

29.06.2023

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

23.02.07

Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

*код*

*наименование специальности*

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение*

квалификация:

Специалист

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2021

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1568

## Виды деятельности

Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей

Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей

Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей

Проведение кузовного ремонта

Организация процесса по техническому обслуживанию и ремонту автомобиля

Организация процесса модернизации и модификации автотранспортных средств

Выполнение работ по профессии рабочего "Водитель автомобиля"











| №  | Наименование  |
|----|---|
|    | Кабинеты:   |
| 1  | Инженерной графики  |
| 2  | Технической механики                                      |
| 3  | Электротехники и электроники                              |
| 4  | Материаловедения  |
| 5  | Метрологии, стандартизации, сертификации                  |
| 6  | Информационных технологий в профессиональной деятельности |
| 7  | Правового обеспечения профессиональной деятельности       |
| 8  | Охраны труда  |
| 9  | Безопасности жизнедеятельности                            |
| 10 | Устройства автомобилей                                    |
| 11 | Автомобильных эксплуатационных материалов                 |
| 12 | Технического обслуживания и ремонта автомобилей           |
| 13 | Технического обслуживания и ремонта двигателей            |
| 14 | Технического обслуживания и ремонта электрооборудования   |
| 15 | Технического обслуживания и ремонта шасси автомобилей     |
| 16 | Ремонта кузовов автомобилей                               |
|    | Лаборатории:  |
| 1  | Электротехники и электроники                              |
| 2  | Материаловедения  |
| 3  | Автомобильных эксплуатационных материалов                 |
| 4  | Автомобильных двигателей                                  |
| 5  | Электрооборудования автомобилей                           |
|    | Мастерские:   |
| 1  | Слесарно-станочная  |
| 2  | Сварочная   |
| 3  | Разборочно-сборочная                                      |
| 4  | Технического обслуживания автомобилей                     |
|    | Спортивный комплекс:                                      |
| 1  | Спортивный зал  |
| 2  | Стрелковый тир  |
|    | Залы:   |
| 1  | Актовый зал   |
| 2  | Библиотека, читальный зал с выходом в интернет            |

## Пояснения

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО) по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонта двигателей, систем и агрегатов автомобилей, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1568 от 09.12.2016г, зарегистрированного Министерством юстиции 26 декабря 2016 г. N 44946. Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: · Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; · Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167); Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. №413"· Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. · Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 3 года 10 месяцев.

Организация учебного процесса и режим занятий:

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Физическая культура" в объеме обозначенном ФГОС обязательных аудиторных занятий (не менее 160 часов) не более 2 часов в неделю и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей), основ медицинских знаний (для девушек) 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

На промежуточную аттестацию отводится 5 5/6 недель и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и приобретенные компетенции.

При реализации основной профессиональной образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная практика по ПМ.01, ПМ.04 реализуется рассредоточенно, и производственная практика проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики предусмотрен дифференцированный зачет. Преддипломная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам преддипломной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей.

Общеобразовательный цикл:



Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной аудиторной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 41 нед., каникулярное время – 11 нед. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени и представлен в виде завершенного учебного проекта. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, физике.

Формирование вариативной части:

Вариативная часть ОПОП в объеме 1296 часов распределена следующим образом: -ОГСЭ - 168ч. (введение новых дисциплин: Русский язык и культура речи, Казачество России: история и современность, Основы казачьей службы, Основы православной культуры); - ЕН - 5ч.; - ОПЦ - 225ч. (введение новых дисциплин: Эффективное поведение на рынке труда, Менеджмент, Экономика отрасли); ПЦ - 898ч.

Формы проведения консультаций:

Консультации для обучающихся проводятся из расчета не более 4 часов на одного обучающегося в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств; ПМ.02 Организация процессов по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств; ПМ.03 Организация процессов модернизации и модификации автотранспортных средств; ПМ.04 Выполнение работ по профессии рабочего "Водитель автомобиля". Предусмотрено выполнение курсового проекта по МДК 01.03 Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей; МДК 02.02 Управление процессом технического обслуживания и ремонта автомобилей.

Формы проведения государственной итоговой аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме в демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. На государственную итоговую аттестацию отведено 216 часов (6 недель)

## **Согласовано**

Директор МБОУ СОШ №7

Тимкин А.В.

Начальник Мичуринского участка СМиТ филиала ПАО «МРСК-Центра» -  
«Тамбовэнерго»

Никольшин А.В.