

Управление образования и науки Тамбовской области

*Утверждаю*  
Директор ТОГАПОУ "Промышленно-  
технологический колледж"

Бабайцева Е.А.

31.08.2018

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы**

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

**среднего профессионального образования**

23.01.03

Автомеханик

*код*

*наименование профессии*

на базе

основного общего образования

квалификация:

Слесарь по ремонту автомобилей Водитель автомобиля Оператор заправочных станций

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

2г 10м

год начала подготовки по УГ 2018

профиль получаемого профессионального образования

Технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013

№ 701





П	Профессиональный цикл	7		7	1	768	256	512	373	139		75	25	50	34	16		84	28	56	38	18		117	39	78	55	23		111	37	74	56	18		273	91	182	138	44		108	36	72	52	20		368	144						
ПМ	Профессиональные модули	7		7	1	768	256	512	373	139		75	25	50	34	16		84	28	56	38	18		117	39	78	55	23		111	37	74	56	18		273	91	182	138	44		108	36	72	52	20		368	144						
ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта	3		2	1	297	99	198	138	60		75	25	50	34	16		84	28	56	38	18		45	15	30	20	10		36	12	24	18	6		57	19	38	28	10								136	62						
МДК.01.01	Слесарное дело и технические измерения	2				114	38	76	52	24		75	25	50	34	16		39	13	26	18	8																										62	14						
МДК.01.02	Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей	6			4	183	61	122	86	36								45	15	30	20	10		45	15	30	20	10		36	12	24	18	6		57	19	38	28	10								74	48						
УП.01.01	Учебная практика			4	РП	час	216	нед	6			час	72	нед	2			час	72	нед	2			час	36	нед	1		час	36	нед	1			час		нед			час		нед													
ПП.01.01	Производственная практика			6	РП	час	576	нед	16			час		нед				час		нед				час		нед			час	144	нед	4			час	144	нед	4			час	288	нед	8											
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	6																																																					
	Всего часов с учетом практик					1089		990																																															
ПМ.02	Транспортировка грузов и перевозка пассажиров	3		2		327	109	218	163	55								72	24	48	35	13		75	25	50	38	12		122	40	82	62	20		58	20	38	28	10							156	62							
МДК.02.01	Теоретическая подготовка водителей автомобилей категории "В" и "С"	46				327	109	218	163	55								72	24	48	35	13		75	25	50	38	12		122	40	82	62	20		58	20	38	28	10								156	62						
УП.02.01	Учебная практика			5	РП	час	144	нед	4			час		нед				час		нед				час	36	нед	1		час	72	нед	2			час	36	нед	1			час		нед												
ПП.02.01	Производственная практика			6	РП	час	144	нед	4			час		нед				час		нед				час		нед			час		нед				час		нед			час	144	нед	4												
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	6																																																					
	Всего часов с учетом практик					615		506																																															
ПМ.03	Заправка транспортных средств горючими и смазочными материалами	1		3		144	48	96	72	24																																									76	20			
МДК.03.01	Оборудование и эксплуатация заправочных станций			6		69	23	46	33	13																																								36	10				
МДК.03.02	Организация транспортировки, приема, хранения и отпуска нефтепродуктов			6		75	25	50	39	11																																									40	10			
ПП.03.01	Производственная практика			6	РП	час	324	нед	9			час		нед				час		нед				час		нед			час		нед				час	108	нед	3			час	216	нед	6											
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	6																																																					
	Всего часов с учетом практик					468		420																																															
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА			5		80	40	40	40																																											40			
	Учебная и производственная практики					час	1404	нед	39			час	72	нед	2			час	72	нед	2			час	72	нед	2			час	252	нед	7			час	288	нед	8			час	648	нед	18										

	Учебная практика (Производственное обучение)			час	360	нед	10		час	72	нед	2		час	72	нед	2		час	108	нед	3		час	36	нед	1		час		нед	
	Концентрированная			час		нед			час		нед			час		нед			час		нед			час		нед			час		нед	
	Рассредоточенная			час	360	нед	10		час	72	нед	2		час	72	нед	2		час	108	нед	3		час	36	нед	1		час		нед	
	Производственная практика			час	1044	нед	29		час		нед			час		нед			час	144	нед	4		час	252	нед	7		час	648	нед	18
	Концентрированная			час	1044	нед	29		час		нед			час		нед			час	144	нед	4		час	252	нед	7		час	648	нед	18
	Рассредоточенная			час		нед			час		нед			час		нед			час		нед			час		нед			час		нед	

	Государственная итоговая аттестация																																
	Защита выпускной квалификационной работы			час	72	нед	2		час		нед			час		нед			час		нед			час		нед			час	72	нед	2	

КОНСУЛЬТАЦИИ по О																																	
в т.ч. в период обучения по циклам					300					50					50						50								50				
КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП																																	
в т.ч. в период обучения по циклам																																	

ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК	12	10	21	8	4158	1386	2772	1979	793	808	268	540	390	150	1133	377	756	555	201	804	264	540	381	159	752	248	504	365	139	499	175	324	206	118	162	54	108	82	26	2628	144
ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)	12	10	21	8	4158	1386	2772	1979	793	808	268	540	390	150	1133	377	756	555	201	804	264	540	381	159	752	248	504	365	139	499	175	324	206	118	162	54	108	82	26	2628	144

Экзамены (без учета физ. культуры)																<b>4</b>											<b>3</b>								<b>5</b>					
Зачеты (без учета физ. культуры)																<b>1</b>											<b>1</b>				<b>1</b>									
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)																<b>3</b>											<b>9</b>			<b>2</b>							<b>6</b>			

	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	электротехники
	2	охраны труда
	3	безопасности жизнедеятельности
	4	устройства автомобилей.
		Лаборатории:
	1	материаловедения
	2	технических измерений
	3	электрооборудования автомобилей
	4	технического обслуживания и ремонта автомобилей
	5	технического оборудования заправочных станций и технологии отпуска горюче-смазочных материалов
		Мастерские:
	1	слесарные
	2	электромонтажные
		Тренажеры, тренажерные комплексы:
	1	по вождению автомобиля
		Спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
	2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
		Залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	актовый зал

## Пояснения

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.03 "Автомеханик", утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 701 от 2 августа 2013 года, зарегистрирован Министерством юстиции № 29498 от 20 августа 2013 года, в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200), Приказом Минобрнауки РФ от 9 апреля 2015г. №389 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 8 мая 2015г. №37216), Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования от 17.03.2015 № 06-259, СанПиН 2.4.3.1186-03, Положением о практике обучающихся, осваивающие основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291, Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 2 года 10 месяцев.

Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); максимальная учебная нагрузка обучающегося не превышает 54 академических часов в неделю (включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы) по освоению основной профессиональной образовательной программы, обязательная аудиторная нагрузка составляет 36 академических часов в неделю. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период).

Количество часов на дисциплину «Физическая культура» составляет 2-4 часа в неделю.

Консультации в количестве 100 часов на каждую учебную группу (не более 4 часов на одного студента) проводятся в следующих формах: групповые, письменные, индивидуальные, устные.

При реализации основной профессиональной образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная практики. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика рассредоточена по дням недели, чередуясь с теоретическими занятиями. Производственная практика реализуется концентрированно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики предусмотрен дифференцированный зачет. Производственная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтверждаемых документами работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию. Текущий контроль знаний обучающихся осуществляется в форме дифференцированных зачетов, экзаменов, зачетов по дисциплинам, междисциплинарным курсам, производственной и учебной практикам. На промежуточную аттестацию отводится 5 недель (включая общеобразовательную подготовку). Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин, оценка компетенций обучающихся. Знания, умения и освоенные компетенции оцениваются по пятибалльной системе.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции  
Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы 23.01.03 "Автомеханик" сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 нед. промежуточная аттестация – 3 нед. каникулярное время – 22 нед. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программы.

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку и математике. По русскому языку и математике экзамены проводятся в письменной форме, по физике – в устной.

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП):

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 23.01.03 "Автомеханик" состоит из инвариантной, вариативной частей и общеобразовательной подготовки. Общий объем времени составляет 4176 часов. Из них 2052 ч. – общеобразовательная подготовка, 144 ч. – вариативная, 720ч. – инвариантная. Вариативная часть ОПОП распределена на увеличение количества часов профессиональных модулей: ПМ 01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта – 62ч.; ПМ 02 Транспортировка грузов и перевозка пассажиров – 62ч.; ПМ 03 Заправка транспортных средств горючими и смазочными материалами – 20ч.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС. На защиту выпускной квалификационной работы предусмотрена 2 недели. Программа государственной итоговой аттестации предполагает обязательное наличие положительной рецензии работодателей.

#### **Согласовано**

Директор МБОУ СОШ №7

Рыбальченко Л.И.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс"

Буцких Н.Н.



Код	Наименование ЦМК
1	ПЦК общего гуманитарного, социально-экономического, математического и естественнонаучного цикла
2	ПЦК преподавателей физического воспитания
3	ПЦК по профессиям и специальностям пищевого профиля и сферы обслуживания
4	ПЦК по профессиям и специальностям строительного профиля и машиностроения
5	ПЦК по специальности
6	ПЦК по профессиям и специальностям автомобильного профиля