

20.05.2026

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского"
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.2016
код *Технология машиностроения*
наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: техник-технолог

форма обучения Очная Срок получения образования по ОП 3г 8м год начала подготовки по УП 2026

профиль получаемого профессионального образования
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 14.06.2022 № 444

Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл - 2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</

Обозначения:

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

0

Учебная практика

Δ

Подготовка к государственной итоговой аттестации

∴

Промежуточная аттестация

8

Производственная практика (по профилю специальности)

III

Государственная итоговая аттестация

=

Каникулы

X

Производственная практика (преддипломная)

*

Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго-□ товка	Прове-□ дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем															
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	40 1/6	16 2/3	23 1/2	5/6	1/3	1/2												11	52	25	1
II	27	11	16	2	1	1	7	5	2	5		5						11	52		
III	21	8	13	2	1	1	8	4	4	11	4	7						10	52		
IV	13	13		1	1		3	3		6		6	4		4	4	2	2	35		
Всего	101 1/6	48 2/3	52 1/2	5 5/6	3 1/3	2 1/2	18	12	6	22	4	18	4		4	4	2	34	191		

[illegible]

[illegible][illegible]

УП.01.01	Учебная практика	5	РП	Ч	144		144	144	нед	4	час			нед	час			нед	час			нед	час	72	72	нед	2	час	72	72	нед	2	час			нед	час			нед	108	36
----------	------------------	---	----	---	-----	--	-----	-----	-----	---	-----	--	--	-----	-----	--	--	-----	-----	--	--	-----	-----	----	----	-----	---	-----	----	----	-----	---	-----	--	--	-----	-----	--	--	-----	-----	----

[illegible][illegible]

УП.02.01	Учебная практика		6	РП	Ч	144		144	144	нед	4	час			нед		час			нед		час			нед		час			нед		час			нед		72	72
----------	------------------	--	---	----	---	-----	--	-----	-----	-----	---	-----	--	--	-----	--	-----	--	--	-----	--	-----	--	--	-----	--	-----	--	--	-----	--	-----	--	--	-----	--	----	----

[illegible][illegible]

ПТ.03.01	Производственная практика	6	РП	час	108		108	108	нед	3	час		нед		час			нед		час			нед		час			нед		час			нед		108
----------	---------------------------	---	----	-----	-----	--	-----	-----	-----	---	-----	--	-----	--	-----	--	--	-----	--	-----	--	--	-----	--	-----	--	--	-----	--	-----	--	--	-----	--	-----

Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта	час	216			216	216	нед	6	час			нед				час			нед				час			нед			час		216	нед	6	216
--	-----	-----	--	--	-----	-----	-----	---	-----	--	--	-----	--	--	--	-----	--	--	-----	--	--	--	-----	--	--	-----	--	--	-----	--	-----	-----	---	-----

144	
72	

КОНСУЛЬТАЦИИ по ГП	52			9	14	11	7	11	
в т.ч. в период обучения по циклам	52			9	14	11	7	11	

Экзамены (без учета физ. культуры)	2	3	3	3	2	5	2	2
Зачеты (без учета физ. культуры)			3	2	1			
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)	1	9	2	3	4	5	5	3
Курсовые проекты (без учета физ. культуры)					1		1	
Контрольные работы (без учета физ. культуры)	1			2		1		

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Иностранный язык
2	История и обществознание
3	Информатики
4	Математических дисциплин
5	Экономических дисциплин
6	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	Инженерной графики/технической графики
8	Технологии машиностроения
	Лаборатории:
1	Материаловедения
2	Метрология стандартизации и сертификации
3	Информационные технологии
4	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем с ЧПУ
	Мастерские:
1	Токарных работ на станках с ЧПУ
2	Учебно-производственный участок
3	Токарная мастерская
4	Инженерный дизайн CAD
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Тир (место для стрельбы)
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	актовый зал

Пояснения

1. Нормативная база реализации ОПОП:

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции 01.07.2022г. № 69122; Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: • Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; • Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167); Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. №413"• Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. • Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Профессиональный стандарт "Оператор металлорежущих станков с ЧПУ" № 431 от 29.06.2021; Соглашение о партнерстве в целях создания и развития образовательно-производственного центра (кластера) "Индустрия 68" от 11.08.2023г.; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 3 года 8 месяцев (в рамках эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет").

2. Организация учебного процесса и режим занятий:

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 часов, для подгрупп девушек это время используется на освоение основ медицинских знаний.

На промежуточную аттестацию отводится 5 5/6 недель и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят зачеты и дифференцированные зачеты по физической культуре.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной. Учебная и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточенно и концентрированно соответственно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики предусмотрен дифференцированный зачет. Преддипломная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам преддипломной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей.

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной аудиторной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 41 нед., каникулярное время – 11 нед. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающими в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени и представлен в виде заверщенного учебного проекта. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, физике.

Формирование вариативной части:

Вариативная часть ОПОП в объеме 1188 часов распределена следующим образом: -СГ - 155ч. (введение новых дисциплин: Казачество России: история и современность, Основы казачьей службы, Эффективное поведение на рынке труда); - ОПБ - 155ч. (МДМ Обеспечение цифровой экономики - 74ч. : Компьютерная графика в машиностроении, Информационные технологии в машиностроении); ПМ- 878ч. (ДПБ - 430ч.)

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин; ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве; ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве; ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства; ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве; ПМд.06 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. На государственную итоговую аттестацию отведено 216 часов (6 недель)

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск

Климкина Е.М.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс"

Буцких Н.Н.