

29.06.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

код

Технология машиностроения

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2023

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.06.2022

№ 444

Виды деятельности

разработка технологических процессов изготовления деталей машин

разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве

организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь			Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль				23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	5 - 11	12 - 18		19 - 25	2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1	2	3	4		6	7	8		9	10	11	12	13	14	15		16	17	18		19	20	21	22		23	24	25	26		27	28	29		30	31	32	33	34	35	36	37		38	39	40		41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

Обозначения:

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

::

Промежуточная аттестация

=

Каникулы

0

Учебная практика

8

Производственная практика (по профилю специальности)

X

Производственная практика (преддипломная)

Δ

Подготовка к государственной итоговой аттестации

III

Государственная итоговая аттестация

*

Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подго- товка	Прове- дение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем															
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	40 1/6	16 2/3	23 1/2	5/6	1/3	1/2												11	52	15	1
II	27	11	16	2	1	1	7	5	2	5		5						11	52		
III	19	8	11	2	1	1	9	4	5	12	4	8						10	52		
IV	16	16		1	1		6	6		8		8	4		4	4	2	2	43		
Всего	102 1/6	51 2/3	50 1/2	5 5/6	3 1/3	2 1/2	22	15	7	25	4	21	4		4	4	2	34	199		

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Экзамены (без учета физ. культуры)	2	3	3	3	2	5	2	2	
Зачеты (без учета физ. культуры)			3	2	1				
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)	1	9	2	3	4	5	5	3	
Курсовые проекты (без учета физ. культуры)					1		1		
Контрольные работы (без учета физ. культуры)	1			2		1			

	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	Иностранный язык
	2	История и обществознание
	3	Информатики
	4	Математических дисциплин
	5	Экономических дисциплин
	6	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	7	Инженерной графики/технической графики
		Лаборатории:
	1	Материаловедения
	2	Метрология стандартизации и сертификации
	3	Информационные технологии
	4	Программного управления станками с ЧПУ
		Мастерские:
	1	Участок слесарно-сборочных работ
	2	Токарный участок
	3	Фрезерный участок
	4	Цифровая метрология
		Спортивный комплекс:
	1	Спортивный зал
	2	Тир (место для стрельбы)
		Залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в интернет
	2	актовый зал

Пояснения

1. Нормативная база реализации ОПОП:

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции 01.07.2022г. № 69122; Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: • Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; • Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167); Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. №413" • Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. • Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Приказа Администрации Тамбовской области и Управления образования и науки Тамбовской области "О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях" №1889 от 03.07.2014; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 3 года 10 месяцев.

2. Организация учебного процесса и режим занятий:

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 часов, для подгрупп девушек это время используется на освоение основ медицинских знаний.

На промежуточную аттестацию отводится 5 5/6 недель и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят зачеты и дифференцированные зачеты по физической культуре.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной. Учебная и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточенно и концентрированно соответственно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики предусмотрен дифференцированный зачет. Преддипломная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам преддипломной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей. На практические занятия, проводимые в организации в рамках дуального обучения, направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 73% от всей учебной нагрузки профессионального цикла, включая учебную и производственную практики. Учебная практика проводится рассредоточено: 2 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 3 курс - 3 раза в неделю по 6 часов, 4 курс - 3 раза в неделю по 6 часов; производственная практика - концентрированно согласно графика учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Прогресс».

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной аудиторной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 41 нед., каникулярное время – 11 нед. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени и представлен в виде завершённого учебного проекта. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, физике.

Формирование вариативной части:

На основании приказа Администрации и Управления образования и науки Тамбовской области от 03.07.2014г. №1889 О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях вариативная часть ОПОП в объеме 1275 часов распределена следующим образом: - на увеличение практической составляющей ОПОП (учебная и производственная практика) - 684ч. ; - на междисциплинарные курсы - 274 ч. - на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и региональной спецификой деятельности образовательного учреждения; - . ОГСЭ.00- 155ч. (введены новые дисциплины), ОПД.00 - 156ч. (введены новые дисциплины).

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин; ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве; ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве; ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства; ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве; ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта. На государственную итоговую аттестацию отведено 216 часов (6 недель)

Распределение часов в рамках дуального обучения:

Профессиональные модули - 964ч.

практикоориентированности составляет: $K_{пр} = (486(ПЗ) + 792(УП) + 900(ПП)) : 2971 * 100\% = 73\%$

Коэффициент

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№97 г. Мичуринск

Тимкин А.В.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс"

Буцких Н.Н.