

31.08.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

4г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности

осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных

разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном

организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве

организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве

организовывать деятельность подчиненного персонала

выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"

ПП.6.01	Производственная практика			4		РП	час	180		180	180	нед	5	час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		180
ПМ.06.ЭЗ	Квалификационный экзамен	4						6						6													6																						6	
	Всего часов по МДК						217		186																																									

Учебная и производственная (по профилю специальности) практики	час	2088		2088	#	нед	58	час		нед		час		нед		час		нед		216	216	нед	6	час		нед		216	216	нед	6	час		нед		144	144	нед	4	час		нед		396	396	нед	11	час		нед		180	180	нед	5	час		нед		504	504	нед	14	час		нед		180	180	нед	5	час		нед		252	252	нед	7
Учебная практика	час	1116		1116	#	нед	31	час		нед		час		нед		216	216	нед	6	час		нед		36	36	нед	1	час		нед		144	144	нед	4	час		нед		144	144	нед	4	час		нед		180	180	нед	5	час		нед		180	180	нед	5	час		нед		180	180	нед	5	час		нед		36	36	нед	1				
Концентрированная	час					нед		час		нед		час		нед				нед		час		нед				нед		час		нед				нед		час		нед				нед		час		нед				нед		час		нед				нед																					
Распределенная	час	1116		1116	#	нед	31	час		нед		час		нед		216	216	нед	6	час		нед		36	36	нед	1	час		нед		144	144	нед	4	час		нед		144	144	нед	4	час		нед		180	180	нед	5	час		нед		180	180	нед	5	час		нед		36	36	нед	1												

Производственная (по профилю специальности) практика	час	972		972	972	нед	27	час		нед		час		нед		180	180	нед	5	час		нед		час		нед		252	252	нед	7	час		нед		час		нед		324	324	нед	9	час		нед		час		нед		216	216	нед	6
Концентрированная	час	972		972	972	нед	27	час		нед		час		нед		180	180	нед	5	час		нед		час		нед		252	252	нед	7	час		нед		час		нед		324	324	нед	9	час		нед		час		нед		216	216	нед	6
Распределенная	час					нед		час		нед		час		нед				нед		час		нед		час		нед				нед		час		нед		час		нед				нед		час		нед				нед					

ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			А		РП	час	144		144	144	нед	4	час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		144	144	нед	4	144
----	---	--	--	---	--	----	-----	-----	--	-----	-----	-----	---	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	-----	-----	---	-----

Государственная итоговая аттестация	час	216		216		нед	6	час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		216	нед	6	
Подготовка выпускной квалификационной работы	час	144		144		нед	4	час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		144	нед	4	144
Защита выпускной квалификационной работы	час	72		72		нед	2	час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		час		нед		72	нед	2	72

КОНСУЛЬТАЦИИ по О		31				19				12																			
в т.ч. в период обучения по циклам		31				19				12																			

КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП		126								24				17				21				21				20				11				12			
в т.ч. в период обучения по циклам		126								24				17				21				21				20				11				12			

ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	25	22	36	2	8	741	70	15	576	327	394	162	36	40	97	612	19	576	342	16	6	11	864	12	828	561	247	20	18	6	612	8	24	576	26	198	162	4	864	4	17	648	30	375	237	15	612	6	21	576	27	259	135	9	900	6	21	612	82	295	152	20	9	612	10	20	576	57	256	140	6	864	7	11	504	58	21	111	18	612	612	42	257	159	20	864	12	12	252	6	14	73	12	5698	1718
---	----	----	----	---	---	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	-----	----	-----	-----	----	---	----	-----	----	-----	-----	-----	----	----	---	-----	---	----	-----	----	-----	-----	---	-----	---	----	-----	----	-----	-----	----	-----	---	----	-----	----	-----	-----	---	-----	---	----	-----	----	-----	-----	----	---	-----	----	----	-----	----	-----	-----	---	-----	---	----	-----	----	----	-----	----	-----	-----	----	-----	-----	----	-----	----	----	-----	---	----	----	----	------	------

Экзамены (без учета физ. культуры)	1	3	2	4	3	2	2	4	4
Зачеты (без учета физ. культуры)	2	1	2	3	1	2	5	2	2
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)	10	7	2	2	1	5	2	4	
Курсовые проекты (без учета физ. культуры)				1				1	
Курсовые работы (без учета физ. культуры)									
Контрольные работы (без учета физ. культуры)	2	1	3	2					

№	Наименование
	Кабинеты:
1	основы философии
2	истории
3	иностраный язык в профессиональной деятельности
4	математики
5	информационных технологий в профессиональной деятельности
6	инженерной графики
7	компьютерной графики
8	технической механики
9	материаловедения
10	метрологии, стандартизации и сертификации
11	процессы формообразования и инструменты
12	технологическое оборудование и оснастка
13	технология машиностроения
14	программирование для автоматизированного оборудования
15	экономика и организация производства
16	правовые основы профессиональной деятельности
17	охрана труда
18	безопасность жизнедеятельности
	Лаборатории:
1	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	информационные технологии
3	метрология стандартизация и сертификация
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
	Мастерские:
1	слесарная
2	участок станков с ЧПУ
3	участок аддитивных установок
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	актовый зал

Пояснения

1. Нормативная база реализации ОПОП:

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016г. №1561, зарегистрирован Министерством юстиции 26.12.2016 № 44979; Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: • Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; • Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200); Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012г. №413 "Об утверждении ФГОС СОО" • Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования от 14.04.2021г.; • Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Приказа Администрации Тамбовской области и Управления образования и науки Тамбовской области "Ореализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях" №1889 от 03.07.2014; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж», локальными актами образовательного учреждения.

2. Организация учебного процесса и режим занятий:

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Физическая культура" в объеме обозначенном ФГОС обязательных аудиторных занятий (не менее 160 часов) не более 2 часов в неделю и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей), основ медицинских знаний (для девушек) 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

На промежуточную аттестацию отводится 9 недель и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

При реализации основной профессиональной образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики (по профилю специальности) предусмотрен дифференцированный зачет. Преддипломная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам преддипломной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей. На практические занятия, проводимые в организации в рамках дуального обучения, направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 69% от всей учебной нагрузки профессионального цикла, включая учебную и производственную практики. Учебная практика проводится рассредоточено: 2 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 3 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 4 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 5 курс - 2 раза по 6 часов; производственная практика - концентрированно согласно графику учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Прогресс».

Общеобразовательный цикл:

Общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 1476 часа. Данный объем образовательной программы направлен на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемой специальности. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется на 1 курсе (1 год). Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение периода освоения учебных предметов: математика, информатика, физика. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, физике.

Формирование вариативной части:

На основании приказа Администрации и Управления образования и науки Тамбовской области от 03.07.2014г. №1889 О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях вариативная часть ОПОП в объеме 1716 часов распределена следующим образом: - на увеличение практической составляющей ОПОП (учебная и производственная практика) - 972ч. ; - на междисциплинарные курсы - 381ч. - на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и региональной спецификой деятельности образовательного учреждения; - . ОГСЭ.00- 161ч. (введены новые дисциплины), ЕН.00 - 92ч. (введены новые дисциплины), ОПД.00 - 79ч. (введена новая дисциплина), АЦ.01 - 33ч.

Формы проведения консультаций:

Консультации для обучающихся проводятся из расчета 4 часа на одного обучающегося в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных; ПМ.02 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном; ПМ.03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; ПМ.05 Организация деятельности подчиненного персонала; ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). По усмотрению образовательной организации демонстрационный экзамен включается в выпускную квалификационную работу. На подготовку выпускной квалификационной работы предусмотрено 4 недели, на защиту - 2 недели. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Распределение часов в рамках дуального обучения:

Профессиональные модули - 1353ч.

Коэффициент практикоориентированности составляет: $K_{пр} = (473(ПЗ)+2088(УП)+144(ПП)):4011*100\% = 68\%$

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск

Рыбальченко Л.И.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс"

Буцких Н.Н.