Министерство образования и науки Тамбовской области

Утверждаю

Директор ТОГАПОУ "Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского"

Бабайцева Елена Алексеевна

29.06.2023

Подписан: Е.А.Бабайцева
DN: C=RU, OU=Директор, O=ТОГАПОУ ПТК, CN=Е.А.Бабайцева, E=tptk@obraz.tambov.gov.ru
Основание: я подтверждаю этот документ
Местоположение: место подписания
Дата: 2024-09-05 14:35:56
Foxit Reader Версия: 9.7.1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.33 — Токарь на станках с числовым программным управлением

код — *наименование профессии*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: Токарь Токарь-карусельщик

форма обучения Очная **Срок получения образования по ОП** 1г 10м **год начала подготовки по УП** 2023

Приказ об утверждении ФГОС **от** 09.12.2016 **№** 1544

Виды деятельности
Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																	А А	К	К																						А А А	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																	А	К	К															А	П	П	П	П	П	П	П	П	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

- Обучение по циклам
- А Промежуточная аттестация
- К Каникулы
- У Учебная практика
- П Производственная практика
- Г Государственная итоговая аттестация
- * Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация			Практики: Учебная практика (Производственное обучение)			Практики: Производственная практика			ГИА: Проведение	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем					
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	35 1/6	16 2/3	18 1/2	5/6	1/3	1/2	3		3	2		2		11	52		
II	19	12	7	2	1	1	11	4	7	8		8	1	2	43		
Всего	**54 1/6**	**28 2/3**	**25 1/2**	**2 5/6**	**1 1/3**	**1 1/2**	**14**	**4**	**10**	**10**		**10**	**1**	**13**	95		

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации							Учебная нагрузка обучающихся, ч.									Распределение по курсам и семестрам																																						Объём ОП	
												С преподавателем						Курс 1, Семестр 1, 16 2/3 нед									Курс 1, Семестр 2, 21 1/2 (2) нед									Курс 2, Семестр 3, 16 нед									Курс 2, Семестр 4, 14 (8) нед										
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Объём ОП	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	Всего	в форме пр. подготовки	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Семинар. занятия	Промежут. аттестация	Объём ОП	Самост.	Консульт.	С препод.	в форме пр. подготовки	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Семинар. занятия	Промежут. аттестация	Объём ОП	Самост.	Консульт.	С препод.	в форме пр. подготовки	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Семинар. занятия	Промежут. аттестация	Объём ОП	Самост.	Консульт.	С препод.	в форме пр. подготовки	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Семинар. занятия	Промежут. аттестация	Объём ОП	Самост.	Консульт.	С препод.	в форме пр. подготовки	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Семинар. занятия	Промежут. аттестация	Обяз. часть	Вар. часть
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15		17	18	20	25	27	28	29	30		31	32	34	39	41	42	43	44		45	46	48	53	55	56	57	58		59	60	62	67	69	70	71	72		73	74	76	81	168	169
	Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																	36			36						36			36						36			36						36			36							
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	5	1	11			1	1	1476			1446		1038	376	32	30	542			530	30	376	142	12	12	610			604	30	422	162	20	6	324			312	20	240	72		12											
ОДБ	Базовые дисциплины	1	1	10			1		816			810		594	184	32	6	290			290		202	76	12		394			388		284	84	20	6	132			132		108	24													
ОДБ.01	Русский язык	2							72			66		66			6	32			32		32				40			34		34			6																				
ОДБ.02	Литература			3					108			108		108				30			30		30				42			42		42				36			36		36														
ОДБ.03	История			2					136			136		120		16		68			68		62		6		68			68		58		10																					
ОДБ.04	Обществознание			2					72			72		56		16		36			36		30		6		36			36		26		10																					
ОДБ.05	География			3					72			72		72													36			36		36				36			36		36														
ОДБ.06	Иностранный язык			13			2		72			72			72			24			24			24			24			24			24			24			24			24													
ОДБ.07	Физическая культура		1	2					72			72			72			36			36			36			36			36			36																						
ОДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности			2					68			68		58	10			34			34		28	6			34			34		30	4																						
ОДБ.09	Химия			2					72			72		42	30			30			30		20	10			42			42		22	20																						
ОДБ.10	Биология			3					72			72		72													36			36		36				36			36		36														
ОДП	Профильные дисциплины	4		1				1	660			636		444	192		24	252			240	30	174	66		12	216			216	30	138	78			192			180	20	132	48		12											
ОДП.01	Математика	13							340			328		248	80		12	124			118	10	92	26		6	74			74	10	48	26			142			136	10	108	28		6											
ОДП.02	Информатика			2					108			108		56	52			42			42	10	22	20			66			66	10	34	32																						
ОДП.03	Физика	13							180			168		108	60		12	72			66	10	46	20		6	58			58	10	38	20			50			44	10	24	20		6											
ОДП.04	Индивидуальный проект							2	32			32		32				14			14		14				18			18		18																							
																																																					80%	20%

ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	6		11			1		1440	35	22	1008		234	270		15	70			70		40	30			254	6	3	170	24	38	24		3	288	10	8	264	32	50	70		6	828	19	11	504		106	146		6	1152	288
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			5			1		219		5	214		88	126			70			70		40	30												40		2	38			38			109		3	106	88	48	58			180	39
ОПЦ.01	Технические измерения			1					36			36		20	16			36			36		20	16																														34	2
ОПЦ.02	Техническая графика			1					34			34		20	14			34			34		20	14																														34	
ОПЦ.03	Безопасность жизнедеятельности			4					37		1	36		16	20																														37		1	36		16	20			34	3
ОПЦ.04	Технический иностранный язык			4					38		2	36			36																					19		1	18			18			19		1	18			18			36	2
ОПЦ.05	Физическая культура			4					42		2	40			40																					21		1	20			20			21		1	20			20			42	
АЦ.01	Психология личности и профессиональное самоопределение						4		32			32		32																															32			32		32					32
ПЦ	Профессиональный цикл	6		6					1221	35	17	794		146	144		15										254	6	3	170	24	38	24		3	248	10	6	226	32	50	32		6	719	19	8	398	88	58	88		6	972	249
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2		2					254	6	3	170		38	24		3										254	6	3	170	24	38	24		3																			218	36
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках	2							74	6	3	62		38	24		3										74	6	3	62	24	38	24		3																			74	
УП.01.01	Учебная практика			2		РП	V	час	108			108		нед		3		час					не д				час			108	108	не д	3			час					нед				час					не д				72	36
ПП.01.01	Производственная практика			2		РП		час	72			72		нед		2		час					не д				час			72	72	не д	2			час					нед				час					не д				72	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	2																																																					
	Всего часов по МДК								74			62																																											
ПМ.02	Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2		2					320	10	6	226		50	32		6																			248	10	6	226	32	50	32		6	72									284	36

МДК.02.01	Технология обработки на токарно-карусельных станках	3							104	10	6	82		50	32		6																			104	10	6	82	32	50	32		6										104	
УП.02.01	Учебная практика			3		РП	V	час	144			144		нед	4			час					нед				час					нед				час			144	144	нед	4			час					нед				108	36
ПП.02.01	Производственная практика			4		РП		час	72			72		нед	2			час					нед				час					нед				час					нед				час			72	72	нед	2			72	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	4																																																					
	Всего часов по МДК								104			82																																											
ПМ.03	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2		2					647	19	8	398		58	88		6																												647	19	8	398	88	58	88		6	470	177
МДК.03.01	Технология обработки на станках с числовым программным управлением	4							179	19	8	146		58	88		6																												179	19	8	146	88	58	88		6	146	33
УП.03.01	Учебная практика			4		РП	V	час	252			252		нед	7			час					нед				час					нед				час					нед				час			252	252	нед	7			180	72
ПП.03.01	Производственная практика			4		РП		час	216			216		нед	6			час					нед				час					нед				час					нед				час			216	216	нед	6			144	72
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	4																																																					
	Всего часов по МДК								179			146																																											
	Учебная и производственная практики							час	864			864		нед	24			час					нед				час			180	180	нед	5			час			144	144	нед	4			час			540	540	нед	15				
	Учебная практика							час	504			504		нед	14			час					нед				час			108	108	нед	3			час			144	144	нед	4			час			252	252	нед	7				
	Концентрированная							час						нед				час					нед				час					нед				час					нед				час					нед					
	Рассредоточенная							час	504			504		нед	14			час					нед				час			108	108	нед	3			час			144	144	нед	4			час			252	252	нед	7				
	Производственная практика							час	360			360		нед	10			час					нед				час			72	72	нед	2			час					нед				час			288	288	нед	8				
	Концентрированная							час	360			360		нед	10			час					нед				час			72	72	нед	2			час					нед				час			288	288	нед	8				

	Рассредоточенная		час					нед		час					нед		час					нед		час					нед		час					нед

	Государственная итоговая аттестация		час	36			36		нед	1	час					нед			час					нед			час					нед			час			36		нед	1			
	Демонстрационный экзамен		час	36			36		нед	1	час					нед			час					нед			час					нед			час			36		нед	1		36	

	КОНСУЛЬТАЦИИ по О					
	в т.ч. в период обучения по циклам					

	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП	22		3	8	11
	в т.ч. в период обучения по циклам	22		3	8	11

	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	11	1	22			2	1	2952	35	22	2454	1272	646	32	45	612			600	30	416	172	12	12	864	6	3	774	54	460	186	20	9	612	10	8	576	52	290	142	18	864	19	11	504	88	106	146	6	2664	288

Экзамены (без учета физ. культуры)	**2**	**3**	**3**	**3**
Зачеты (без учета физ. культуры)				
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)	**3**	**7**	**5**	**5**
Контрольные работы (без учета физ. культуры)		**1**		**1**

	№	Наименование
		кабинеты:
	1	технических измерений
	2	материаловедения
	3	электротехники
	4	технической графики
	5	безопасности жизнедеятельности
	6	технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
		лаборатории:
	1	измерительная
		мастерские:
	1	токарная
		спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
		залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом всеть Интернет
	2	актовый зал

Пояснения

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ТОГАПОУ "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского" разработан на сонове Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Министрества образования и науки Российской Федерации №1544 от 9 декабря 2016 г., зарегистрирован Министерством юстиции (рег.№ 44977 от 26 декабря 2016г. 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением. Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: ・Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; ・Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167); Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. №413"・Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. ・Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Приказа Администрации Тамбовской области и Управления образования и науки Тамбовской области "О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях" №1889 от 03.07.2014; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 1 год 10 месяцев.

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Физическая культура" в объеме обозначенном ФГОС обязательных аудиторных занятий (не менее 40 часов) не более 2 часов в неделю и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей), основ медицинских знаний (для девушек) 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

На практические занятия, проводимые в организациях в рамках дуального обучения, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 72% от всей учебной нагрузки, включая учебную и производственную практики. Учебная практика проводится рассредоточено: 1 курс - 1 раз в неделю по 6 часов, 2 курс - 2- 3 раза в неделю по 6 часов, производственная практика - концентрированно согласно графику учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Прогресс».

На промежуточную аттестацию отводится 2 5/6 недели и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной аудиторной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 41 нед., каникулярное время – 11 нед.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающими в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени и представлен в виде завершенного учебного проекта. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, физике.

Формирование вариативной части:
Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» состоит из инвариантной, вариативной частей. Общий объем времени составляет 2952 часа из них: 1152ч. +1476ч. общеобразовательная подготовка – инвариантная часть, 288ч. – вариативная, 864 – учебная и производственная практики. Вариативная часть ОПОП распределена на увеличение количества часов на практическую составляющую профессиональных модулей (МДК и учебную практику).

Формы проведения консультаций:
Консультации для обучающихся проводятся из расчета не более 4 часов на одного обучающегося в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.
Формы проведения промежуточной аттестации:
Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов; ПМ.02 Обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов на токарно-карусельных станках; ПМ.03 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Формы проведения государственной итоговой аттестации:
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. На государтсвенную итоговую аттестацию отводится 1 неделя (36ч.).

Распределение часов в рамках дуального обучения:
Коэффициент практикоориентированности составляет: Кпр = (256(ПЗ)+828(УП, ПП)):1584*100% = 72% Практикориентированность данного учебного плана составляет 72%, при предусмотренном диапазоне допустимых значений для образовательной программы СПО (ППКРС) 70-85%.

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск Тимкин А.В.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс" Буцких Н.Н.