Министерство образования и науки Тамбовской области

Утверждаю

Директор ТОГАПОУ "Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского"

Бабайцева Елена Алексеевна

29.06.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.33 — Токарь на станках с числовым программным управлением

код — *наименование профессии*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: Токарь Токарь-карусельщик

форма обучения Очная **Срок получения образования по ОП** 1г 10м **год начала подготовки по УП** 2023

Приказ об утверждении ФГОС **от** 09.12.2016 **№** 1544

Виды деятельности
Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																	А А	К	К																						А А А	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																	А	К	К															А	П	П	П	П	П	П	П	П	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

- Обучение по циклам
- А Промежуточная аттестация
- К Каникулы
- У Учебная практика
- П Производственная практика
- Г Государственная итоговая аттестация
- * Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация			Практики: Учебная практика (Производственное обучение)			Практики: Производственная практика			ГИА: Проведение	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем					
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	35 1/6	16 2/3	18 1/2	5/6	1/3	1/2	3		3	2		2		11	52		
II	19	12	7	2	1	1	11	4	7	8		8	1	2	43		
Всего	**54 1/6**	**28 2/3**	**25 1/2**	**2 5/6**	**1 1/3**	**1 1/2**	**14**	**4**	**10**	**10**		**10**	**1**	**13**	95		

| Индекс | Наименование циклов, разделов,☐ дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | | | | | | | Учебная нагрузка обучающихся, ч. | | | | | | | | | Распределение по курсам и семестрам | | | | | | | | |

| | | |

| | | |

| | | |

	№	Наименование
		кабинеты:
	1	технических измерений
	2	материаловедения
	3	электротехники
	4	технической графики
	5	безопасности жизнедеятельности
	6	технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
		лаборатории:
	1	измерительная
		мастерские:
	1	токарная
		спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
		залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом всеть Интернет
	2	актовый зал

Пояснения

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ТОГАПОУ "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского" разработан на сонове Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Министрества образования и науки Российской Федерации №1544 от 9 декабря 2016 г., зарегистрирован Министерством юстиции (рег.№ 44977 от 26 декабря 2016г. 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением. Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: · Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; · Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167); Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. №413"· Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. · Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Приказа Администрации Тамбовской области и Управления образования и науки Тамбовской области "О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях" №1889 от 03.07.2014; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 1 год 10 месяцев.

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Физическая культура" в объеме обозначенном ФГОС обязательных аудиторных занятий (не менее 40 часов) не более 2 часов в неделю и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей), основ медицинских знаний (для девушек) 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

На практические занятия, проводимые в организациях в рамках дуального обучения, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 72% от всей учебной нагрузки, включая учебную и производственную практики. Учебная практика проводится рассредоточено: 1 курс - 1 раз в неделю по 6 часов, 2 курс - 2- 3 раза в неделю по 6 часов, производственная практика - концентрированно согласно графику учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Прогресс».

На промежуточную аттестацию отводится 2 5/6 недели и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной аудиторной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 41 нед., каникулярное время – 11 нед.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающими в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени и представлен в виде завершенного учебного проекта. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, физике.

Формирование вариативной части:
Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» состоит из инвариантной, вариативной частей. Общий объем времени составляет 2952 часа из них: 1152ч. +1476ч. общеобразовательная подготовка – инвариантная часть, 288ч. – вариативная, 864 – учебная и производственная практики. Вариативная часть ОПОП распределена на увеличение количества часов на практическую составляющую профессиональных модулей (МДК и учебную практику).

Формы проведения консультаций:
Консультации для обучающихся проводятся из расчета не более 4 часов на одного обучающегося в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.
Формы проведения промежуточной аттестации:
Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов; ПМ.02 Обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов на токарно-карусельных станках; ПМ.03 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Формы проведения государственной итоговой аттестации:
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. На государтсвенную итоговую аттестацию отводится 1 неделя (36ч.).

Распределение часов в рамках дуального обучения:
Коэффициент практикоориентированности составляет: Кпр = (256(ПЗ)+828(УП, ПП)):1584*100% = 72% Практикориентированность данного учебного плана составляет 72%, при предусмотренном диапазоне допустимых значений для образовательной программы СПО (ППКРС) 70-85%.

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск Тимкин А.В.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс" Буцких Н.Н.