

28.06.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Тамбовское областное государственное профессиональное автономное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж им. Героя Российской Федерации В.И. Заволянского"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Сварщик

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

1г 10м

год начала подготовки по УП

2024

Приказ об утверждении ФГОС

от 15.11.2023

№ 863

Виды деятельности

Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений

Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

Выполнение работ по профессии "Сварщик газовой сварки "

УП.01.01	Учебная практика			3	V	час	72		72	72	нед	2	час				нед			час		36	36	нед	1	час		36	36	нед	1	час				нед		72
----------	------------------	--	--	---	---	-----	----	--	----	----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	--	-----	--	----	----	-----	---	-----	--	----	----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	----

ПП.01.01	Производственная практика			4		час	72		72	72	нед	2	час				нед			час				нед		час		72	72	нед	2	час				нед		72
----------	---------------------------	--	--	---	--	-----	----	--	----	----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	--	-----	--	--	--	-----	--	-----	--	----	----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	----

ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	4																																				
	Всего часов по МДК					141		128																														

ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	1		2			266	4	3	184	46	30	46														82		82	28	18	28					184	4	3	102	18	12	18		3	266
-------	---	---	--	---	--	--	-----	---	---	-----	----	----	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--	----	----	----	----	--	--	--	--	-----	---	---	-----	----	----	----	--	---	-----

МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) покрытым электродом	4					86	4	3	76	46	30	46														46		46	28	18	28					40	4	3	30	18	12	18		3	86
-----------	--	---	--	--	--	--	----	---	---	----	----	----	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--	----	----	----	----	--	--	--	--	----	---	---	----	----	----	----	--	---	----

УП.02.01	Учебная практика			4	V	час	108		108	108	нед	3	час				нед			час				нед		час		36	36	нед	1	час		72	72	нед	2		108
----------	------------------	--	--	---	---	-----	-----	--	-----	-----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	--	-----	--	--	--	-----	--	-----	--	----	----	-----	---	-----	--	----	----	-----	---	--	-----

ПП.02.01	Производственная практика			4		час	72		72	72	нед	2	час				нед			час				нед		час		72	72	нед	2	час				нед		72
----------	---------------------------	--	--	---	--	-----	----	--	----	----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	--	-----	--	--	--	-----	--	-----	--	----	----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	----

ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	4																																									
	Всего часов по МДК					86		76																																			

ПМ.03	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	1		2			214	4	3	132	28	32	28																								214	4	3	132	28	32	28		3	214
-------	---	---	--	---	--	--	-----	---	---	-----	----	----	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	---	---	-----	----	----	----	--	---	-----

МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	4					70	4	3	60	28	32	28																									70	4	3	60	28	32	28		3	70
-----------	---	---	--	--	--	--	----	---	---	----	----	----	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	---	---	----	----	----	----	--	---	----

УП.03.01	Учебная практика			4	V	час	72		72	72	нед	2	час				нед			час				нед		час		72	72	нед	2	час				нед		72
----------	------------------	--	--	---	---	-----	----	--	----	----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	--	-----	--	--	--	-----	--	-----	--	----	----	-----	---	-----	--	--	--	-----	--	----

	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	технической графики
	2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	3	теоретических основ сварки и резки металлов
		Лаборатории:
	1	материаловедения
	2	электротехники и сварочного оборудования
	3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
		Мастерские:
	1	слесарная
		Полигоны:
	1	сварочный
		Спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
		Залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	актовый зал

Пояснения

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)", утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023г. №863. Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: · Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; · Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167); Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. №413"· Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. · Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Соглашение о партнерстве в целях создания и развития образовательно-производственного центра (кластера) "Индустрия 68" от 11.08.2023г.; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 1 год 10 месяцев (в рамках эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта "Профессионалитет")

Организация учебного процесса и режим занятий:

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 часов, для подгрупп девушек это время используется на освоение основ медицинских знаний.

На промежуточную аттестацию отводится 2 1/2 недели и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. В указанное количество не входят зачеты и дифференцированные зачеты по физической культуре.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточенно и концентрированно соответственно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики предусмотрен дифференцированный зачет. Производственная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам производственной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной аудиторной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 41 нед., каникулярное время – 11 нед. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1476 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. №05-592. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени и представлен в виде завершеного учебного проекта. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, физике.

Формирование вариативной части:

Вариативная часть ОПОП в объеме 300 часов распределена следующим образом: ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Сварщик газовой сварки" - 263ч. Формирование ключевых компетенций цифровой экономики - 37ч.

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений; ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; ПМ.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Сварщик газовой сварки"

Формы проведения государственной итоговой аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена, на которую отведено 36 часов.

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск

Климкина Е.М.

Заместитель начальника отдела по технологии и сварочному производству
АО "Мичуринский локомотиворемонтный завод "Милорем

Евсеенко С.О.