Министерство образования и науки Тамбовской области

Утверждаю
Директор ТОГАПОУ "Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского"
Бабайцева Елена Алексеевна

29.06.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

Тамбовское областное государственное профессиональное автономное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 — Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

код — *наименование профессии*

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

форма обучения Очная **Срок получения СПО по ППКРС** 1г 10м **год начала подготовки по УП** 2023

Приказ об утверждении ФГОС **от** 29.01.2016 **№** 50

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май				Июнь					Июль				Август			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																	А А	К	К																								А А А	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																	А А А	К	К										А А А	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Г	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

- Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"
- А — Промежуточная аттестация
- К — Каникулы
- У — Учебная практика
- П — Производственная практика
- Г — Государственная итоговая аттестация
- * — Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
										Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Прове-дение				
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем					
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39 1/6	1410	16 2/3	600	22 1/2	810	5/6	1/3	1/2	1		1					11	52		
II	17	618	12 1/2	456	4 1/2	162	1	1/2	1/2	9	4	5	12		12	2	2	43		
Всего	**56 1/6**	**2028**	**29 1/6**	**1056**	**27**	**972**	**1 5/6**	**5/6**	**1**	**10**	**4**	**6**	**12**		**12**	**2**	**13**	95		

| Индекс | Наименование циклов, разделов,☐ дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | | | | | | | Учебная нагрузка обучающихся, ч. | | | | | | | | | Распределение по курсам и семестрам | | | | | | | | |

ОП	Общепрофессиональный цикл			6					372	118	6	248		106	142			108	34	2	72		34	38			162	51	3	108		52	56			54	18		36		12	24			48	15	1	32		8	24			144	104
ОП.01	Основы инженерной графики			1					54	17	1	36		14	22			54	17	1	36		14	22																															24	12
ОП.02	Основы электротехники			2					54	17	1	36		14	22												54	17	1	36		14	22																					24	12
ОП.03	Основы материаловедения			1					54	17	1	36		20	16			54	17	1	36		20	16																															24	12
ОП.04	Допуски и технические измерения			2					54	17	1	36		14	22												54	17	1	36		14	22																					24	12
ОП.05	Основы экономики			2					54	17	1	36		24	12												54	17	1	36		24	12																					24	12
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			4					102	33	1	68		20	48																					54	18		36		12	24			48	15	1	32		8	24			24	44
П	Профессиональный учебный цикл	7		7			1		444	128	20	296		142	154		24										153	43	8	102	42	60	42		12	120	36	4	80	52	28	52			171	49	8	114	60	54	60			292	4
ПМ	Профессиональные модули	7		7			1		444	128	20	296		142	154		24										153	43	8	102	42	60	42		12	120	36	4	80	52	28	52		6	171	49	8	114	60	54	60			292	4
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	3		3			1		249	71	12	166		82	84		12										153	43	8	102	42	60	42		12	48	14	2	32	22	10	22		6	48	14	2	32	20	12	20			162	4
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	2							93	27	4	62		38	24		6										93	27	4	62	24	38	24		6																			58	4
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	2							60	16	4	40		22	18		6										60	16	4	40	18	22	18		6																			40	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			3					48	14	2	32		10	22																					48	14	2	32	22	10	22		6										32	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений						4		48	14	2	32		12	20																														48	14	2	32	20	12	20			32	
УП.01.01	Учебная практика			3		РП	V	час	108			108		нед	3		час					не д							час		36	36	не д	1					час		72	72	нед	2					час				не д			108	

| | | |

| | | |

	№	Наименование
		Кабинеты:
	1	технической графики
	2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	3	теоретических основ сварки и резки металлов
		Лаборатории:
	1	материаловедения
	2	эле5ктротехники и сварочного оборудования
	3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
		Мастерские:
	1	слесарная
	2	сварочная для сварки металлов
		Полигоны:
	1	сварочный
		Спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
		Залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	актовый зал

Пояснения

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)", утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, утв. Министерством юстиции № 41197 от 24 февраля 2016 года (с изменениями и дополнениями от 01.09.2022г.). Кроме того, нормативную правовую базу разработки учебного плана составляют: ・Федеральный закон от 29.12.2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; ・Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167); Приказ Минпросвещения России от 12.08.2022 №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012г. №413"・Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. ・Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 "О практической подготовке обучающихся"; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского», локальными актами образовательного учреждения. Срок реализации программы составляет 1 год 10 месяцев.

Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); максимальная учебная нагрузка обучающегося не превышает 54 академических часов в неделю (включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы) по освоению основной профессиональной образовательной программы, обязательная аудиторная нагрузка составляет 36 академических часов в неделю. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период).

Консультации для обучающихся проводятся из расчета не более 4 часов на одного обучающегося в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

При реализации основной профессиональной образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная практики. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика рассредоточена по дням недели, чередуясь с теоретическими занятиями. Производственная практика реализуется концентрированно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики предусмотрен дифференцированный зачет. Производственная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами работодателей.

Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)" сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 41нед., каникулярное время – 11 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1476 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования от 01.03.2023г. №05-592
учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, выполнение индивидуального проекта.
Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Индивидуальный проект выполняется обучающими по дисциплине физика.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку,математике и физике.

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП):
Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)" состоит из инвариантной, вариативной частей и общеобразовательной подготовки. Объем обязательной учебной нагрузки составляет 2952 часа. Из них 1476ч. – общеобразовательная подготовка. Вариативная часть ОПОП распределена на увеличение количества часов общепрофессионального цикла (104 ч): ПМ.04 - 10ч.

Формы проведения государственной итоговой аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена, на которую отведено 72 часа.

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск Тимкин А.В.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс" Буцких Н.Н.