

**Тамбовское областное государственное автономное
профессиональное
образовательное учреждение
«Промышленно-технологический колледж им. В.И.Заволянского»**

**ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
Программа подготовки специалиста среднего звена

Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Форма обучения: очная

Квалификация выпускника:
техник-технолог

Организация разработчик: ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им.
В.И.Заволянского »

- ПОО.01 Основы финансовой грамотности
- ОГСЭ.1 Основы философии
- ОГСЭ.2 История
- ОГСЭ.3 Иностранный язык в профессиональной деятельности
- ОГСЭ.4 Физическая культура
- ОГСЭ.5 Психология общения
- ОГСЭ.6 Русский язык и деловая документация
- ОГСЭ.7 Эффективное поведение на рынке труда
- ЕН.1 Математика
- ЕН.2 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- ЕН.3 Основы инженерной экологии машиностроительного производства
- ЕН.4 Компьютерное моделирование производственных процессов
- ОП.1 Инженерная графика
- ОП.2 Компьютерная графика
- ОП.3 Техническая механика
- ОП.4 Материаловедение
- ОП.5 Метрология, стандартизация и сертификация
- ОП.6 Процессы формообразования и инструменты
- ОП.7 Технологическое оборудование
- ОП.8 Технология машиностроения
- ОП.9 Технологическая оснастка
- ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
- ОП.11 Экономика и организация производства
- ОП.12 Правовые основы профессиональной деятельности
- ОП.13 Охрана труда
- ОП.14 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.15 Менеджмент
- АЦ.01 Психология личности и профессиональное самоопределение
- ПМ.1 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
- МДК.1.1 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
- МДК.1.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
- УП.1.01 Учебная практика
- ПП.1.01 Производственная практика
- ПМ.2 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном
- МДК.2.1 Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
- МДК.2.02 Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
- УП.2.01 Учебная практика
- ПП.2.01 Производственная практика
- ПМ.02.ЭК Квалификационный экзамен
- ПМ.3 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
- МДК.3.1 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
- УП.3.01 Учебная практика
- ПП.3.01 Производственная практика
- ПМ.03.ЭК Квалификационный экзамен

- ПМ.4 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
- МДК.4.1 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
- УП.4.01 Учебная практика
- ПП.4.01 Производственная практика
- ПМ.5 Организация деятельности подчиненного персонала
- МДК.5.1 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
- УП.5.01 Учебная практика
- ПП.5.01 Производственная практика
- ПМ.6 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"
- МДК.6.1 Технология обработки деталей на станках с программным управлением
- УП.6.01 Учебная практика
- ПП.6.01 Производственная практика

Общие компетенции (далее - ОК):

- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
- ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
- ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
- ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
- ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
- ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
- ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
- ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Профессиональные компетенции (далее - ПК):

- 3.4.1. Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных:
 - ПК 1.1. Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.
 - ПК 1.2. Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.
 - ПК 1.3. Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
 - ПК 1.4. Осуществлять выполнение расчётов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
 - ПК 1.5. Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
 - ПК 1.6. Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.
 - ПК 1.7. Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

ПК 1.8. Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.

ПК 1.9. Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.

ПК 1.10. Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

3.4.2. Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном:

ПК 2.1. Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.

ПК 2.2. Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.

ПК 2.3. Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

ПК 2.4. Осуществлять выполнение расчётов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

ПК 2.5. Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

ПК 2.6. Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

ПК 2.7. Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

ПК 2.8. Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.

ПК 2.9. Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.

ПК 2.10. Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.

3.4.3. Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве:

ПК 3.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 3.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.

ПК 3.3. Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.

ПК 3.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 3.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

3.4.4. Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве:

ПК 4.1. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.

ПК 4.2. Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.

ПК 4.3. Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.

ПК 4.4. Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.

ПК 4.5. Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.

3.4.5. Организовывать деятельность подчиненного персонала:

ПК 5.1. Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.

ПК 5.2. Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.

ПК 5.3. Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.

ПК 5.4. Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.

ПК 5.5. Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.

ПК 5.6. Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине (модулю)
 ПОО.01 «Основы финансовой грамотности»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	кол- во
1	Тема 1. Доходы и расходы	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Практическая работа № 1 Составление личного бюджета и личного финансового плана	1
2	Тема 2. Финансовое планирование и бюджет	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Практическая работа № 2 «Определение суммы процентов по депозитам. Изучение депозитного договора	1
3	Тема 3. Личные сбережения	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Практическая работа № 3 «Ставки процента по сберегательному вкладу. Капитализация процентов	1
4	Тема 4. Кредитование	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Практическая работа № 4 Изучение кредитного договора. Расчет общей стоимости покупки при приобретении ее в кредит	1
5	Тема 5. Инвестирование	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Практическая работа № 5 «Расчет доходности финансовых инструментов с учетом инфляции	1
6	Тема 6. Страхование	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Практическая работа № 6 «Расчет страхового платежа и страхового возмещения»	1
7	Тема 7. Риски и финансовая безопасность	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Практическая работа № 7 Формирование навыков безопасного поведения владельца банковской карты.	2

			Безопасное использование интернет-банкинга и электронных денег Практическая работа № 8 Изучение отличий добросовестных инвестиционных проектов от мошеннических схем. Правила личной финансовой безопасности	
8	Тема 8. Налоги	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Практическая работа № 9 «Определение сумм налогов для физических лиц. Использование налоговых льгот и налоговых вычетов»	1
9	Тема 9. Пенсионное обеспечение	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Практическая работа № 10 «Расчет пенсионных накоплений с помощью пенсионного калькулятора»	1
1	Контрольная работа	ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК.9 ОК.10 ОК.11 ПК 3.1, 3.4; 4.3-4.4	Тест Общая финансовая грамотность Итоговая контрольная работа	2

**Паспорт фонда оценочных средств
ОГСЭ. 01 «Основы философии»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Раздел 1: История философии	ОК 3, 4, 5, 6	Собеседование
2	Раздел 2. Теоретическая философия	ОК 4, 5, 6, 7	Сообщения
3	Раздел 3. Социальная философия	ОК 4, 5, 6	Собеседование
4	Зачет	ОК 5, 9	Тестирование

**Паспорт фонда оценочных средств
ОГСЭ.02 «История»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Вводный раздел	ОК 4, 5, 6	Сообщения
2	Раздел 1. От Новой истории к Новейшей	ОК 3, 4, 5, 6	тест
3	Раздел 2. Мир между двумя мировыми войнами	ОК 3, 4, 5, 6, 9	тест
4	Раздел 3. Вторая мировая война (1939-1945). Великая Отечественная война советского народа (1941-1945)	ОК 4,5,6	тест
5	Раздел 4. Тамбовская область в годы Великой Отечественной войны 1941-1945 гг.	ОК 4,5,6,9	Собеседование
6	Раздел 5. СССР в 1950-е – начале 1990-х гг.: внутренняя и внешняя политика, экономическое развитие	ОК 4,5,6,9	Тест
7	Раздел 6. Тамбовский край после Великой Отечественной войны 1941-1945 гг. и по настоящее время	ОК 4, 5,6, 9	Собеседование
8	Раздел 7. Россия и мир в конце XX – начале XXI века	ОК 4, 5, 6, 7, 9	тест
9	Зачет	ОК 5,8,9	тест

**Паспорт фонда оценочных средств
ОГСЭ.03 «Иностранный язык в профессиональной деятельности» (английский язык)**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочных средств
1	Раздел 1. Курс лекций по истории английского языка	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Тестовые задания для контрольной работы
2	Раздел 2. Выбор профессии	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10	Тестовые задания Практическая работа Контрольная работа

		ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	
3	Раздел 3. Профессиональные навыки и умения	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Тестовые задания
4	Раздел 4. Промышленность, детали, механизмы	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Тематика докладов, рефератов, сообщений по грамматике Задания для самостоятельной работы Тестовые задания
5	Раздел 5 Лекции о техническом переводе	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Практические задания
6	Раздел 6 Автоматизация на производстве	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Практические задания
7	Раздел 7. Виды металлов. Металлообработка	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Практические задания
8	Раздел 8. World Skills International	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Ролевые игры
9	Д/зачет		Контрольная работа

**Паспорт фонда оценочных средств
ОГСЭ.03 «Иностранный язык в профессиональной деятельности» (немецкий язык)**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочных средств
1	Раздел 1. Специальность ТОП-50 «Специалист по технологии машиностроения»	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Контрольное чтение Монолог Диалог Тест № 1, 2 Контрольная работа №1
2	Раздел 2. Организация и выполнение сборочных работ	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Контрольное чтение Самостоятельная работа № 1,2,3 Монолог
3	Раздел 3. Решение стандартных и нестандартных профессиональных ситуаций	ОК 01.- ОК 06. ОК 09.- ОК 10. ПК 1.1- ПК 1.10 ПК 2.1- ПК 2.10	Монолог Диалог Контрольная работа № 2
5	Д/зачет	ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5 ПК 5.1- ПК 5.6	Итоговая контрольная работа

**Паспорт фонда оценочных средств
ОГСЭ. 04. «Физическая культура»**

Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
Раздел I. Легкая атлетика		
Тема 1. Бег на короткие дистанции	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов. Подготовка реферата.
Тема 2. Бег на средние дистанции	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов. Подготовка реферата.
Тема 3. Бег на длинные дистанции	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов. Доклад по теме.
Тема 4. Метание гранаты.	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов. Подготовка реферата.
Тема 5. Прыжок в длину	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов. Подготовка реферата.
Тема 6. Прыжок в высоту	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов. Подготовка реферата.
Тема 7. Толкание ядра.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения

		самостоятельной работы. Устный опрос.
Раздел II. Баскетбол		
Тема 1. Передача и ловля мяча.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы Устный опрос.
Тема 2. Ведение мяча.	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов. Устный опрос.
Тема 3. Бросок в кольцо с 2-х шагов после ведения.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Устный опрос.
Тема 4. Штрафной бросок	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов. Подготовка доклада.
Тема 5. Совершенствование изученных приемов.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Подготовка реферата.
Тема 6. Учебная игра.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Составление презентации.
Раздел III. Гимнастика		
Тема 1. Упражнения в висах и упорах.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Устный опрос.
Тема 2. Перекладина.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Устный опрос.
Тема 3. Опорный прыжок	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Устный опрос.
Тема 4. Брусья.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Устный опрос.
Тема 5. Бревно. «Конь».	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы Устный опрос.
Тема 6. Акробатика.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы Устный опрос.
Тема 7. Лазание по канату.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения

		самостоятельной работы. Устный опрос.
Тема 8. Вольные упражнения.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Подготовка реферата.
Раздел IV. Лыжная подготовка		
Тема 1. Медицинские требования к занятиям лыжным спортом. Подбор лыж.	ОК 2-4,6,8	Устный опрос.
Тема 2. Попеременные лыжные ходы	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Подготовка презентации.
Тема 3. Одновременные лыжные ходы	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Подготовка реферата.
Тема 4. Подъемы и спуски на лыжах	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Устный опрос.
Тема 5. Торможение на лыжах. Повороты.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Устный опрос.
Тема 6. Коньковый ход.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы. Подготовка доклада.
Тема 7. Передвижение по пересеченной местности.	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов. Подготовка презентации.
Раздел V. Волейбол		
Тема 1. Прием и передача мяча	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов.
Тема 2. подача мяча	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов.
Тема 3. Нападающий удар, блокирование.	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов.
Тема 4. Совершенствование изученных приемов.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы
Тема 5. Учебная игра.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы
Раздел VI. ППФП		
Тема 1. Развитие и совершенствование общей выносливости.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы
Тема 2. Развитие и совершенствование ловкости и точности движения.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы

Тема 3. Развитие и совершенствование эмоциональной устойчивости.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы
Тема 4. Развитие и совершенствование устойчивости к перегрузкам.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы
Тема 5. Развитие силы мышц спины.	ОК 2-4,6,8	Оценка освоенных знаний и умений в ходе выполнения самостоятельной работы
Раздел VII. Плавание		
Тема 1. Медицинские требования к занятиям плаванием.	ОК 2-4,6,8	Устный опрос
Тема 2. Спортивные стили плавания.	ОК 2-4,6,8	Сдача контрольных нормативов.
Зачет/дифференцированный зачет	ОК 2-4,6,8	Устный опрос Сдача контрольных нормативов.

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине
ОГСЭ.05 «Психология общения»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	кол-во
1	Тема № 1. Общение и его место в психологии	ОК 3, 4, 5, 6	полемика	1
2	Тема № 2. Межличностные отношения и общение	ОК 1,2,3,4, 7, 8	тест	1
3	Тема № 3. Межличностное восприятие и взаимопонимание. Перцептивная сторона общения.	ОК 3, 4, 5, 6	сообщения	1
4	Тема № 4. Невербальная коммуникация.	ОК 3, 7, 8	полемика	1
5	Тема № 5. Вербальная коммуникация	ОК 4, 5, 6, 7	дискуссия	1
6	Тема № 6. Межличностное взаимодействие (интерактивная сторона общения)	ОК 5, 6,7,8	тест	1
7	Тема № 7. Манипуляция в общении и способы её нейтрализации.	ОК 3, 4, 8	сообщения	1
8	Тема № 8. Межличностные конфликты и способы их разрешения	ОК 3, 7,8,9	полемика	1
9	Зачет	ОК 1-9	Тестовые задания для зачета	1

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине
ОГСЭ.06 «Русский язык и деловая документация»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочных средств
1	Раздел 1. Русский язык – государственный язык РФ	ОК 1, 4, 5, 9	Сообщение
2	Раздел 2. Функциональные стили речи.	ОК 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Коллоквиум Самостоятельная работа №1 Самостоятельная работа №2
3	Раздел 3. Виды деловой документации.	ОК 1- 8	Самостоятельная работа № 3 Самостоятельная работа № 4 Самостоятельная работа №5
4	Раздел 4. Культура деловой переписки.	ОК 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8	Самостоятельная работа №6
5	Контрольная работа		Контрольная работа

**Паспорт фонда оценочных средств
ОГСЭ.07 «Эффективное поведение на рынке труда»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Основные понятия и направления анализа рынка труда	ОК-1, У-1,2,3; 3-1,2 ОК-2,3,4,6,7	Работа с информационными источниками «Стратегическое развитие Тамбовской области до 2020г.» Практическая работа «1 «Анализ современной ситуации на рынке труда» (семинар, сообщение «Молодежь на рынке труда»)
2	Профессиональная деятельность и карьера	ОК-2,3,4,5,,6,9,10 У-2,3,5,7,8 3-3 ПК-3.1-3.3	Практическая работа «2, 3 (семинары) «Психологическая готовность к профессиональной деятельности», «Виды профессиональной компетентности» подготовка сообщений
3	Технология трудоустройства	Ок-3,4,5,6,7,8,10 У-1,2,3,4,5,6,7 3-4,5 ПК-2.1.-2.3	Практические работы № 5,6,7
4	Адаптация на рабочем месте	ОК-1,2,3,4,5,6,7,8; У-2,3,4,9; з-3 ПК-2.1-2.2; 3.1-3.3	Практическая работа (семинар) № 8,9, психологические тесты

	Зачетная работа	ОК-9,10; У-9; 3-6; ПК-2.1-2.3; 3.1-3.3	Устный опрос, психологические тесты
--	-----------------	--	-------------------------------------

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине (модулю)
ЕН.1 «Математика»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	кол-во
1.	Тема 1.1. Элементы линейной алгебры	ОК 4, 5, 8: ПК 1.4, 1.5, 3.2	Практическая работа №1 «Операции над матрицами и определителями» Практическая работа №2 «Решение систем линейных уравнений методами Гаусса и Крамера».	2
2.	Тема 1. 2. Комплексные числа	ОК 4, 5, 8: ПК 1.4, 1.5, 3.2	Практическая работа № 3 «Действия над комплексными числами»	1
3.	Тема 2.1. Предел и непрерывность	ОК 4, 5, 8: ПК 1.4, 1.5, 3.2	Практическая работа № 4 «Вычисление пределов функций».	1
4.	Тема 2.2. Дифференциальное исчисление функций	ОК 4, 5, 8: ПК 1.4, 1.5, 3.2	Практическая работа № 5 «Вычисление производных», Практическая работа № 6 «Задачи на нахождение наименьших и наибольших значений величин», Практическая работа № 7 «Полное исследование функций и построение графиков»	3
5.	Тема 2.3. Интегральное исчисление функций	ОК 4, 5, 8: ПК 1.4, 1.5, 3.2	Практическая работа № 8 «Вычисление неопределённых интегралов»	1
6.	Зачет	ОК 4, 5, 8: ПК 1.4, 1.5, 3.2	Контрольная работа	1

7.	Тема 2.3. Интегральное исчисление функций	ОК 4, 5, 8: ПК 1.4, 1.5, 3.2	Тест, Практическая работа № 9 «Вычисление определённого интеграла» , Практическая работа № 10 «Приложения определённого интеграла» Практическая работа № 11 Дифференциальные уравнения 1-го порядка» Практическая работа № 12 Дифференциальные уравнения 2-го порядка»	5
8.	Тема 3.2. Элементы теории вероятностей и математической статистики	ОК 4, 5, 8: ПК 1.4, 1.5, 3.2	Практическая работа № 13 «Решение комбинаторных задач» Практическая работа № 14 «Определение вероятности события» Практическая работа № 15 «Построение закона распределения дискретной случайной величины»	1
9.	Дифференцированный зачет	ОК 4, 5, 8: ПК 1.4	Комплект заданий для зачета	1

Паспорт фонда оценочных средств

ЕН.3 «Основы инженерной экологии машиностроительного производства»

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Основы экологии	ОК1-9	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вопросы для коллоквиума 2. Темы рефератов 3. Комплект тестовых заданий 4. Комплект заданий для контрольной работы 5. Комплект разноуровневых заданий

2	Прикладная экология	ОК1-9	1. Вопросы для коллоквиума 2. Темы рефератов 3. Комплект тестовых заданий 4. Комплект заданий для контрольной работы 5. Комплект разноуровневых заданий
		ОК1-9	Комплект тестовых заданий для зачета

Паспорт фонда оценочных средств

ЕН.04 «Компьютерное моделирование производственных процессов».

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Раздел 1. Графические редакторы	ОК 1- 9	Контрольные вопросы Практические работы
2	Раздел 2. Математическое моделирование	ОК 1- 6	Реферат Практические работы
3	Экзамен	ОК 1- 9	Вопросы к экзамену

Паспорт фонда оценочных средств

ОП.01 «Инженерная графика»

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Геометрическое черчение	ОК 1-9 ПК 1.1-3.2	Практические занятия Тестовые задания Контрольная работа
2	Проекционное черчение (основы начертательной геометрии)	ОК 1-9 ПК 1.1-3.2	Практические занятия Тестовые задания Контрольная работа
3	Машиностроительное черчение	ОК 1-9 ПК 1.1-3.2	Практические занятия Тестовые задания Экзамен

Паспорт фонда оценочных средств.

ОП.02 «Компьютерная графика»

Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство
		наименование
Тема 1.1. Тема 1.2. Построение изображений 2D	ОК-1,3, ПК-1.1-1.1.3 З-1;У-1	Контрольные вопросы Темы для рефератов Тестовые задания Перечень практических занятий

Тема 2.1. Машиностроительное черчение	ОК-1,2,6,7 ПК-2.1-2.3; З-1;У-1	Контрольные вопросы Темы для рефератов Тестовые задания Перечень практических занятий
Тема 2.2. Спецификация сборочной единицы	ОК-1,2,6,7 ПК-2.1-2.3 З-1;У-1	Контрольные вопросы Темы для рефератов Тестовые задания Перечень практических занятий
Тема 3.1. Особенности объемного моделирования в системе Компас	ОК-1,2,6,7 ПК -3.1-3.2 З-1;У-1	Контрольные вопросы Тестовые задания Перечень практических занятий
Тема 3.2. Создание ортогонального чертежа на основе детали. Рассечение модели плоскостями	ОК-1,2,6,7 ПК -3.1-3.2 З-1;У-1	Контрольные вопросы Тестовые задания Перечень практических занятий
Тема 3.3. Различные способы построения моделей	ОК-1,2,6,7 ПК -3.1-3.2 З-1;У-1	Контрольные вопросы Перечень практических занятий
Тема 3.4 Построение трехмерной сборочной единицы	ОК-1,2,6,7 ПК -3.1-3.2 З-1;У-1	Контрольные вопросы Перечень практических занятий
Тема 3.5. Дополнительные возможности объемного моделирования. Редактирование моделей	ОК-4,5,6 ;З-1;У-1	Контрольные вопросы Перечень практических занятий

**Паспорт фонда оценочных средств
ОП.03 «Техническая механика»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1.	Теоретическая механика Статика	ОК1-9 ПК 1.1-3.2	Практические занятия Контрольная работа
2.	Кинематика	ОК1-9 ПК 1.1-3.2	Практические занятия Контрольная работа
3.	Соппротивление материалов	ОК1-9 ПК 1.1-3.2	Практические занятия Контрольная работа
4.	Детали машин	ОК1-9 ПК 1.1-3.2	Практические занятия Контрольная работа Дифференцированный зачет

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине
ОП.04 «Материаловедение»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	кол-во
1	Раздел 1. Общие сведения по материаловедению	ОК 1, 2, 3, 4 ПК 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5	Дискуссия Тест Коллоквиум	1 1 1
2	Раздел 2. Общие сведения о термической обработке стали и чугуна	ОК 5, 6, 7, ПК 2.1, 2.2, 2.3	Дискуссия Тест Коллоквиум	1 1 1
3	Раздел 3. Общие сведения об обработке металлов давлением	ОК 8, 9, 10 ПК 3.1, 3.2	Дискуссия Тест Коллоквиум	1 1 1

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине
ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	кол-во
1	Раздел 1. Основы стандартизации	ОК 1,2,3,4,5 ПК 1.1,1.2, 1.3, 1.4, 1.5	Дискуссия Тест Коллоквиум	1 1 1
2	Раздел 2. Основы метрологии и подтверждения качества	ОК 5, 6, 7,8,9 ПК 2.1, 2.2, 2.3, 3.1, 3.2	Дискуссия Тест Коллоквиум	1 1 1
	Дифференцированный зачет		Задания для дифференцированного зачета	

**Паспорт фонда оценочных средств
ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Количество
1	Инструментальные материалы	ОК1 - ОК 5, ОК 8 ПК 1.1– ПК 1.3	Устный опрос Практические работы Тестовые задания	
2	Точение и строгание	ОК 2 - ОК 6 ПК 3.1- ПК 3.2 ПК 3.1- ПК 3.2	Устный опрос Практические работы Задания	
3	Сверление. Зенкерование. Развертывание.	ОК 1 - ОК 8 ПК 1.1- ПК 1.3	Устный опрос Практические работы Контрольные вопросы	

4	Фрезерование	ОК 3- ОК 9 ПК 1.1-ПК1.3 ПК 3.1- ПК 3.2	Устный опрос Практическая работа Собеседование	
5	Нарезание резьбы	ОК 2-ОК 4, ОК 6 ПК 1.1- ПК 1.3	Устный опрос Контрольные вопросы Практическая работа	
6	Шлифование	ОК 5 - ОК 7, ОК 3; ПК 3.1 ПК 1.1- ПК 1.3	Устный опрос Практическая работа Семинар	
7	Зубообработка	ОК 4 - ОК 9 ПК 1.1- ПК 3.2	Устный опрос Контрольные вопросы Практическая работа	
8	Протягивание	ОК1-ОК8 ПК 1.1-ПК 1.3	Устный опрос Контрольные вопросы Практическая работа	
4	Дифференцированный зачет	ОК2 – ОК 9 ПК 1.1-ПК 3.1	Практические задания	

**Паспорт фонда оценочных средств
ОП.07 «Технологическое оборудование»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Коли- чество
1	Общие сведения о станках	ОК 2 - ОК 4 ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 1.3, ПК 3.2	Устный опрос Практическая работа Контрольные вопросы	
2	Токарные станки	ОК 2, ОК 4 – ОК 7 ПК1.1- ПК 1.5, ПК 3.1- ПК 3.2	Устный опрос Контрольные вопросы Практические работы Тесты	
3	Станки второй группы	ОК 6, ОК 7 ПК 1.1, ПК 3.1	Устный опрос Практические работы Семинар	
4	Фрезерные станки	ОК 4 - ОК 6 ПК 1.2-ПК 1.3 ПК 3.1- ПК 3.2	Устный опрос Практические работы Контрольные вопросы Доклад	
5	Станки строгально- протяжной группы	ОК 3-ОК9 ПК 1.1	Устный опрос Контрольные вопросы	

6	Шлифовальные станки	ОК 3-ОК7 ПК 1.1 ПК 3.1- ПК 3.2	Устный опрос Контрольные вопросы	
7	Зубообрабатывающие станки	ОК 3-ОК 9 ПК 1.3 ПК 3.1- ПК 3.2	Устный опрос Тест Доклад	
8	Многоцелевые станки	ОК 3-ОК 6 ПК 1.1, ПК 1.2 ПК 3.1- ПК 3.2	Устный опрос Практические работы Контрольные вопросы	
9	Агрегатные станки	ОК 2-ОК 7 ПК 1.3 ПК 3.2	Устный опрос Семинар	
10	Транспортировка и установка станков на фундамент	ОК 4-ОК 8 ПК 1.1-ПК 1.3 ПК3.1- ПК 3.2	Устный опрос Практическая работа Контрольные вопросы	
11	Испытания металлообработывающих станков	ОК 3-ОК 9 ПК 3.1- ПК 3.2	Устный опрос Собеседование	
12	Экзамен	ОК 2-ОК 7 ПК 1.3- ПК 3.2	Вопросы к экзамену	

**Паспорт фонда оценочных средств
ОП.08 «Технология машиностроения»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Количество
1	Технология сборки машин	ОК 1 - ОК 5, ПК 1.1 -ПК 1.3	Практические работы Коллоквиум	
2	Проектирование участка механического цеха	ОК 3 - ОК 6, ПК 1.1 -ПК 1.2	Практические работы Собеседование	
3	Оборудование для механического цеха	ОК 5 - ОК 8, ПК 1.1 -ПК 1.3 ПК 3.1	Практические работы	
4	Экзамен	ОК 1 - ОК 9, ПК 1.1 -ПК 1.3 ПК 3.1-ПК 3.3	Вопросы билетов с практич. заданием	

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине
ОП.09 «Технологическая оснастка»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Количество
1	Базирование заготовок	ОК 1 - ОК 9, ПК 1.1 -ПК 1.3 ПК 3.1- ПК 3.2	Практические работы Устный опрос	

2	Установочные элементы приспособлений	ОК 1 - ОК 9 ПК 1.1, ПК 1.3	Практические работы Устный опрос	
3	Зажимные механизмы. Установочно-зажимные устройства	ОК 1 - ОК 9 ПК 1.1- ПК 3.2	Практические работы Устный опрос	
4	Направляющие и настроечные элементы приспособлений.	ОК 2- ОК8 ПК 1.1-ПК1.2	Устный опрос Контрольные вопросы Тесты	
5	Корпуса приспособлений. Делительные и поворотные устройства	ОК 1-ОК 9, ПК1.1- ПК 3.2	Контрольные вопросы Устный опрос	
6	Механизированные приводы приспособлений	ОК 1 - ОК 9, ПК 3.1 ПК 1.1- ПК 1.3	Практическая работа Устный опрос	
7	Универсальные и специализированные станочные приспособления. УСП и СРП.	ОК 1 - ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.3	Собеседование Устный опрос	
8	Проектирование станочных приспособлений	ОК1 - ОК 9 ПК 1.1	Практическая работа Устный опрос	
9	Приспособления для токарных, фрезерных, сверлильных работ	ОК1 - ОК 9 ПК 1.3-ПК 3.2	Собеседование Устный опрос	
10	Вспомогательные инструменты для металлообрабатывающих станков	ОК1 - ОК 9 ПК 1.3-ПК 3.2	Устный опрос	
11	Экзамен	ОК 1 – ОК 9 ПК 1.3-ПК 3.2	Вопросы билетов с практическим заданием	

Паспорт фонда оценочных средств

ОП.10 «Программирование для автоматизированного оборудования»

№№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	кол-во
Раздел 1. Основы программирования механической обработки				
1.	Основные понятия и определения.	ОК 1,2,5,6,7,8 ПК 1.1, 1.4,1.5,3.1	Контрольные вопросы Самостоятельная работа Практические работы	12
2.	Технологическая документация			4
3.	Системы координат			2
4.	Обрабатываемый контур. Опорные точки.			
5.	Элементы эквидистанты. Опорные точки. Сопряжение элементов			
6.	Основные понятия и определения			
7.	Системы счисления			
8.	Структура и формат управляющей программы			
9.	Код ISO 7bit			
Раздел 2. Программирование в системе ЧПУ H33				

10.	Программирование фрезерных операций	ОК 1,2,3,4,5,6,7,8,9 ПК 1.4,1.5,3.1	Контрольные вопросы Самостоятельная работа Практические работы	18 5 1
11.	Техническая характеристика СЧПУ НЗЗ			
12.	Формат кадра.			
13.	Цена импульса			
14.	Линейные перемещения в СЧПУ НЗЗ			
15.	Круговые перемещения при полном и неполном секторе			
16.	Программирование произвольной траектории			
17.	Основные адреса СЧПУ НЗЗ			
Раздел 3. Программирование токарных операций в системе ЧПУ Siemens 840D				
18.	Установка программного обеспечения. Система координат. Нулевые точки	ОК 1,2,3,4,5,6,7,8,9 ПК 1.1,1.4-1.5,3.1	Контрольные вопросы Самостоятельная работа Практические работы	15 4 2
19.	Основные функции. Линейные и круговые перемещения			
20.	Циклы программирования. Графический редактор.			
21.	Разработка УП на токарную операцию			
22.	Система координат. Нулевые точки. Основные функции. Линейные и круговые перемещения. Циклы программирования			
23.	Графический редактор. Разработка УП на фрезерную операцию			
	Экзамен	ОК 1-9 ПК 1.1.-1.5, 2.1.- 2.3,3.1,3.2	Вопросы к экзамену	67

Паспорт фонда оценочных средств

ОП.11 «Экономика и организация и правового обеспечения профессиональной деятельности»

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Основные фонды, их воспроизводство	ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 8	Практическая работа
2	Оборотные средства	ОК 2, ОК 9	Практическая работа
3	Оплата труда работников	ОК 2, ОК 4, ОК 8, ОК 9, ПК 2.3.	Практическая работа
4	Прибыль и рентабельность	ОК 2, ОК 4, ОК 8, ПК 2.3.	Практическая работа
5	Ценообразование на предприятии	ОК 2, ОК 4, ОК 8, ОК 9	Практическая работа

6	Механизм рыночной экономики	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 5, ОК 6, ПК 2.2. ПК 2.3.	Практическая работа
7	Основы менеджмента	ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 2.1.	Практическая работа
8	Трудовое право	ОК 2, ОК 3, ОК 5	Практическая работа
9	Дифференцированный зачет	ОК 1-9, ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3.	вопросы и задания к зачету

**Паспорт фонда оценочных средств
ОП.12«Правовые основы профессиональной деятельности»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Раздел 1 «Основы предпринимательского дела и предпринимательского права»	ОК 1, ОК 3, ОК 4, ОК 6	Коллоквиум
2	Раздел 2 «Правовой механизм регулирования предпринимательской деятельности»	ОК 1-9, ПК 6.1. - 6.8	Практическая работа
3	Зачет	ОК 1-9, ПК 6.1. - 6.8	Вопросы для зачета

**Паспорт фонда оценочных средств
ОП.13 «Охрана труда»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	кол-во
1	Раздел 1. Правовые и организационные вопросы охраны труда	ОК 1, 2, 3, 4,5 ПК 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5	Дискуссия Тест Коллоквиум	1 1 1
2	Раздел 2. Санитарные нормы на условия труда.	ОК 6, 7, 8, 9 ПК 2.1, 2.2, 2.3. 3.1, 3.2	Дискуссия Тест Коллоквиум	1 1 1
	Зачет		Вопросы к зачету	

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине
ОП.14 «Безопасность жизнедеятельности»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	кол-во
1	Раздел 1. Безопасность и защита человека в опасных и чрезвычайных ситуациях	ОК 1 – 9 ПК 1.1 -1.5; 3.1 – 3.2	Устные вопросы Ситуационные задачи Тестовые задания Презентации Выполнение схем	53 6 4 11 2

2	Раздел 2. Основы военной службы (для юношей)	ОК 1 – 9 ПК 2.1 – 3.2	Устные вопросы Ситуационные задачи Тестовые задания Практические задания Презентации Выполнение схем	30 10 2 21 6 2
3	Дифференцированный зачет		Вопросы для дифференцированного зачета	3

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине
ОП.15 «Менеджмент»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
Раздел I. Сущность менеджмента			
1	Особенности менеджмента развитых стран	ОК 1-ОК11	Практические занятия
Раздел II. Организация как объект менеджмента			
2	Правила построения организационных структур	ОК 1-ОК11	Практические занятия
Раздел III. Функции менеджмента			
3	Функции менеджмента в рыночной экономике	ОК 1-ОК11	Практические занятия
Раздел IV. Система методов управления			
4	Виды управления	ОК 1-ОК11	Практические занятия
Раздел V. Принятие решений			
5	Принятие управленческих решений	ОК 1-ОК11	Практические занятия
Раздел VI. Коммуникации в организации			
6	Интерактивная сторона общения. Транзакционный анализ Э. Берна	ОК 1-ОК11	Практические занятия
7	Проверка знаний программного материала	ОК 1-ОК9	Контрольная работа в виде теста

**Паспорт фонда оценочных средств
АЦ.01 «Психология личности и профессиональное самоопределение»**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	кол-во
1	Тема 1. Психология профессиональной деятельности. Сущность профессионального самоопределения.	ОК 01-06 ОК 09-10	полемика	1
2	Тема 2. Проблемы выбора профессии.	ОК 09-10	полемика	1

3	Тема 3 Технология выбора профессии. Правильные ориентиры.	ОК 01-06 ОК 09-10	дискуссия	1
4	Тема 4 Личностные регуляторы выбора профессии. Понятие о личности, ее структуре.	ОК 09-10	тест	1
5	Тема 5. Психические процессы и волевая регуляция деятельности человека.	ОК 01-06 ОК 09-10	сообщения	1
6	Тема 6 Характер, темперамент и направленность личности.	ОК 01-06	сообщения	1
7	Тема 7 Задатки и способности личности.	ОК 01-06	сообщения, тест	2
8	Тема 8. Самопознание. Самовоспитание личности.	ОК 01-06 ОК 09-10	реферат	1
9	Тема 9. Профессиональное самоопределение на разных стадиях возрастного развития человека.	ОК 01-06 ОК 09-10	полемика	1
10	Тема 10 Профессия, специальность, специализация.	ОК 01-06 ОК 09-10	эссе	1
11	Зачет	ОК 1-9	Вопросы к зачету	1

Паспорт фонда оценочных средств

«МДК 01.01 Технологические процессы и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования»

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Количество
1.	Раздел 1. Основы разработка технологических процессов изготовления деталей	ОК 01- ОК 11, ПК 1.1- ПК 1.6	Дискуссия Тест Коллоквиум	
2.	Раздел 2. Технологическая документация на изготовление изделий	ОК 2 - ОК 6 ПК 1.6- ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	
3.	Раздел 3. Разработка планировок участков механических цехов по изготовлению изделий.	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 9, ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	
4.	Раздел 4. Технологии аддитивного производства	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 9, ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	

**Паспорт фонда оценочных средств
МДК 01.02. «Управляющие программы для обработки заготовок на
металлорежущем и аддитивном оборудовании»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Количество
1.	Раздел 1. Основы числового программного управления	ОК 01- ОК 11, ПК 1.1- ПК 1.6	Дискуссия Тест Коллоквиум	
2.	Раздел 2. Структура управляющей программы	ОК 2 - ОК 6 ПК 1.6- ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	
3.	Раздел 3. Методы программирования	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 9, ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	

**Паспорт фонда оценочных средств
УП.01.01 «Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			Наименование	Количество
1.	Раздел 2. Разработка технологического процесса и оформление технологической документации по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 2 - ОК 6 ПК 1.1- ПК 1.6	Отчет по практике	
2.	Раздел 3 Разработка и реализация управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 2, ПК 1.5	Отчет по практике	

**Паспорт фонда оценочных средств
ПП.01.01 «Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			Наименование	Количество
1.	Раздел 1. Разработка технологического процесса изготовления изделия и оформление технологических маршрутных карт изготовления деталей на металлообрабатывающем оборудовании.	ПК 1.1 – ПК1.8	Отчет по практике	1

2.	Раздел 2. Разработка управляющих программ на станках с ЧПУ с применением CAD/CAM систем.	ПК 1.1 – ПК1.8	Отчет по практике	1
3.	Раздел 3. Ознакомление с автоматизированным рабочим местом оператора, и реализация управляющей программы на станке с ЧПУ.	ПК1.1, ПК1.2	Отчет по практике	1

**Паспорт фонда оценочных средств
МДК 02.01 «Разработка технологического процесса и оформление технологической документации по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Количество
1.	Раздел 1. Основы сборки узлов и изделий	ПК 2.1 - ПК 2.6 ПК 2.9 - ПК 2.10 ОК 01- ОК 11	Дискуссия Тест Коллоквиум	
2.	Раздел 2. Технологическая документации по сборке изделий.	ПК 2.1 - ПК 2.6 ПК 2.9 - ПК 2.10 ОК 01- ОК 11	Дискуссия Тест Коллоквиум	
3.	Раздел 3. Основы разработки планировок сборочных цехов	ПК 2.1 - ПК 2.6 ПК 2.9 - ПК 2.10 ОК 01- ОК 11	Дискуссия Тест Коллоквиум	

**Паспорт фонда оценочных средств
МДК 02.02 «Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий».**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Количество
1.	Раздел 1. Основные этапы сборочного процесса	ПК 2.1 - ПК 2.6 ПК 2.9 - ПК 2.10 ОК 01- ОК 11	Дискуссия Тест Коллоквиум	
2.	Раздел 2. Программирование сборочного процесса	ПК 2.1 - ПК 2.6 ПК 2.9 - ПК 2.10 ОК 01- ОК 11	Дискуссия Тест Коллоквиум	

**Паспорт фонда оценочных средств
УП.02.01 «разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе, автоматизированном»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			Наименование	Количество
1.	Разработка технологического процесса по сборке узлов или изделий.	ПК 2.1-2.10, ОК1, ОК 2, ОК 9.	Отчет по практике	1

2.	Разработка и оформление технологической документации: маршрутной/операционной технологической карты сборки.	ПК 2.1-2.10, ОК1, ОК 2, ОК 9.	Отчет по практике	1
3.	Реализация разработанных управляющих программ на сборочном станке для сборки узлов и изделий различного назначения.	ПК 2.1-2.10, ОК1, ОК 2, ОК 9.	Отчет по практике	1

Паспорт фонда оценочных средств

ПП.02.01 «разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе, автоматизированном»

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			Наименование	Количество
1.	Разработка технологического процесса по сборке узлов или изделий.	ПК 2.1-2.10, ОК1, ОК 2, ОК 9.	Отчет по практике	1
2.	Разработка и оформление технологической документации: маршрутной/операционной технологической карты сборки.	ПК 2.1-2.10, ОК1, ОК 2, ОК 9.	Отчет по практике	1
3.	Реализация разработанных управляющих программ на сборочном станке для сборки узлов и изделий различного назначения.	ПК 2.1-2.10, ОК1, ОК 2, ОК 9.	Отчет по практике	1

Паспорт фонда оценочных средств

МДК.03.01 «Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного»

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Количество
5.	Раздел 1. Диагностирование технического состояния металлорежущего оборудования	ОК 01- ОК 11, ПК 3.1- ПК 3.5	Дискуссия Тест Коллоквиум	

6.	Раздел 2. Наладка металлорежущего оборудования	ОК 01- ОК 11, ПК 3.1- ПК 3.5	Дискуссия Тест Коллоквиум	
7.	Раздел 3. Ремонт металлорежущего оборудования	ОК 01- ОК 11, ПК 3.1- ПК 3.5	Дискуссия Тест Коллоквиум	
8.	Раздел 4. Диагностирование и техническое обслуживание аддитивного оборудования	ОК 01- ОК 11, ПК 3.2- ПК 3.4	Дискуссия Тест Коллоквиум	
9.	Раздел 5. Наладка и подналадка 3D принтеров	ОК 01- ОК 11, ПК 3.2- ПК 3.4	Дискуссия Тест Коллоквиум	
10.	Раздел 6. Ремонт 3D принтеров	ОК 01- ОК 11, ПК 3.2- ПК 3.4	Дискуссия Тест Коллоквиум	

Паспорт фонда оценочных средств

УП.03.01 «Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве»

№ П/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Раздел 1. Введение	ОК 1-9 ПК 3.1-3.5	Практические работы Контрольные вопросы Письменный отчет
2	Раздел 2. Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	ОК 3-9 ПК 3.1-3.2	
3	Раздел 3. Ремонт металлорежущего оборудования	ОК 3-9 ПК 3.1-3.4	
4	Раздел 4. Диагностирование и техническое обслуживание аддитивного оборудования	ОК 3-9 ПК 3.1-3.5	
5	Раздел 5. Наладка и подналадка 3D принтера	ОК 3-9 ПК 3.1-3.5	
6	Раздел 6. Ремонт 3D принтер	ОК 3-9 ПК 3.1-3.5	
	Дифференцированный зачет		Тестовые задание к д/з

Паспорт фонда оценочных средств

ПП.03.01 «Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве»

№ П/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Раздел 1. Введение	ОК 1-9 ПК 3.1-3.5	Практические работы Письменный отчет
2	Раздел 2. Наладка и	ОК 3-9	

	подналадка металлорежущего оборудования	ПК 3.1-3.2	
3	Раздел 3. Ремонт металлорежущего оборудования	ОК 3-9 ПК 3.1-3.4	
4	Раздел 4. Диагностирование и техническое обслуживание аддитивного оборудования	ОК 3-9 ПК 3.1-3.5	
5	Раздел 5. Наладка и подналадка 3D принтера	ОК 3-9 ПК 3.1-3.5	
6	Раздел 6. Ремонт 3D принтер	ОК 3-9 ПК 3.1-3.5	
	Дифференцированный зачет		Тестовые задание к д/з

**Паспорт фонда оценочных средств
«МДК 04.01 Контроль, наладка и техническое обслуживание сборочного оборудования»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			наименование	Количество
1.	Раздел 1. Общие сведения об организации ремонта.	ОК 01- ОК 11, ПК 1.1- ПК 1.6	Дискуссия Тест Коллоквиум	(56ч)
2.	Раздел 2. Техническая диагностика, контроль и испытания машин и оборудования	ОК 2 - ОК 6 ПК 1.6- ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	(64ч)
3.	Раздел 3 Контрольно - измерительный инструмент и приспособления	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 9, ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	(14ч)
4.	Раздел 4. Правила выполнения расчётов, связанных с наладкой работы	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 9, ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	(4ч)
5.	Раздел 5 Причины отклонений работы сборочного оборудования от технической и технологической документации	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 9, ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	(8ч)
6.	Раздел 6 Объёмы технического обслуживания и периодичность проведения плановых и текущих ремонтов	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 9, ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	(8ч)
7.	Раздел 7 Техническая документация на эксплуатацию сборочного оборудования	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 9, ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	(10ч)

8.	Раздел 8 Промышленная безопасность и охрана труда при техническом обслуживании и ремонте сборочного оборудования	ОК 1 - ОК 8 ПК 1. 9, ПК 1.10	Дискуссия Тест Коллоквиум	6ч
----	--	---------------------------------	---------------------------------	----

**Паспорт фонда оценочных средств
УП.04.01 «Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве»**

№ П/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Раздел 1. Введение	ОК 1-11 ПК 4.1-4.5	Практические работы Контрольные вопросы
2	Раздел 2. Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	ОК 3-11 ПК 4.1-4.5	
3	Раздел 3. Ремонт металлорежущего оборудования	ОК 1-11 ПК 4.1-4.2	
	Дифференцированный зачет		Вопросы экзаменационных билетов.

**Паспорт фонда оценочных средств
ПП.04.01 «Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве»**

№ П/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Раздел 1. Введение	ОК 1-11 ПК 4.1-4.5	Практические работы Контрольные вопросы
2	Раздел 2. Наладка и подналадка металлорежущего оборудования	ОК 3-11 ПК 4.1-4.5	
3	Раздел 3. Ремонт металлорежущего оборудования	ОК 1-11 ПК 4.1-4.2, 4.4, 4.5	
	Дифференцированный зачет		Практическая работа

**Паспорт фонда оценочных средств
МДК 05.01 «Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			Наименование	Количество
1	Раздел 1. Основы функционирования структурного подразделения производственного предприятия	ПК 2.1 - ПК 2.6 ПК 2.9 - ПК 2.10 ОК 01- ОК 11	Дискуссия Тест Коллоквиум	

2	Раздел 2. Управления производственным предприятием.	ПК 2.1 - ПК 2.6 ПК 2.9 - ПК 2.10 ОК 01- ОК 11	Дискуссия Тест Коллоквиум	
---	---	---	---------------------------------	--

Паспорт фонда оценочных средств

УП.05.01 «Организация деятельности подчинённого персонала»

№ п.п	Виды работ	Проверяемые результаты (ПК, ОК, ПО, У)	Оценочное средство	
			Наименование	Количество
1.	Раздел 1.	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.		
2.	Тема 1.1. Теоретические основы функционирования структурного подразделения организации	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.		
3.	Тема 1.2. Принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.		
4.	Тема 1.3 Техничко – экономическое планирование	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.		
5.	Тема 1.4 Нормирование и организация труда рабочих мест на предприятии	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.		
6.	Тема 1.5 Экономическая эффективность деятельности подразделения	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.	Отчет по практике	1
	Раздел 2.			
7.	Тема 2.1 Сущность, цели и задачи управления предприятием	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.		
8.	Тема 2.2 Организационные структуры управления	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.		
9.	Тема 2.3 Стратегическое управление персоналом	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.		
10.	Тема 2.4 Управление коллективом структурного подразделения	ОК 1-ОК11, ПК 5.1- ПК 5.6.	Отчет по практике	1

Паспорт фонда оценочных средств

ПП.05.01 «Организация деятельности подчинённого персонала»

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Оценочное средство	
			Наименование	Количество
1	Анализ системы организации труда в подразделении.	ПК 5.1- ПК 5.6,	Отчет по практике	1
2	Изучение системы планирования на предприятии (в подразделении).	ПК 5.1- ПК 5.6,	Отчет по практике	1
3	Изучение методики расчета производственной мощности	ПК 5.1- ПК 5.6,	Отчет по практике	1

	одного из структурных подразделений.			
--	--------------------------------------	--	--	--

**Паспорт фонда оценочных средств
МДК 06.01 «Технология обработки деталей на станках с программным управлением»**

№ П/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1	Металлорежущие станки: устройство, кинематика и наладка	ОК 1-6 ПК 1.2, 1.3, 2.2, 2.3	Устный опрос Практические работы Контрольные вопросы
2	Технология обработки деталей на металлорежущих станках с программным управлением с использованием пульта управления	ОК 3-6 ПК 1.1-1.4, 2.2	Устный опрос Практические работы
3	экзамен	ОК 3-6 ПК 1.2-1.4, 2.2, 2.3	Вопросы экзаменационных билетов

**Паспорт фонда оценочных средств
УП.06.01 «Выполнение работ по профессии «Оператор станков с программным управлением»**

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
Раздел 1. Введение технологических процессов обработки деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления			
1	Металлорежущие станки: устройство, кинематика и наладка	ОК 1-6 ПК 6.1-6.4	Практические работы Письменный отчет
2	Технология обработки деталей на металлорежущих станках с программным управлением с использованием пульта управления	ОК 3-6 ПК 6.1-6.4	
3	Технология контроля качества обработки поверхности деталей	ОК 3-6 ПК 6.1-6.4	
	Дифференцированный зачет		Вопросы экзаменационных билетов

**Паспорт фонда оценочных средств
 ПП.06.01 «Выполнение работ по профессии «Оператор станков с программным
 управлением»**

Паспорт фонда оценочных средств

№ п/п	Контролируемые разделы дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
Раздел 1. Введение технологических процессов обработки деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления			
1	Металлорежущие станки: устройство, кинематика и наладка	ОК 1-6 ПК 6.1-6.4	Практические работы Письменный отчет Контрольные вопросы
2	Технология обработки деталей на металлорежущих станках с программным управлением с использованием пульта управления	ОК 3-6 ПК 6.1-6.4	
3	Технология контроля качества обработки поверхности деталей	ОК 3-6 ПК 6.1-6.4	
	Дифференцированный зачет		Задания для дифференцированного зачета