







Машиностроение

ТОГАПОУ «Промышленнотехнологический колледж им. В.И. Заволянского»

AO «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского»

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификации выпускника Сварщик

Одобрено на заседании педагогического совета:	протокол № от202_ г.	
Утверждено Приказом ТОГАПОУ «Промышленно- технологический колледж им. В.И. Заволянского»	приказ № от202_ г. Директор	/Бабайцева Е.А./ подпись
Согласовано с предприятием-работодателем АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»	Зам. начальника отдела по технологии и сварочному производству	/ <u>Евсеенко С.О./</u> подпись
Согласовано с МБОУ СОШ №7 г. Мичуринска	Директор	<u>/Климкина Е.М.</u>

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по профессии среднего профессионального образования разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. N 863 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

ОПОП-П разработана с учетом кластерно-отраслевого подхода, предусматривающего механизмы трансформации до основной профессиональной образовательной программы, с учетом запросов конкретных работодателей (АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»).

ОПОП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

ОПОП-П содержит обязательную часть образовательной программы для работодателя и предполагает вариативность для сетевой формы реализации образовательной программы.

Содержание

Раздел 1. Общие положения	3
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	4
1.2. Нормативные документы	4
1.3. Перечень сокращений	5
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	6
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	6
3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:	6
3.2. Профессиональные стандарты	6
3.3. Осваиваемые виды деятельности	6
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	8
4.1. Общие компетенции	8
4.2. Профессиональные компетенции	10
4.3. Матрица компетенций выпускника	14
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	19
5.1. Учебный план	19
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	19
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем	
месте)	20
5.4. Календарный учебный график	20
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	22
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	22
5.7. Практическая подготовка	22
5.8. Государственная итоговая аттестация	23
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	23
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательног	й
программы	23
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных	
технологий	23
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	23
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	30
Перечень приложений к ОПОП-П:	
Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей	

- Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
- Приложение 3. Материально-техническое оснащение
- Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации
- Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее — ОПОП-П) по профессии разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. N 863 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки» (далее — ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки, требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных образовательных государственных стандартов среднего обшего среднего профессионального образования федеральной И положений основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779);

Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 119 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик».

1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ООД – общеобразовательные дисциплины;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

П – профессиональный цикл;

ПП – производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

 $\Phi\Gamma OC\ C\Pi O$ — федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы с учетом сетевой формы реализации программы

	пизации програ		
Параметр	M	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная	Машиностроение		
программа	П У		
Перечень профессиональных стандартов,		Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской	
соответствующих профессиональной деятельности		бря 2013 г. № 701н «Об утверждении	
выпускников (при наличии)		профессионального стандарта «Сварщик»	
Специализированные допуски для прохождения практики,	Не требуются		
в том числе по охране труда и возраст до 18 лет			
Реквизиты ФГОС СПО		ва просвещения Российской Федерации от 15	
		«Об утверждении федерального	
		андарта среднего профессионального образования	
		05 Сварщик (ручной и частично	
Tr. 1	механизированной с	варки (наплавки <i>)</i> »	
Квалификация (-и) выпускника	Сварщик		
в т.ч. дополнительные квалификации	Сварщик газовой сва		
Направленности (при наличии)		ой дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся	
	покрытым электродо		
		ой дуговой сварки (наплавки) неплавящимся	
	электродом в защитн	пом газе	
Нормативный срок реализации	1 год 10 месяцев		
на базе ООО			
Нормативный объем образовательной программы на базе	2952 часов		
000	1 10		
Согласованный с работодателем срок реализации	1 года 10 месяцев		
образовательной программы	20.52		
Согласованный с работодателем объем образовательной	2952 часов		
программы			
Форма обучения	очная		
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки	
Обязательная часть образовательной программы	1176	632	
Общеобразовательный цикл	1476	80	
СГ	221	-	
общепрофессиональный цикл	154	30	
профессиональный цикл	765	602	
в т.ч. практика:	468	468	
- учебная	- 252	- 252	
- производственная	- 216	- 216	
Вариативная часть образовательной программы	300	242	
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)	300	242	
отрасли (не менее 50% объема вариативной части			
образовательной программы), включая цифровой			
образовательный модуль:		22	
Формирование ключевых компетенций цифровой	37	32	
экономики	2.62	210	
Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой	263	210	
сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод			
«Милорем»)	2.5		
ГИА в форме демонстрационного экзамена	36		
Всего	2952	954	

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

- 3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:
- 40 Сквозные виды деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области
 - 3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

	N_{0}	Код и	Реквизиты	Код и	Код и наименование ТФ
		Наименование ПС	утверждения	наименование	
				ОТФ	
	1	40.002	Приказ	А Ручная и	А/01.2. Проведение подготовительных и сборочных операций
		Профессиональный	Министерства	частично	перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		стандарт	труда и	механизированная	А/02.2. Газовая сварка (Г) простых деталей неответственных
		«Сварщик»	социальной	сварка (наплавка)	конструкций
			защиты		А/03.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся
			Российской		покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных
			Федерации от		конструкций
			22 января 2013		А/04.2. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся
			г. № 23		электродом в защитном газе (РАД) простых деталей
L					неответственных конструкций

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов	Код и наименование ПМ
деятельности	
Виды деятельности (об	щие)
ВД 1. Выполнение	ПМ.01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных
подготовительных	соединений
сборочных операций	
перед сваркой и	
контроль сварных	
соединений	
ВД 4. Выполнение	ПМ.04*. Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский
работ по профессии	локомотиворемонтный завод «Милорем»)
«Сварщик газовой	
сварки»	

Наименование направленности:

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
ВД 2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка)	ПМн.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка)
плавящимся покрытым электродом (по выбору)	плавящимся покрытым электродом

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
ВД 3. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки)	ПМн.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки)
неплавящимся электродом в защитном газе	неплавящимся электродом в защитном газе

По запросу работодателя (при наличии):

Наименование видов	Код и наименование ПМ	
деятельности		
Виды деятельности (об	бице)	
ВД 4. Выполнение	ПМ.04*. Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский	
работ по профессии	локомотиворемонтный завод «Милорем»)	
«Сварщик газовой		
сварки»		

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
OK 01	Выбирать способы решения	Умения:
	задач профессиональной	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
	деятельности применительно	определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
	к различным контекстам	выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
OK 02	Использовать современные	Умения:
	средства поиска, анализа и	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
	интерпретации информации,	выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
	и информационные	оценивать практическую значимость результатов поиска
	технологии для выполнения	применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
	задач профессиональной	использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
	деятельности	использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и
		программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
OK 03	Планировать и	Умения:
	реализовывать собственное	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
	профессиональное и	применять современную научную профессиональную терминологию
	личностное развитие,	определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
	предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере,	выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
	использовать знания по	определять источники достоверной правовой информации
	правовой и финансовой	составлять различные правовые документы
	грамотности в различных	находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
	жизненных ситуациях	оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта

OK 04	Эффективно	Умения:
	взаимодействовать и	организовывать работу коллектива и команды
	работать в коллективе и	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
	команде	Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
		психологические особенности личности
OK 05	Осуществлять устную и	Умения:
	письменную коммуникацию	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
	на государственном языке	проявлять толерантность в рабочем коллективе
	Российской Федерации с	Знания:
	учетом особенностей	правила оформления документов
	социального и культурного	правила построения устных сообщений
	контекста	особенности социального и культурного контекста
OK 06	Проявлять гражданско-	Умения:
	патриотическую позицию,	проявлять гражданско-патриотическую позицию
	демонстрировать осознанное	демонстрировать осознанное поведение
	поведение на основе	описывать значимость своей профессии
	традиционных российских	применять стандарты антикоррупционного поведения
	духовно-нравственных ценностей, в том числе с	Знания:
	учетом гармонизации	сущность гражданско-патриотической позиции
	межнациональных и	традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
	межрелигиозных отношений,	значимость профессиональной деятельности по профессии
	применять стандарты	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
	антикоррупционного	
	поведения	
OK 07	Содействовать сохранению	Умения:
	окружающей среды,	соблюдать нормы экологической безопасности
	ресурсосбережению,	определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
	применять знания об	организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
	изменении климата,	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
	принципы бережливого	эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
	производства, эффективно действовать в чрезвычайных	Знания:
	_	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
	ситуациях	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
	ситуациях	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения
	ситуациях	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства
	ситуациях	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях
OK 08	Использовать средства	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения:
OK 08	Использовать средства физической культуры для	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии Знания:
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни

Пользоваться	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные
профессиональной	темы
документацией на	участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
государственном и	строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
иностранном языках	кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
	писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
	Знания:
	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
	основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
	лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
	особенности произношения
	правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды	Код и наименование	Показатели освоения компетенции
деятельности	компетенции	
ВД 1.	ПК 1.1. Проводить	Навыки:
Выполнение	сборочные операции	Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
подготовительных	перед сваркой с	Проведение сборочных операций перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.
сборочных	использованием	Умения:
операций перед	конструкторской,	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций
сваркой и	производственно-	Знания:
контроль сварных	технологической и	Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах
соединений	нормативной	Основные правила чтения технологической документации
	документации.	Правила подготовки кромок изделий под сварку
		Правила сборки элементов конструкции под сварку
		Правила технической эксплуатации электроустановок
		Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ
		Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте
	ПК 1.2. Выбирать	Навыки:
	пространственное	Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
	положение сварного	Умения:
	шва для сварки	Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
	элементов конструкции	Знания:
	(изделий, узлов,	Основные группы и марки свариваемых материалов
	деталей).	Сварочные (наплавочные) материалы
	ПК 1.3. Применять	Навыки:
	сборочные	Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений
	приспособления для	Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках
	сборки элементов	Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования
	конструкции (изделий,	Умения:
	узлов, деталей) под	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
	сварку.	Знания:
		Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки
	ПК 1.4. Проводить	Навыки:
	подготовку элементов	Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку
	конструкции (изделий,	Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки
	узлов, деталей) под	Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)

	сварку, зачистку	Умения:
	сварных швов и	Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и
	удаление	удаления поверхностных дефектов после сварки
	поверхностных	Знания:
	дефектов после сварки с	Способы устранения дефектов сварных швов;
	использованием	Правила технической эксплуатации электроустановок
	ручного и	правля техни теской эксплуатиции электроустиновок
	механизированного	
	инструмента.	
	ПК 1.5. Проводить	Навыки:
	контроль собранных	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции
	элементов конструкции	(изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	(изделий, узлов,	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на
	деталей) на	соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по
	соответствие	сварке
	геометрических	Умения:
	размеров требованиям	Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических
	конструкторской и	размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	производственно-	Знания:
	технологической	Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и
	документации по	область применения
	сварке.	Способы устранения дефектов сварных швов
ВД 2.	ПМ 2.1. Проверять	Навыки:
Выполнение	работоспособность и	
ручной дуговой	исправность сварочного	Проверка оснащенности сварочного поста РД
сварки (наплавка,	оборудования для	Проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД
резка)	ручной дуговой сварки	Проверка наличия заземления сварочного поста РД
плавящимся	(наплавка, резка)	Умения:
покрытым	плавящимся покрытым	Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
электродом (по	электродом.	Знания:
выбору)	электродош.	Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах
высору)		Основные группы и марки материалов, свариваемых РД
		Сварочные (наплавочные) материалы для РД
		Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их
		эксплуатации и область применения
	ПК 2.2. Настраивать	Навыки:
	сварочное оборудование	Подготовка и проверка сварочных материалов для РД
	для ручной дуговой	Настройка оборудования РД для выполнения сварки
	сварки (наплавки,	Умения:
	резки) плавящимся	Настраивать сварочное оборудование для РД
	покрытым электродом.	Знания:
		Основные группы и марки материалов, свариваемых РД;
		Сварочные (наплавочные) материалы для РД
	ПК 2.3. Выполнять	Навыки:
	предварительный,	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
	сопутствующий	Умения:
	(межслойный) подогрев	Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической
	металла в соответствии	документации по сварке
	с требованиями	Знания:
	производственно-	Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	<u> </u>	Биоор режими подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межелонному) подогреву металла

Провиты подписняет вазрабать вазрабат	F		
RE.2. В Визовать ручной удговор сварь сварьное парабательное порядней в вызовене парабательное порядней в вызовене парабательное парабатель			Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
ПП 2.4 Выполнять ручную дукую савтук (натаваж) резуль уручную дукую савтук (натавж) резуль дваж доста дета дета дета дета дета дета дета де			
ВД.3 ПК.3.1. Проекти изоватилися постру положения северия общения и постру постр			
правительное предорати			
В. 1. В В. 1. Проверога кателизов постоя реговациями по сварке (издажний в издажний поставляет п		10 0 0 10	Выполнение РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
Мекеродом проставда на делайей дела			Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и
ВД 3. ПК 3.1. Проверята Навыкие Вабительникой подкожения изверния доможения домо			производственно-технологической документации по сварке
Воспрастичення в переводня в производственном положения сварного положения сварного положения сварного положения сварного положения сварного положения в переводня в перево			
Вадет печенняй в неговера (патавиния в не		деталей	Выбирать пространственное положение сварного шва для РД
Конгрукций в нижнек кертикальном и горизонатами (поризонатами в нижнек кертикальном и горизонатами (поризонатами сварного положения сварного поста РАД (положения и		неответственных	Владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.
призводственно-техновогической документации по сварке прострактиченном прокрактиченном прокрактиченном положения карине дизирую резку метада Дизирую Дизиру Дизиру		1.5	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и
Польоватся конструкторской, произволственной поожении сварного шва.			
Постраентенний положении савриого поста метальная положении савриого поста метальная положении савриого поста метальная протоснособность и наставаемилься выбору) (пальяки) неглаваемилься (пальяки) на пальяки (пальяки (пальяки) на пальяки (пальяки (паль		-	
Техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном простроительном програнственном положении сварного шва. ПК 2.5. Выполиять дуговую режу метала. Дуговую режу метала. Вамасти не правогоспособность и неправность собружования для режам простых деталей			
ПК 2.5 Выполнять дуговую режу метадла (ПК 2.5 Выполнять дуговую режу метадла (ПК 3.1 Проверят выполнение ручной дуговой резки простых деталей (Проверя выполнение ручной дуговой резки простых деталей (Проверя выполнение правность собрудования для оборудования для оборудования для оборудования для оборудования прозворять на предварительный, для ручной дуговой сварки (напажен) (неплавильные дражен) (неправрительных ручной дуговой сварки (напажен) (неправрительных сварсиног оборудования для РАД (напажен) (неправрительных приборю, правила их скемулятании и общесть применения Основные типь и устройства для кобуждения и стабилизации сварочной дуги (кварочнае сецилиторы) (правила жсплуатации и общесть применения (основные типь и устройства для кобуждения и стабилизации сварочной дуги (кварочнае сецилиторы) (правила жсплуатации и общесть применения (основные типь и устройства для кобуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочнае сецилиторы) (правила жсплуатации и общесть примененного борудования для РАД (напажен) (неправрительного, сопутетвующего (межслойного) подогрева метадла в соответствии с требованиями производственно-технологи		-	
ПК 2.5 Выполнять дутовую резку металла Навыки: Выполнение дутовой резки простых деталей Умения: Валарть техникой дутовой резки металла Навыки: Дутовая резка простых деталей Навыки: Проверка образующение доватим тазе (по выбору) ПК 3.1 Проверка работоснособность и неглавящимся электродом в защитном тазе (по выбору) ПК 3.2 Настранаять свариное оборудования для ручной дутовой сварки (паглавки) неглавящимся электродом в защитном тазе. ПК 3.2 Настранаять свариное оборудования для ручной дутовой сварки (паглавки) неглавящимся электродом в защитном тазе. ПК 3.2 Настранаять свариное оборудования для ручной дутовой сварки (паглавки) неглавящимся электродом в защитном тазе. ПК 3.2 Вастранаять свариное оборудования для ручной дутовой сварки (паглавки) неглавящимся электродом в защитном газе. ПК 3.2 Вастранаять свариное оборудования для работоснособность и исправность оборудования для РАД Полотовае и проверка сварочные материалов, свариваемых РАД и обозначение их на чертежах Основные трилы и марки вытерналов, свариваемых РАД и обозначение их на чертежах Основные трилы и марки вытерналов, свариваемых РАД и обозначение их на чертежах Основные трилы и марки вытерналов, свариваемых РАД и обозначение их на чертежах Основные трилы и марки выполнения сварии для РАД Навыки:		шва.	
Валасти сминика и предварительный друговой резки метадла нелавицькая дря росторовой в защительный друговой резки метадла нелавицькая дря росторовой в защительный друговой резки метадла нелавицькая дря росторовой в защительный друговой резки метадла дря росторовой в защительный друговой резки метадла дря росторовой в защительный друговой сварки (напалавили нелавицькая двя росторовой резки метадла дря росторовой в защительный дря росторовой в защительный дря росторовой дря росторо		ПК 2.5. Выполнять	
Мения Мен			
Вадель техникой дутовой рекк метадла Вилошение ручной дутовой работоснособность и исправности оборудования для РАД Проверка работоснособность и исправности оборудования для РАД Подотовка и проверка сварочных материалов для РАД Подотовка и проверка сварочных для РАД (Вания: Тактива (палаки) Правила загочных для РАД (Вания: Тактива (палаки) Правила загочных для РАД (Вания: Тактива (палаки) Подотовка и проверка сварочных для РАД (Вания: Тактива (палаки) Подотовка и проверка сварочных для РАД (Вания: Тактива (палаки) Подотовка и проверка сварочных для РАД (Вания:		дуговую резку металла	
ВДЗ ВДЗ ВДЗ ПКЗ 3.1 Проверять работоспособность и перванительнаящимся рисклаяния (наглаями) неглаяниями (наглаями) неглаяниями (наглаями) неглаяниями (наглаями) награя (наглаями) награя (награями (
В Д 3			
ВДЗ Выполнение работоснособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплаявщимся электродом в защитном газе (по выбору) ПКЗ. Ватериального оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплаявщимся электродом в защитном газе. ПКЗ. Ватериального оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавжиным для ручной дуговой сварки (наплавки) на ручной дуговой дражним для ручной дуговой дражним для ручной дуговой дражним для ручной дуговой дра			
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся зактиров в защитном газе (по выбору) (пазав на вабрение оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся зактиров в защитном газе (по выбору) (пазав на вабрение оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся зактиров в защитном газе. (по выбору) (пазав на вабрение оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся зактиров неплавящим зактиров неплавящим зактиров неплавнов для РАД (пазавами РАД (паза			
ручной дуговой сварки (наплавии и неплавищимся электродом в магериалов исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавии) падавиним газе (по выбору) Табе на предваниеть оборудования для ручной дуговой сварки (наплавии) падавинимся электродом в защитном газе. Табе на предваниеть оборудования для ручной дуговой сварки (наплавии) падавинимся за предваниеть оборудования для раф (наплавии) падавинимся для ручной дуговой сварки (наплавинимся для ручной дуговой сварки (наплавии) падавинимся для ручной дуговой сварки (наплавинимся для ручной дуговой сварки (наплавии) падавиним для раф (наплавии) падавиний для раф (наплавии) падавиним для раф (наплавии) падавини для раф (наплавии) падавиним для раф (наплавии) падавиним для раф (наплавии) падавиним для раф (наплавии) падавини для раф (наплавии) падавиним для раф (наплавии) падавини для раф (наплавии) падавиним для раф (нап	7 1		
Форудования для ручной дутовой сварки (наплавки) неплавящимся закетродом в защитном тазе (по выбору) Такетродом в защитном газе, нетразент сварочное оборудования для ручной дутовой сварки (наплавки) неплавящимся закетродом в защитном газе. Такетродом газемправного оборудования для РАД назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их затемправного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их затемправного условия работы контрольно-измерительных приборов, правила условия в затемправного условия работы контродом газемпра			
ручной дуговой сварки (наплавицимся электродом в защитном газе (по выбору) — Карочные (наплавищимся электродом в защитном газе. — Карочные (наплавищимся электродом в защитном газе. — Карочные (наплавочные) материалыя для РАД — ПК 3.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавищимся электродом в защитном газе. — Карочные (наплавочные) материалыя для РАД — Навыки: — Карочные (наплавищимся электродом в защитном газе. — Карочные (наплавочные) материалыя для РАД — Навыки: — Навыки: — Настраивать сварочное оборудования РАД для выполнения сварки — Натройка оборудования РАД для выполнения сварки — Натройка оборудования РАД — Занаии: — Карочные оборудования РАД для выполнения сварки — Настраивать сварочное оборудования РАД — Занаии: — Карочные обрудования РАД для выполнения сварки — Настраивать сварочное оборудования рая РАД — Занаии: — Настраивать сварочное оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дути (сварочные осцилляторы) — Правила эксплуатации тазовых баллонов — Правила эксплуатации тазовых баллонов — Навыки: — Натока абрианений, выполняный, выполняный, выполняный дыполняный разначание и условия работы контрольно-измерительного для возбуждения и стабилизации сварочной дути (сварочные осцилляторы) — Правила эксплуатации и область применения драгнение и условия работы контрольно-измерительного для возбуждения и	13		
(наплавки) неплавящимся защитном газе (по выбору) неплавящимся защитном газе. (палавки) неплавящимся защитном газе. (палавки) неплавящимся защитном газе. (палавки) неплавищимся защитном газе. (палавки) неплавищимся защитном газе. (палавки) неплавящимся защитном газе. (палавки) неплавящим газовых баллонов (палавки) неплавати в сотраство подотрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке (палавки) неплавящим газовых баллонов (палавки) неплаващим газовых баллонов (палавки) неплавачение и условия работы контрольных газовых баллонов (палавки) неплавачение и условия			
защитном газе (по выбору) - выбору вышины газе. - варочное оборудования для ручной дуговой сварки (наплавии) неплавящимся электродом в защитном газе. - варочное оборудования развемых РАД - варочное оборудовани	· ·		Подготовка и проверка сварочных материалов для РАД
Быбору) Электродом в защитном газе.	I	,	Умения:
газе. 1		· ·	Проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД
ПК 3.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке Знания: Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РАД, и обозначение их на чертежах Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РАД, и обозначение их на чертежах Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РАД, и обозначение их на чертежах Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РАД, и обозначение их на чертежах Основные туппы и марки материаль РАД Настройка оборудования РАД для выполнения сварки Умения: Настройка оборудование для РАД Настройка оборудования РАД для выполнения сварки Умения: Настройка оборудование для РАД Настройка оборудование для РАД Настройка оборудования для РАД Настройка оборудования РАД для выполнение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации газовых баллонов Навыки: Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке Знания:	выбору)		
Основные группы и марки материалов, свариваемых РАД ПК 3.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической заныя:		газе.	
ПК 3.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавии) неплавящимся электродом в защитном газе. ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственнопроизводственнопроизводственнопроизводственнопромания производственнопромание для разывать сварочные оборудования разывать сварочное оборудования разывать сварочное оборудования для разывать оборудования для разывать сварочное оборудования для разывать оборудования для разывать сварочное оборудования для разывать оборудования для раз			
ПК 3.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке Знания: Настройка оборудования РАД для выполнения сварки Умения: Настройка оборудования (варки) Настройка оборудования			10 1 1 1 1
сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно- правила учиния на дета и д		ПК 3.2 Настраивать	
для ручной дутовой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-поизводственно-		1	
сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно- производственно- производственно- производственно- производственно- педварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно- педварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно- производственно- про		1	
неплавящимся электродом в защитном газе. ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-произв			
Знания: Vстройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы) Правила эксплуатации газовых баллонов Навыки: Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла Vмения: Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке Знания: Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации сварочные осцилляторы) Правила эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы) Навыки: Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке Знания: Знания:			Настраивать сварочное ооорудование для РАД
Газе. Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы) Правила эксплуатации газовых баллонов Навыки: Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла Умения: Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке Знания:		· ·	
эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы) ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-производстве		-	Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их
ПК 3.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-производственно-производственно-производственно-производственно-производственно-производственн			эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы)
предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-производственно-производственно-производственно-производственно-производственно-производственно-производственн			Правила эксплуатации газовых баллонов
сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-про		ПК 3.3. Выполнять	Навыки:
сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-про		предварительный,	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке Знания:		сопутствующий	
металла в соответствии с требованиями производственно-		(межслойный) подогрев	
производственно-		металла в соответствии	
производственно-		с требованиями	
технологической Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла			
		технологической	выоор режима подогрева и порядок проведения расот по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла

	документации по	
	сварке.	
	ПК 3.4. Выполнять	Навыки:
	ручную дуговую сварку	Выполнение РАД простых деталей неответственных конструкций
	(наплавку)	Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РАД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и
	неплавящимся	производственно-технологической документации по сварке
	электродом в защитном	Умения:
	газе простых деталей	Выбирать пространственное положение сварного шва для РАД
	неответственных	Владеть техникой РАД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного
	конструкций в нижнем, вертикальном и	шва
	горизонтальном	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РАД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	пространственном	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	положении сварного	Знания:
	шва.	Техника и технология РАД для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном
		положении сварного шва
		Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
		Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
ВД 4.	ПК 4.1. Выполнять	Навыки:
Выполнение	газовую сварку	Выполнение газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных
работ по	(наплавку) различных	положениях сварного шва.
профессии	деталей из	Умения:
«Сварщик газовой	углеродистых и	Настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки)
сварки»	конструкционных	Выбирать пространственное положение сварного шва для газовой сварки (наплавки)
	сталей во всех	Владеть техникой газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном
	пространственных	положении сварного шва
	положениях сварного	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные газовой сваркой (наплавкой) детали на соответствие геометрических размеров
	шва.	требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
		Знания:
		Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой) и обозначение их на чертежах
		Основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой)
		Сварочные материалы для газовой сварки (наплавки)
		Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки), назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов,
		правила их эксплуатации и область применения
		Техника и технология газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном
		пространственном положении сварного шва
		Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
		Правила эксплуатации газовых баллонов
		Правила обслуживания переносных газогенераторов
		Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и
		деформаций в свариваемых изделиях
		Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
	ПК 4.2. Выполнять	Навыки:
	газовую сварку	Выполнение газовой сварки (наплавки) различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
	(наплавку) различных	Умения:
	деталей из цветных	Настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки)
	металлов и сплавов во	Выбирать пространственное положение сварного шва для газовой сварки (наплавки)
		трыопрать пространственное положение сварного шва для газовои сварки (наплавки)

Be	всех пространственных	Владеть техникой газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном
	положениях сварного	положении сварного шва
	шва.	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные газовой сваркой (наплавкой) детали на соответствие геометрических размеров
		требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
		Знания:
		Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой) и обозначение их на чертежах
		Основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой)
		Сварочные материалы для газовой сварки (наплавки)
		Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки), назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов,
		правила их эксплуатации и область применения
		Техника и технология газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном
		пространственном положении сварного шва
		Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
		Правила эксплуатации газовых баллонов
		Правила обслуживания переносных газогенераторов
		Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и
		деформаций в свариваемых изделиях
		Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

4.3. Матрица компетенций выпускника 4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОПОП-П обязательная	Наименование вида деятельности	Код и наименование	Код профессионального	Код и наименование обобщенной	Код и наименование трудовой
/вариативная		профессиональной компетенции	стандарта	трудовой функции	функции
Обязательная	ВД 1. Выполнение	ПК 1.1. Проводить сборочные			
	подготовительных сборочных	операции перед сваркой с			
	операций перед сваркой и контроль	использованием конструкторской,			
	сварных соединений	производственно-			
		технологической и нормативной			
		документации.			
		ПК 1.2. Выбирать			
		пространственное положение			
		сварного шва для сварки			
		элементов конструкции (изделий,			
		узлов, деталей).			
		ПК 1.3. Применять сборочные			
		приспособления для сборки			
		элементов конструкции (изделий,			
		узлов, деталей) под сварку.			
		ПК 1.4. Проводить подготовку			
		элементов конструкции (изделий,			
		узлов, деталей) под сварку,			
		зачистку сварных швов и			
		удаление поверхностных			
		дефектов после сварки с			
		использованием ручного и			
		механизированного инструмента.			

	T		I	
		ПК 1.5. Проводить контроль		
		собранных элементов		
		конструкции (изделий, узлов,		
		деталей) на соответствие		
		геометрических размеров		
		требованиям конструкторской и		
		производственно-		
		технологической документации		
		по сварке.		
Обязательная	ВД 2. Выполнение ручной дуговой	ПМ 2.1. Проверять		
	сварки (наплавка, резка) плавящимся	работоспособность и исправность		
	покрытым электродом (по выбору)	сварочного оборудования для		
		ручной дуговой сварки (наплавка,		
		резка) плавящимся покрытым		
		электродом.		
		ПК 2.2. Настраивать сварочное		
		оборудование для ручной дуговой		
		сварки (наплавки, резки)		
		плавящимся покрытым		
		электродом.		
		ПК 2.3. Выполнять		
		предварительный,		
		сопутствующий (межслойный)		
		подогрев металла в соответствии		
		с требованиями производственно-		
		технологической документации		
		по сварке.		
		*		
		ПК 2.4. Выполнять ручную		
		дуговую сварку (наплавку, резку)		
		плавящимся покрытым		
		электродом простых деталей		
		неответственных конструкций в		
		нижнем, вертикальном и		
		горизонтальном		
		пространственном положении		
		сварного шва.		
		ПК 2.5. Выполнять дуговую резку		
		металла		
Обязательная	ВД 3. Выполнение ручной дуговой	ПК 3.1. Проверять		
	сварки (наплавки)	работоспособность и исправность		
	неплавящимся электродом в	оборудования для ручной дуговой		
	защитном газе (по выбору)	сварки (наплавки) неплавящимся		
		электродом в защитном газе.		
		ПК 3.2. Настраивать сварочное		
		оборудование для ручной дуговой		
		сварки (наплавки) неплавящимся		
		электродом в защитном газе.		
		ПК 3.3. Выполнять		
		предварительный,		
		сопутствующий (межслойный)		
	1	оопутотвующий (межелойный)	l .	

		T	I		
		подогрев металла в соответствии			
		с требованиями производственно-			
		технологической документации			
		по сварке.			
		ПК 3.4. Выполнять ручную			
		дуговую сварку (наплавку)			
		неплавящимся электродом в			
		защитном газе простых деталей			
		неответственных конструкций в			
		нижнем, вертикальном и			
		горизонтальном			
		пространственном положении			
		сварного шва.			
Вариативная	ВД 4. Выполнение работ по	ПК 4.1. Выполнять газовую	40.002	А. Подготовка, сборка, сварка и	А/01.2. Проведение
	профессии Сварщик газовой сварки»	сварку (наплавку) различных		зачистка после сварки сварных	подготовительных и
		деталей из углеродистых и		швов элементов конструкции	сборочных операций перед
		конструкционных сталей во всех		(изделий, узлов, деталей)	сваркой и зачистка сварных
		пространственных положениях			швов после сварки
		сварного шва			А/02.2 Газовая сварка
					(наплавка) (Г) простых деталей
					неответственных конструкций
		ПК 4.2. Выполнять газовую	40.002	А. Подготовка, сборка, сварка и	А/03.2. Ручная дуговая сварка
		сварку (наплавку) различных		зачистка после сварки сварных	(наплавка, резка) плавящимся
		деталей из цветных металлов и		швов элементов конструкции	покрытым электродом (РД)
		сплавов во всех		(изделий, узлов, деталей)	простых деталей
		пространственных положениях			неответственных конструкций
		сварного шва.			1.5
		1			(наплавка) неплавящимся
					электродом в защитном газе
					электродом в защитиом газе
					(РАД) простых деталей
		деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях	40.002	зачистка после сварки сварных	покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций А/04.2. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по специальности:

	1							К	ол оби	ихип	пофесси	ональны	х компе	генпий .	осваивае	MLIY B D	амках ді	испиппи	н (профе	ссионал	ьных ма	лупей)					
и	17			05					од оон	(IIX II II	рофесси	OHGHIDHD	A ROMITO	спции,	осванвас												
Индекс	Наименование			_			нции										Ірофесс										
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3
Обязательна	ая часть образовательной																										
программы																											
оод.	Блок ООД	O	O			0	O		O	O																	
ООД. 01	Русский язык	O	O			0	O			O																	
ООД. 02	Литература	O	O			O	O			O																	
ООД. 03	История	O	O			O	O			O																	
ООД. 04	Обществознание	0	O			О	0			O																	
ООД. 05	География	0	O			О	0			O																	
ООД. 06	Иностранный язык	O	O				O			O																	
ООД. 07	Физическая культура	O	O			O	O		O	O																	
ООД. 08	Основы безопасности	O	O			O	O		O	O																	
	жизнедеятельности																										
ООД. 09	Химия	0	O			О	0	О		0																	
ООД. 10	Биология	0	O			О	0	О		0																	
ООД. 11	Математика	O	O			О	О			О																	

OOT 12	77 1	0	10			10						T		1			1			1	ı	1	1				
ООД. 12	1 -1	0	0	<u> </u>		0	0		<u> </u>	0											ļ						
ООД. 13		0	0			0	0	O		0					ļ												
ООД. 14		0	0			0	0			0					ļ												
СГ.00	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0	0	О		0	0	О	О	0					ļ												
СГ.01		0	0			О	0			0					ļ												
СГ.02		O	O				О			O																	
	профессиональной																										
СГ.03	деятельности Безопасность	0	0			0	0	-	0	0					-												
C1 .03	жизнедеятельности	U	U			U	U		U	U																	
СГ.04		O	0			O	O		O	O																	
CT.05		0	0	0		0	0		U	0																	
C1 .03	грамотности	O		O		U	0			U																	
СГ.06		0	0			0	0	0		0																	
C1 .00	производства	O				U	0	U		U																	
ОП.00		0	0		0	0	0	0		0																	
011.00	цикл	O								O																	
ОП.01	•	О	0	-		0	0			0					П												
		0	0	†		0	0	†	†	0	П	1		П							П						
		0	0	†		0	0	0	†	0	1	П				П	П				П						
		O	0			0	0			0	П				П				П						П		
	измерения	_	Ĭ			ľ	ľ				1								l								
	•	O	O	0		O	0			0																	
	компетенций цифровой	-		_		_	_			-																	
	экономики																										
		О	О		О	О		O		О	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П
ПМ.01		О	О		О	О		О		О	П	П	П	П	П												
Выполнение	подготовительных,																										
сборочных оп	пераций перед сваркой и																										
контроль сва	рных соединений																										
		O	O		O	O		O		O	П	П	П	П	П												
, .	сварочное оборудование																										
	F	O	O		O	O		O		O	П	П	П	П	П												
	сварных конструкций																										
MI/IK 01 03 1	Подготовительные и сборочные	O	O		O	О		O		O	П	П	П	П	П												
	операции перед сваркой				_	<u> </u>																					
	r	O	O		O	O		O		O	П	П	П	П	П												
	соединений	_				-															ļ						
		O	0		O	0		0		O	П	П	П	П	П						ļ						
	производетвенная практика	0	0	<u> </u>	0	0		0	<u> </u>	0	П	П	П	П	П												
		O	O		O	О	l	О		О																	
	сварки (наплавка, резка)															П	П	П	П	П							
	плавящимся покрытым электродом																										
		O	0		0	O		0		O																	
	дуговой сварки (наплавка,	U	U		O	U		U		U						П	п	п	п	П							
	резка) покрытым электродом															11	11	11	11	11							
	Учебная практика	0	0		O	0		0		0						П	П	П	П	П							
		0	0	1	0	0		0	1	0	1	1		1		П	••	П		П	-						
		0	0	<u> </u>	0	0	l -	0	<u> </u>	0	1	1	1	1							1	1	1	1			
l.	сварки (наплавки)	9	Ĭ				1														_	_	_	_			
	неплавящимся электродом в						1														П	П	П	П			
II.	защитном газе						1																				
		О	О	†	О	О		О		О	1	1	1	1				1	1		1	1	1	1			
ľ						1	1	1	1	1	i							1	1	i	i	1	1	1			
,																											
МЛК 03 01	дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в																				П	П	П	П			

УП.03	Учебная практика	О	O	О	0	О	О						П	П	П	П			
ПП.03	Производственная практика	О	О	О	О	О	O						П	П	П	П			
	Выполнение работ по	O	O	O	О	O	O												Ī
	профессии «Сварщик газовой																		
ПМ.04*	сварки» (АО Мичуринский																П	П	П
	локомотиворемонтный завод																		
	«Милорем»)																		
МДК.04.01	Техника и технология газовой	O	O	O	O	O	O										п	п	п
мдк.04.01	сварки																11	11	11
УП.04	Учебная практика	O	O	O	O	O	O										П	П	П
ПП 04	Произволственная практика	0	0	0	0	0	0										П	П	П

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс Наименование Наименование Образовательной программы в академических часах (ада на програм н	pa		лённой по		курс ф
1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 13 ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108		1 ку	урс	21	курс
В в в в в в в в в в в в в в в в в в в в		семестр			семестр
В в в в в в в в в в в в в в в в в в в в		семестр			семестр
1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 13 ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108		1 семестр	2семестр	3 семестр	4 семестр
1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 13 ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108		1 семестр	2семестр	3 семестр	4 семестр
В в в в в в в в в в в в в в в в в в в в		1 семестр	2семестр	3 семестр	4 семестр
В в в в в в в в в в в в в в в в в в в в		1 семестр	2семестр	3 семестр	4 семестр
1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 13 ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108		1 семес	2семес	3 семес	4 семес
1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 13 ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108		1 cer	2cen	3 сел	4 cer
1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 13 ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108		-	2	33	4
1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 13 ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108					
1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 12 ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108					
1 2 3 4 5 6 7 8 9 11 12 11 ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108					
ООД. 00 Общеобразовательные дисциплины 1476 80 1446 30 1476 ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108					†
ООД.01 Русский язык Э 72 66 6 72 ООД.02 Литература Д/3 108 108 108					+
ООД.02 Литература Д/3 108 108 108		32	34		†
		30	42	36	1
ООД.03 История Д/3 136 136 136		68	68		+
ООД.04 Обществознание Д/З 72 72 72 72		36	36		
ООД.05 География к/р 72 72 72			36	36	
ООД.06 Иностранный язык Д/3 72 72 72		24	24	24	
ООД.07 Физическая культура Д/3 72 72 72 72		36	36		
ООД.08 Основы безопасности жизнедеятельности Д/З 68 68 68		34	34		
ООД.09 Химия Д/3 72 72 72 72		30	42		
ООД.10 Биология к/р 72 72 72			36	36	<u> </u>
ООД.11 Математика Э 340 30 248 12 340		126	72	130	<u> </u>
ООД.12 Информатика Д/3 108 20 108 108		48	60		
ООД.13 Физика Э 180 30 168 12 180		64	48	56	
ООД.14 Индивидуальный проект проект 32 32 32 СГ.00 Социально-гуманитарный 221 218 3 221			32		
				26	
СГ.01 История России к/р 36 36 36 СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности к/р 37 36 1 37				36	36
СТ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности К/р 37 36 1 37 СГ.03 Безопасность жизнедеятельности К/р 37 36 1 37					36
СТ.05 Везопасность жизнедеятельности К/р 37 30 1 37 СТ.04 Физическая культура Д/3 39 38 1 39				18	20
СГ.05 Основы финансовой грамотности 3 36 36 36	_	36		10	20
СГ.06 Основы бережливого производства к/р 36 36 36	-	30	36		+
ОП.00 Общепрофессиональный цикл 191 62 180 11 154 3'			30		+
ОП.01 Основы инженерной графики Д/3 40 10 36 4 40		16	20		+
ОП.02 Основы электротехники Д/3 37 10 36 1 37	-		36		+
ОП.03 Материаловедение Д/3 40 36 4 40		14	22		+
ОП.04 Допуски и технические измерения Д/З 37 10 36 1 37	-	1-7	36		+
ОП.05ц Формирование ключевых компетенций цифровой экономики к/р 37 32 36 1 3'				36	†
П.00 Профессиональный цикл 765 602 264 468 21 12 765	-			50	+
р. подполис подготовнующим оборониям пород	-				+
ПМ.01 выполнение подготовительных, соорочных операции перед сваркой и контроль сварных соединений					
МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование Э 38 12 32 3 3 38			32		
МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций Э 55 20 48 4 3 55			28	20	
МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой к/р 24 14 24				24	
МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений к/р 24 14 24 24 24				24	
УП.01 Учебная практика Д/3 72 72 72 72 72 72			36	36	

ПП.01	Производственная практика	Д/3	72	72		72			72				72
ПМн.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		266	226	76	180	7	3	266				
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) покрытым электродом	Э	86	46	76		7	3	86			46	30
УП.02	Учебная практика	Д/3	108	108		108			108			36	72
ПП.02	Производственная практика	Д/3	72	72		72			72				72
ПМн.03	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		214	172	60	144	7	3	214				
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Э	70	28	60		7	3	70				60
УП.03	Учебная практика	Д/3	72	72		72			72				72
ПП.03	Производственная практика	Д/3	72	72		72			72				72
ПМ.04*	Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)		263	210	70	180	10	3		263			
МДК.04.01	Техника и технология газовой сварки	Э	83	30	70		10	3		83			70
УП.04	Учебная практика	Д/3	72	72		72				72			72
ПП.04	Производственная практика	Д/3	108	108		108				108			108
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36						36				36
Итого:	_		2952	954	2178	648	45	45	1176	300			

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ОПОП-П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	ОП.05ц Формирование ключевых компетенций цифровой экономики	37	ОПОП-П	Введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателя (АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем») и спецификой деятельности предприятия
2.	ПМ.04 Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)	263	Работодатель	Распределена с учетом потребностей регионального рынка труда и направлена на формирование дополнительных профессиональных компетенций, соответствующих запросу работодателя (АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)
	Итого	300	_	_

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

		74 1 1	_	·~ ·	` <u>+</u>	
$N_{\underline{0}}$	Вид учебного занятия.	Код и наименование МДК, практики	Длительность	Семестр	Наименование рабочего	Ответственный от предприятия
п/п	Тема / Виды работ практик		обучения	обучения	места, участка/структурного	
			(в ак. часах)		подразделения	
2.	Производственная практика	ПП.01 Производственная практика	72	4	Производственный цех	АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»
4.	Производственная практика	ПП.02 Производственная практика	72	4	Производственный цех	АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»
6.	Производственная практика	УП.04 Производственная практика	72	4	Производственный цех	АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»
8.	Производственная практика	ПП.04 Производственная практика	108	4	Производственный цех	АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»

5.4. Календарный учебный график

	Сен	тябр	Ь	Ш	Oı	стяб	рь	Ħ		Ноя	ібрь			Дека	абрь		Ш	Я	нвај	Ъ	Ш	Φ	евра.	ЛЬ	Ш		Ma	арт		Ш	Αп	релі	ь	Ш		Ma	ай			Ию	нь		Ш		Ию	ль			Авгу	уст		К.Ч.
ypc																					Пор	ядко	овые	ном	ера 1	неде.	ль у	чебн	ого г	ода																						о, ап
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1 0	1 1	1 2	1 3	1 4	1 5	1 6	1 7	1 8	1 9	2 0	2	2 2	3	2 4	2 5	6	2 7	2 8	2 9	3 0	3	3 2	3 3	3 4	3 5	3 6	3 7	3 8	3	4 0	4	4 2	4 3	4	4 5	4 6	4 7	4 8	4 9	5 0	5 1	5 2	Всег
<i>3 6</i>	<i>3 6</i>	<i>3 6</i>	<i>3 6</i>	3 6	<i>3 6</i>	1 8 П А	к	к	<i>3 6</i>	3 0 П	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0 П	<i>3 6</i>	3 6	1 8 П А	к	к	к	к	к	к	к	к	к	1476																								
3	3	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3	3	1 8	K	K	2 4	2 4	2 4	1 8	1 8	1 8	1 8	1 8	1 8	1 8	1 8	1 8	1 8	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Γ										476
6	6	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	6	6	Π A	^	K	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	A	.,,	.,	-1	.,	-1			11					1				Ш			14

Сводные данные по бюджету времени

	Обучение по модулям и дисциплинам							Про	межуточ	ная аттест	ация				Пра	ктики			Г	ТИА	Каникулы	
Курс	Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		В	Всего		1 семестр		местр	В	сего		Всего,
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч
1 курс	39	1404	16 1/2	594	22 1/2	810	1	36	1/2	18	1/2	18	1	36			1	36			11	1476
2 курс	21 1/2	774	14 1/2	522	7	252	1 1/2	54	1/2	18	1	36	17	612	2	72	15	540	1	36	2	1476
Всего	60 1/2	2178	31	1116	29 1/2	1062	2 1/2	90	1	36	1 1/2	54	18	648	2	72	16	576	1	36	13	2952

Обозначения и сокращения:

обучение по модулям и по модулям и неделю); — практики (36 ак.ч. в неделю); — практики (36 ак.ч. в неделю); — практики (36 практики (3

к – каникулы; – государственная итоговая аттестация (ГИА) (36 ак.ч. в неделю).

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули u/uли дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания — развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) являются частью программы воспитания ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского» и представлены в Приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки: реализуется, в том числе на рабочих местах АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем», при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики;

— включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1—2 курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем».

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме: демонстрационный экзамен.

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена; описание организации и проведения защиты дипломного проекта. Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

- 6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы
- 6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

Социально-гуманитарного цикла;

Инженерной графики;

Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

Теоретических основ сварки и резки металлов;

Лаборатории:

Материаловедения;

Электротехники и сварочного оборудования;

Испытания материалов и контроля качества сварных соединений;

Имитационная сварочная лаборатория

Мастерские:

Слесарная;

Полигон:

Сварочный

Спортивный комплекс

Спортивный зал

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.
- 6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.
- 6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем $\Phi\Gamma$ OC СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации

образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: деятельности 40 Сквозные виды деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25%.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях

Наличие ученой степени, ученого	Уровень профессионального	Сведения о профессиональной	Педстаж общий
звания	образования, направление	переподготовке (при наличии), о	
Результаты аттестации	подготовки и (или)	повышении квалификации (за	
(квалификационная категория, соответствие занимаемой	специальности, квалификация	последние 3 года),	
должности)			
должности)			

Б Высшая категория е 21.12.2018 г у н о в а л п ю б о о в ь Е р о ф е е в н а п р е п о о д а в а т е л	Высшее Воронежский инженерностроительный институт, Сельскохозяйственное строительство, Инженер-строитель, 1983	«Эффективное наставничество как средство сопровождения профессионального развития педагога», 2021 «Разговоры о важном»: система работы классного руководителя», 2022	23
Б Первая категория 18.02.2020 е с т о л к о в Д е н и с А л е к с а н д р о о в и ч п р е е п о о д а в а т е е л	Высшее ГОУ ВПО «Мичуринский государственный педагогический институт», Педагогика и методика начального образования, Учитель начальных классов, 2006	«Цифровые технологии в	17

Н Соответствие занимаемой о должности 14.01.2019 с о в а и и р и н а Б о о р и с с о в в н а п р е е п	Высшее Тамбовский институт химического машиностроения, Технология машиностроения, инженер-механик 1984 г.	Повышение квалификации «Организационное и методическое обеспечение опережающей подготовки кадров в условиях модернизации профессионального образования», 2021	36
е п о д а в в а т е е л ь ПСоответствие занимаемой о должности д 14.03.2023 д у б с с к а а я О О л ь в	Высшее Мичуринский государственный педагогический институт, Филология, учитель русского языка, литературы и немецкого языка 1998	Повышение квалификации «Цифровые технологии в образовании», 2021	24
г а Б о р и с о в в н а п п р е п о д а в в а в т о д			

ПСоответствие занимаемой у должности, 07.10.2020 з е в и ч ОО л ь ь г а и И г г о р е в в н а п п р е е п о д а в а т т е е л ь ь в	Высшее Мичуринский государственный педагогический институт, Биология, Учитель биологии, 1985	Повышение квалификации «Электронное обучение и дистанционные технологии в системе СПО», 2021	
С Соовествие занимаемой е должности 26.12.2022 р о о в а Н а т а а л и я я Н б р ь е в в н а а п п р е е п о о д а в а т т е е л ь ь в н а в а т т е е л ь ь в в а т т е е л ь ь в в а т т е е л ь в в а т т е е л ь в в а т т е е л ь в в а т т е е л ь в в а т т е е л ь в в а т т е е л ь в в а т т е е л в в в а т т е е л в в в а т т е е л в в в а т т е е л в в в а т т е е л в в в а т т е е л в в в а т т е е л в в в а т т е е л в в в а т т е е л в е е л в е е л в е е л в е е л в е е л в е е л в е е п в е е п п о е е е п п о е е е е е е е е е	Высшее ГОУ ВПО «Тамбовский государственный университет имени Г. Р. Державина», Бухгалтерский учет, анализ и аудит, экономист, 2007	Профессиональная переподготовка Теория и методика профессионального образования, 2012 Повышение квалификации «Методика преподавания общеобразовательной дисциплины «Экономика» с учетом профессиональной направленности основных образовательных программ среднего профессионального образования», 2022	18

ГТ		1	
Г Соответствие занимаемой	Среднее профессиональное	Профессиональная	
у должности 07.10.2020	ПУ № 20, электрогазосварщик,	переподготовка	
6		П	
e	Музыкальное училище при	Новышение квалификации	
	т с	тт 1	
В	Тамбовском государственном	Щифровые технологии в	
В	музыкально-педагогическом	а бразовании», 2021	
И	институте имени С.В.	Γ	
Т	Рахманинова, Духовые и ударные	o	
a	инструменты, 2000	Г	
л	, , , , , ,	и	
и		TC.	
n z		_	
й Ю		a	
p		П	
ь		p	
e		o	
В		ф	
и		e.	
ч		c	
M			
		C	
a		И	
С		О	
Т		Н	
е		a	
p		л	
р п		Ь	
р		н	
o		0	
И		1	
3		0	
В			
О		o	
д		б	
c		D	
Т		a	
		2	
B e		3	
		O	
н		В	
н		a	
О		Н	
r		И	
o		я	
о б			
у ч			
e			
н			
и			
я			

Т Соответствие занимаемой	Среднее профессиональное	Повышение квалификации	3
а должности 26.09.2022	ТОГАПОУ «Промышленно-	«Практика и методика	
T	технологический колледж»	реализации образовательных	
a	08.02.08 Монтаж и эксплуатация оборудования и систем	программ среднего профессионального образования	
p o	газоснабжения, техник, 2020	с учетом компетенции	
В	Тазоснаожения, техник, 2020	С учетом компетенции Ворлдекилле «Кирпичная	
H		кладка» 2021	
и			
к			
o			
л			
a			
й			
Л			
e e			
K			
c			
a			
н			
д			
p			
0			
В			
И			
M			
a			
c			
Т			
е			
p			
р			
o			
и			
3			
В			
О			
д			
c			
r			
B e			
н			
н			
0			
r			
0			
0			
б			
У			
ч e			
H H			
И			
я			
		1	1

Высшее	Повышение квалификации	
Мичуринский государственный	Цифровые технологии в	
педагогический институт,	образовании», 2021	
Биология, учитель биологии и		
химии,		
	Высшее Мичуринский государственный педагогический институт, Биология, учитель биологии и химии,	Мичуринский государственный педагогический институт, Биология, учитель биологии и Цифровые технологии в образовании», 2021

№	ФИО	Наименование организации,	Занимаемая	Общий трудовой стаж работы
Π/Π	(при наличии)	осуществляющей деятельность в	специалистом-	специалиста-практика в организациях,
	специалиста-	профессиональной сфере, в которой	практиком	осуществляющих деятельность в
	практика	работает специалист-практик по	должность	профессиональной сфере,
		основному месту работы или на условиях		соответствующей профессиональной
		внешнего совместительства		деятельности, к которой готовятся
				обучающиеся
1	Эсаулов Александр	АО «Мичуринский локомотиворемонтный	Начальник отдела	7 лет
	Альбертович	завод «Милорем»	охраны труда	

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает

в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».