

завод «Милорем»







Машиностроение

ТОГАПОУ «Промышленнотехнологический колледж им. В.И. Заволянского»

AO «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Промышленно-технологический колледж имени героя Российской Федерации В.И. Заволянского»

## ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Среднее профессиональное образование

## Образовательная программа

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

## Профессия

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

## Квалификации выпускника Сварщик

Одобрено на заседании педагогического совета:	протокол № от202	_ Γ.	
Утверждено Приказом ТОГАПОУ «Промышленно- технологический колледж им. В.И. Заволянского»	приказ № от202_ г. Директор		_/Бабайцева Е.А./ по∂пись
Согласовано с предприятием- работодателем АО «Мичуринский локомотиворемонтный	Зам. начальника отдела по технологии и сварочному производству		_/ <u>Евсеенко С.О./</u> подпись

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по профессии среднего профессионального образования разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. N 863 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

ОПОП-П разработана с учетом кластерно-отраслевого подхода, предусматривающего механизмы трансформации до основной профессиональной образовательной программы, с учетом запросов конкретных работодателей (АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»).

ОПОП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

ОПОП-П содержит обязательную часть образовательной программы для работодателя и предполагает вариативность для сетевой формы реализации образовательной программы.

## Содержание

Раздел 1. Общие положения	3
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	4
1.2. Нормативные документы	4
1.3. Перечень сокращений	5
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	6
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	6
3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:	6
3.2. Профессиональные стандарты	6
3.3. Осваиваемые виды деятельности	6
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	8
4.1. Общие компетенции	8
4.2. Профессиональные компетенции	10
4.3. Матрица компетенций выпускника	14
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	19
5.1. Учебный план	19
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	19
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем	
месте)	20
5.4. Календарный учебный график	20
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	22
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	22
5.7. Практическая подготовка	22
5.8. Государственная итоговая аттестация	23
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	23
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательног	й
программы	23
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных	
технологий	23
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	23
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	25
Перечень приложений к ОПОП-П:	
Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей	

- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных м Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
- Приложение 3. Материально-техническое оснащение
- Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации
- Приложение 5. Рабочая программа воспитания

#### Раздел 1. Общие положения

#### 1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее — ОПОП-П) по профессии разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. N 863 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки» (далее — ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки, требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных образовательных государственных стандартов среднего обшего среднего профессионального образования федеральной И положений основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

#### 1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779);

Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 119 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик».

#### 1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ООД – общеобразовательные дисциплины;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

П – профессиональный цикл;

ПП – производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

 $У\Pi$  – учебная практика;

 $\Phi\Gamma OC\ C\Pi O$  — федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы с учетом сетевой формы реализации программы

Параметр (Данные Предель для которой разрабогата образовательная программа Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности прересвое при наличи предесиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности префессионального стандарта «Сварщик» Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессионального стандарта «Сварщик» Реквизиты ФГОС СПО Приказ Министерства труда и социальной зашиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 7611 «Об утверждении профессионального стандарта «Сваршик»  Не требуются  Не требуются  Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 763 «Об утверждении профессионального стандарта среднего профессионального стандарта среднего профессионального образовательного по профессии 15.01 05 Сваршик (ручной и частично механигированию сварки (наплавки) неплавящимся покрытмы этактродом в защитном газе  Квалификация (-и) выпускника  В т.ч. дополнительные квалификации  Квалификация (-и) выпускника  В т.ч. дополнительные квалификации  Сваршик тазовой сварки 2 разряда  1. Выполнение ручной дутовой сварки (наплавки) неплавящимся покрытмы этактродом в защитном газе  1 год 10 месяцев  1 год 10 месяцев  2952 часов  Обисновательный гработодателем срок реализации  образовательный ручной программы  Образовательный программы  Объем, в к.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Объем, в к.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Образовательный цика  1 год 10 месяцев  2952 часов  Обиснобразовательной программы  Объем, в к.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Образовательный цика  1 год 10 месяцев  2952 часов  Обиснобразовательный приграммы  Объем, в к.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Образовательный цика  1 год 10 месяцев  2952 часов  Обиснобразовательный приграммы  Объем, в к.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Образовательный цика  1 год 10 месяцев  2952 часов  Обиснобразовательный цика  1 год 10 месяцев  2952 часов  В т.ч. в форме практической подготовки  Образовательный цика  1 год 10	формы реализации программы			
Прокрамма   Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской федерации от 28 ноября 2013 г. № 701и «Об утверждении практики» но минсле по охране труда и возраст до 18 лет Реквизиты ФГОС СПО   Приказ Министерства труда и возраст до 18 лет Реквизиты ФГОС СПО   Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701и «Об утверждении практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет Реквизиты ФГОС СПО   Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессион 15.01.05 Сваршик (ручной и частично механизированной сварки (наллавки)»   Сваршик в т. и, дополнительные квалификации   Сваршик квалификации   Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального образования по профессион 15.01.05 Сваршик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»   Сваршик кальной груповой сварки (наплавки) неплавящимся докупативный объем образовательной программы   1. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся докупативный объем образовательной программы   2952 часов   1. года 10 месяцев   2952 часов   2952 часо			Данные	
Перчень профессиональных ставлартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)  Специализированные допуски для прохождения практим, в том ниже по охране туды и возраст до 18 лет  Режизиты ФГОС СПО  Режизиты ФГОС СПО  Приказ Министерства труда и соизваньной деятельности профессионального ставдарта «Сваршик»  В том числе по охране туды и возраст до 18 лет  Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноябра 2023 г. № 86 «Об утверждении федерального образовательного ставдарта среднего профессионального образоватия по профессии 15.01 об Сваршик (рачной и частично механизированной сварки (палавки)»  Квалификация (-и) выпускника  В т.ч. дополнительные квалификации  Награжденности (при наличии)  Квалификация (-и) выпускника  В т.ч. дополнительные квалификации  Награжденности (при наличии)  Награжденности (при наличиналичии)  Награжденности (при наличинал		Машиностроение		
соответствующих профессиональног (при наличии)         Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»           Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет         Не требуются           Реквизиты ФГОС СПО         Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального образовательного образовательного образовательного образовательного порофессии 15.01.05 Сваршик (ручной и частично механизированной сварки (разряда           Квалификация (+и) выпускника         Сваршик           Квалификация (+и) выпускника         1 пла 10 месяцев           Нормативный объем образовательной программы         2952 часов           Согласованный с работодательной програмы         Объем, в вк-ч.         в т-ч. в форме врактической подтотовки	Перечень профессиональных стандартов,	Приказ Министерства	труда и социальной защиты Российской	
Выпускников (при наличии) профессионального стандарта «Сварщик»				
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет         Не требуются           Реквизиты ФГОС СПО         Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (разряда           Квалификация (-и) выпускника         Сварщик газовой сварки (разряда           В т-ч. дополнительные квалификации         Сварщик газовой сварки (разряда           Направленности (при наличии)         1. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся ласктродом           2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся дактродом         2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся дактродом           4. Пормативный сработодательной программы         2952 часов           Согласованный с работодателем срок реализации         1 года 10 месяцев           Образовательной программы         2952 часов           Согласованный с работодателем срок реализации         2952 часов           Образовательной программы         1 года 10 месяцев           Структура образовательной программы         2952 часов           Обись, в вк-ч.         8 т.ч. в форме практической подготовки           Обись разовательной програмы         1176         632           Обись, в вк-ч.         19				
в том числе по охране труда и возраст до 18 лет         Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального образования по порфессии 15.0 1.05 Сваршик (ручной и частично механизированиюй сварки (наплавки)»           Квалификация (-и) выпускника         Сваршик           8 т.ч. дополнительные квалификации         Спаршик газовой сварки (наплавки)»           1 выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе осооро         2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе           Нормативный срок реализации на базе ООО         1 год 10 месяцев           Нормативный объем образовательной программы         2952 часов           Согласованный с работодателем объем образовательной программы         2952 часов           Форма обучения         04ня           Структура образовательной программы         05нем, в вк.ч.         в т.ч. в форме практической подготовки           Обзастасльнай цикл         1176         80           СГ         221         —           общенорофессиональный цикл         154         30           порофессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         - 252         - 252           - граний цикра         300         242           в т.ч. запрос конкретного раб			Не требуются	
Реквизиты ФГОС СПО         Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. № 863 «Об утверждении федерального образовательного ставидарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)           Квалификация (-и) выпускника         Сварщик           Квалификация (-и) выпускника         Сварщик газовой сварки (ручной и частично механизированной сварки (ручной и частично покрытым электродом 2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся электродом 3 защитном газе           Нормативный срок реализации на базе ООО         1 год 10 месяцев           Нормативный сработодателем срок реализации образовательной программы         2952 часов           Согласованный с работодателем объем образовательной программы         2952 часов           Согласованный с работодателем объем образовательной программы         2952 часов           Стуктура образовательной програмы         04ная           Стуктура образовательной програмы         04ная           Стуктура образовательный цикл         1176         632           Обисеобразовательный цикл         154         30           Обисеобразовательный цикл         154         30           профессиональный цикл         154         30           в т.ч. практика:         468         468           з				
Квалификация (-и) выпускника         Сваршик           В т.ч. дополнительные квалификации         Сваршик газовой сварки (наплавки)           Направленности (при наличии)         1. Выполнение ручной дутовой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом           Нормативный срок реализации на базе ООО         1. Тода 10 месящев           Нормативный объем образовательной программы на базе ООО         2952 часов           ОСогласованный с работодателем срок реализации образовательной программы         1 года 10 месящев           Форма обучения         2952 часов           Структура образовательной программы         00468           Обзазгельная часть образовательной программы         07468           Обзазгельнай цикл         1476         632           Общенорфессиональный цикл         154         30           1 т.ч. практической подготовки         154         30           1 профессиональный цикл         154         30           1 т.ч. практика:         468         468           - учебная         - 252         - 252           - производственная         - 216         - 216           В т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) ограсии (ие мене 50% объема варактивной части образовательной программы         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) ограсии (ие мене 50% объема в	Реквизиты ФГОС СПО	ноября 2023 г. N 863 «	Об утверждении федерального	
Валификация (-и) выпускника в т.ч. дополнительные квалификации направленности (при наличии)		по профессии 15.01.05	Сварщик (ручной и частично	
В т.ч. дополнительные квалификации         Сваршик газовой сварки 2 разряда           Направленности (при наличии)         1. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся локкрытым электродом           Нормативный срок реализации на базе ООО         7. Тол 10 месяцев           Нормативный объем образовательной программы на базе ООО         2952 часов           Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы         1 года 10 месяцев           Согласованный с работодателем объем образовательной программы         2952 часов           Согласованный с работодателем объем образовательной программы         2952 часов           Структура образовательной программы         2952 часов           Структура образовательной программы         04ная           Структура образовательной программы         1176         632           Обысобразовательный цикл         1476         80           Ст         221         –           общепрофессиональный цикл         154         30           профессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         2.25         -252           - производственная         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)         300         242	TC 1		рки (наплавки <i>)</i> »	
Направленности (при наличии)         1. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом в защитнытые           Нормативный срок реализации на базе ООО         1 год 10 месяцев         - Ученов достовательной программы на базе ООО           Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы         2952 часов           Согласованный программы         2952 часов           Согласованный программы         2952 часов           Согласованный программы         2952 часов           Сограсовательной программы         2952 часов           Образовательной программы         3 в т.ч. форме практической подготовки           Обучения         9 чная           Структура образовательной программы         1176         632           Общеобразовательный цикл         1176         632           Общеобразовательный цикл         154         30           Общеорфессиональный цикл         154         30           производственная         2-25         2-52           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) ограстыя и часть образовательной программы         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) ограстыей кл		1 '		
Покрытым электродом           2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитимо газе           Нормативный объем образовательной программы на базе ООО         1 год 10 месяцев           Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы         2952 часов           Согласованный работодателем объем образовательной программы         2952 часов           Согласованный работодателем объем образовательной программы         04ная           Структура образовательной программы         05ьем, в ак.ч.         в т.ч. в форме практической подготовки           Обязательная часть образовательной программы         1176         632           Общеобразовательный цикл         154         30           профессиональный цикл         154         30           профессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         - 252         - 252           - производственная         300         242           в т.ч. апрок сокирентого работодателя кластера и (или)         300         242           отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательный программы), включая цифровой образовательный программы растона программы растона профессии «Сварщик газовой сваркю (АО Мичурийский локомотиворемонтный завод «Милорем»)         263         210           ПИА в форме де				
С.В. вілолнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Направленности (при наличии)			
Нормативный срок реализации на базе ООО				
Нормативный срок реализации на базе ООО Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы Согласованный с работодателем объем образовательной программы Образовательный цикл Образовательной программы Образовательный цикл Образовательный цикл Образовательный цикл Образовательный цикл Образовательный цикл Образовательной программы Образовательный подуль: Образовательной подуль: Образовательный подуль: Образовательный подуль: Образовательной подульный подуль: Образовательной подульный подул				
на базе ООО       2952 часов         Нормативный образовательной программы       2952 часов         Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы       1 года 10 месяцев         Согласованный с работодателем объем образовательной программы       2952 часов         Форма обучения       Объем, в ак.ч.       в т.ч. в форме практической подготовки         Обязательная часть образовательной программы       1176       632         Общеобразовательный цикл       1476       80         СГ       221       −         общепрофессиональный цикл       765       602         в т.ч. практика:       468       468         - учебная       - 252       - 252         - производственная       - 216       - 216         В т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)       300       242         в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)       300       242         в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)       300       242         в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)       300       242         в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)       300       242         в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)       300       242         в т.ч. запрос конкретного			м газе	
ООО         Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы         1 года 10 месяцев           Согласованный с работодателем объем образовательной программы         2952 часов           Форма обучения         Очная           Структура образовательной программы         06ьем, в ак.ч.         в т.ч. в форме практической подготовки           Обязательная часть образовательной программы         1176         632           Общеобразовательный цикл         1476         80           СГ         221         −           общепрофессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         - 252         - 252           - производственная         - 216         - 216           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)         300         242           образовательный модуль:         Формирование ключевых компетенций цифровой образовательный модуль:         37         32           Формирование ключевых компетенций цифровой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)         263         210           ГИА в форме демонстрационного э	на базе ООО	.,, , ,		
Образовательной программы         2952 часов           Согласованный с работодателем объем образовательной программы         2952 часов           Форма обучения         Очная           Структура образовательной программы         Объем, в ак.ч.         в т.ч. в форме практической подготовки           Обязательная часть образовательной программы         1176         632           Общеобразовательный цикл         1476         80           СГ         221         -           общепрофессиональный цикл         154         30           профессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         252         252           - производственная         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) ограсмы         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) образовательный модуль:         300         242           Формирование ключевых компетенций цифровой образовательный модуль:         37         32           Формирование ключевых компетенций цифровой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)         263         210           ГИА в форме демонстрационного экзамена         36         -		2952 часов		
Образовательной программы         2952 часов           Согласованный с работодателем объем образовательной программы         2952 часов           Форма обучения         Очная           Структура образовательной программы         Объем, в ак.ч.         в т.ч. в форме практической подготовки           Обязательная часть образовательной программы         1176         632           Общеобразовательный цикл         1476         80           СГ         221         -           общепрофессиональный цикл         154         30           профессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         252         252           - производственная         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) ограсмы         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) образовательный модуль:         300         242           Формирование ключевых компетенций цифровой образовательный модуль:         37         32           Формирование ключевых компетенций цифровой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)         263         210           ГИА в форме демонстрационного экзамена         36         -	Согласованный с работодателем срок реализации	1 года 10 месяцев		
Согласованный с работодателем объем образовательной программы  Форма обучения  Структура образовательной программы  Обязательная часть образовательной программы  Общеобразовательный цикл  Общеобразовательный цикл  Общеобразовательный цикл  Общепрофессиональный цикл  Общепрофессиональный цикл  В т.ч. практика:  - учебная  - учебная  - учебная  - учебная  - 252  - производственная  В т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)  отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:  Формирование ключевых компетенций цифровой образовательные работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)  ГИА в форме демонстрационного экзамена  Очная  Вич. в форме демонстрационного экзамена  Очная  В т.ч. в форме форме демонстрационного экзамена  Очная  В т.ч. в форме форме демонстрационного экзамена  Очная  В т.ч. в форме демонстрационного экзамена  Объем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Очная  В т.ч. в форме практической подготовки  В т.ч. в форме практической подготовки  Очная  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  Обыем, в ак.ч.  В т.ч. в форме практической подготовки  В т.ч. в фо				
Форма обучения         Очная           Структура образовательной программы         Объем, в ак.ч.         в т.ч. в форме практической подготовки           Обязательная часть образовательной цикл         1176         632           Общеобразовательный цикл         1476         80           СГ         221         —           общепрофессиональный цикл         154         30           профессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         - 252         - 252           - производственная         - 216         - 216           Вариативная часть образовательной программы         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:         300         242           Формирование ключевых компетенций цифровой экономики         37         32           Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)         263         210           ГИА в форме демонстрационного экзамена         36         —	Согласованный с работодателем объем образовательной	2952 часов		
Структура образовательной программы         Обьем, в ак.ч.         в т.ч. в форме практической подготовки           Обязательная часть образовательной программы         1176         632           Общеобразовательный цикл         1476         80           СГ         221         —           общепрофессиональный цикл         154         30           профессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         - 252         - 252           - производственная         - 216         - 216           Вариативная часть образовательной программы         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:         300         242           Формирование ключевых компетенций цифровой окразовательный модуль:         37         32           Формирование ключевых компетенций цифровой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)         263         210           ГИА в форме демонстрационного экзамена         36         —	1 1	Unhad		
Обязательная часть образовательной программы         1176         632           Общеобразовательный цикл         1476         80           СГ         221         —           общепрофессиональный цикл         154         30           профессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         - 252         - 252           - производственная         216         - 216           Вариативная часть образовательной программы         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)         300         242           отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:         37         32           Формирование ключевых компетенций цифровой экономики         263         210           Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)         263         210           ГИА в форме демонстрационного экзамена         36         —			в т и в форме практической полготовки	
Общеобразовательный цикл         1476         80           CT         221         —           общепрофессиональный цикл         154         30           профессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         - 252         - 252           - производственная         - 216         - 216           Вариативная часть образовательной программы         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)         300         242           отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:         37         32           Формирование ключевых компетенций цифровой зкономики         37         32           Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)         263         210           ГИА в форме демонстрационного экзамена         36         —				
СГ         221         —           общепрофессиональный цикл         154         30           профессиональный цикл         765         602           в т.ч. практика:         468         468           - учебная         - 252         - 252           - производственная         - 216         - 216           Вариативная часть образовательной программы         300         242           в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)         300         242           отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:         37         32           Формирование ключевых компетенций цифровой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)         263         210           ГИА в форме демонстрационного экзамена         36         —				
общепрофессиональный цикл 154 30 профессиональный цикл 765 602 в т.ч. практика: 468 468 - учебная - учебная - учебная - 1252 - производственная 300 242 в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль: Формирование ключевых компетенций цифровой образовательный колочение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем») ГИА в форме демонстрационного экзамена 30 30 32 30 32 37 32 32 36 36 36	1			
профессиональный цикл  В т.ч. практика:  - учебная  - учебная  - учебная  - 1252  - производственная  Вариативная часть образовательной программы  В т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)  отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:  Формирование ключевых компетенций цифровой зкономики  Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)  ГИА в форме демонстрационного экзамена  765  602  468  468  468  - 252  - 216  300  242  300  242  300  37  32  32  32				
В т.ч. практика: 468 468 - учебная - 252 - 252 - 216 - 216  Вариативная часть образовательной программы 300 242  В т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) 300 242 отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль: Формирование ключевых компетенций цифровой экономики  Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)  ГИА в форме демонстрационного экзамена 36 -				
- учебная - 1252 - производственная - 252 - 216 - 210	* *			
- производственная - 216 - 216  Вариативная часть образовательной программы 300 242  в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) 300 242  отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:  Формирование ключевых компетенций цифровой 37 32  экономики  Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)  ГИА в форме демонстрационного экзамена 36 -	1			
Вариативная часть образовательной программы       300       242         в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)       300       242         отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:       300       242         Формирование ключевых компетенций цифровой экономики       37       32         Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)       263       210         ГИА в форме демонстрационного экзамена       36       —	,			
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или)       300       242         отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:       37       32         Формирование ключевых компетенций цифровой экономики       37       32         Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)       263       210         ГИА в форме демонстрационного экзамена       36       —				
отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:  Формирование ключевых компетенций цифровой 37 32 32 экономики  Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)  ГИА в форме демонстрационного экзамена 36 —				
образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:       37       32         Формирование ключевых компетенций цифровой экономики       37       32         Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)       263       210         ГИА в форме демонстрационного экзамена       36       –		300	242	
образовательный модуль:       37       32         Формирование ключевых компетенций цифровой экономики       37       32         Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)       263       210         ГИА в форме демонстрационного экзамена       36       –				
Формирование ключевых компетенций цифровой экономики       37       32         Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)       263       210         ГИА в форме демонстрационного экзамена       36       –				
экономики       263       210         Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)       263       210         ГИА в форме демонстрационного экзамена       36       –		37	37	
Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)       263       210         ГИА в форме демонстрационного экзамена       36       –		]	32	
сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)       —         ГИА в форме демонстрационного экзамена       36       —		263	210	
«Милорем») ГИА в форме демонстрационного экзамена 36 —		203	210	
ГИА в форме демонстрационного экзамена 36 –	1			
		36	_	
			954	

## Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

- 3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:
- 40 Сквозные виды деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области
  - 3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

	<u> </u>			
№	Код и	Реквизиты	Код и	Код и наименование ТФ
	Наименование ПС	утверждения	наименование	
			ОТФ	
1	40.002	Приказ	А Ручная и	А/01.2. Проведение подготовительных и сборочных операций
	Профессиональный	Министерства	частично	перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
	стандарт	труда и	механизированная	А/02.2. Газовая сварка (Г) простых деталей неответственных
	«Сварщик»	социальной	сварка (наплавка)	конструкций
		защиты		А/03.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся
		Российской		покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных
		Федерации от		конструкций
		22 января 2013		А/04.2. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся
		г. № 23		электродом в защитном газе (РАД) простых деталей
				неответственных конструкций

## 3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов	Код и наименование ПМ
деятельности	
Виды деятельности (об	щие)
ВД 1. Выполнение	ПМ.01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных
подготовительных	соединений
сборочных операций	
перед сваркой и	
контроль сварных	
соединений	
ВД 4. Выполнение	ПМ.04*. Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский
работ по профессии	локомотиворемонтный завод «Милорем»)
«Сварщик газовой	
сварки»	

## Наименование направленности:

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
ВД 2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка)	ПМн.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка)
плавящимся покрытым электродом (по выбору)	плавящимся покрытым электродом

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
ВД 3. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки)	ПМн.03 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки)
неплавящимся электродом в защитном газе	неплавящимся электродом в защитном газе

По запросу работодателя (при наличии):

Наименование видов	Код и наименование ПМ
деятельности	
Виды деятельности (об	бице)
ВД 4. Выполнение	ПМ.04*. Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский
работ по профессии	локомотиворемонтный завод «Милорем»)
«Сварщик газовой	
сварки»	

# Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

## 4.1. Общие компетенции

Кол ОК	Формулировка	Знания, умения
код ОК	компетенции	эпания, умения
OK 01	Выбирать способы решения	Умения:
	задач профессиональной	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
	деятельности применительно	определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
	к различным контекстам	выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
OK 02	Использовать современные	Умения:
	средства поиска, анализа и	определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
	интерпретации информации,	выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
	и информационные	оценивать практическую значимость результатов поиска
	технологии для выполнения	применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
	задач профессиональной	использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
	деятельности	использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и
		программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
OK 03	Планировать и	Умения:
	реализовывать собственное	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
	профессиональное и	применять современную научную профессиональную терминологию
	личностное развитие,	определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
	предпринимательскую	выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
	деятельность в	определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
	профессиональной сфере, использовать знания по	презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
	правовой и финансовой	определять источники достоверной правовой информации
	грамотности в различных	составлять различные правовые документы
	жизненных ситуациях	находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
	жизнениых ситуациях	оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
OK 04		Умения:

	1	
	Эффективно	организовывать работу коллектива и команды
	взаимодействовать и	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
	работать в коллективе и	Знания:
	команде	психологические основы деятельности коллектива
		психологические особенности личности
OK 05	Осуществлять устную и	Умения:
	письменную коммуникацию	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
	на государственном языке	проявлять толерантность в рабочем коллективе
	Российской Федерации с	Знания:
	учетом особенностей	правила оформления документов
	социального и культурного	правила построения устных сообщений
	контекста	особенности социального и культурного контекста
OK 06	Проявлять гражданско-	Умения:
OR 00	патриотическую позицию,	проявлять гражданско-патриотическую позицию
	демонстрировать осознанное	
	поведение на основе	демонстрировать осознанное поведение
	традиционных российских	описывать значимость своей профессии
	духовно-нравственных	применять стандарты антикоррупционного поведения
	ценностей, в том числе с	Знания:
	учетом гармонизации	сущность гражданско-патриотической позиции
	межнациональных и	традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
	межрелигиозных отношений,	значимость профессиональной деятельности по профессии
	применять стандарты	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
	антикоррупционного	
	поведения	
OK 07	Содействовать сохранению	Умения:
OR 07	окружающей среды,	соблюдать нормы экологической безопасности
	ресурсосбережению,	определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
	применять знания об	организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
	изменении климата,	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
	изменении климата, принципы бережливого	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях Знания:
	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения
	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства
	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона
	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения:
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения:
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона  зффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии Знания:
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания:  правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии
	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии  Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии средства профилактики перенапряжения
OK 08	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности  Пользоваться	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания:  правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности  основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности  пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства  основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения:  использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии  Знания:  роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека  основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии средства профилактики перенапряжения  Умения:
	изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона правила поведения в чрезвычайных ситуациях  Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для профессии  Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии средства профилактики перенапряжения

государственном и	участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
иностранном языках	строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
	кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
	писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
	Знания:
	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
	основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
	лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
	особенности произношения
	правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды	Код и наименование	Показатели освоения компетенции
деятельности	компетенции	
ВД 1.	ПК 1.1. Проводить	Навыки:
Выполнение	сборочные операции	Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
подготовительных	перед сваркой с	Проведение сборочных операций перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.
сборочных	использованием	Умения:
операций перед	конструкторской,	Пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций
сваркой и	производственно-	Знания:
контроль сварных	технологической и	Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах
соединений	нормативной	Основные правила чтения технологической документации
	документации.	Правила подготовки кромок изделий под сварку
		Правила сборки элементов конструкции под сварку
		Правила технической эксплуатации электроустановок
		Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ
		Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте
	ПК 1.2. Выбирать	Навыки:
	пространственное	Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
	положение сварного	Умения:
	шва для сварки	Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
	элементов конструкции	Знания:
	(изделий, узлов,	Основные группы и марки свариваемых материалов
	деталей).	Сварочные (наплавочные) материалы
	ПК 1.3. Применять	Навыки:
	сборочные	Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений
	приспособления для	Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках
	сборки элементов	Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования
	конструкции (изделий,	Умения:
	узлов, деталей) под	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
	сварку.	Знания:
		Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки
	ПК 1.4. Проводить	Навыки:
	подготовку элементов	Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку
	конструкции (изделий,	Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки
	узлов, деталей) под	Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)
	сварку, зачистку	Умения:

	сварных швов и	Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и
	удаление	удаления поверхностных дефектов после сварки
	поверхностных	Знания:
	дефектов после сварки с	Способы устранения дефектов сварных швов;
	использованием	Правила технической эксплуатации электроустановок
	ручного и	
	механизированного	
	инструмента.	
	ПК 1.5. Проводить	Навыки:
	контроль собранных	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции
	элементов конструкции	(изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	(изделий, узлов,	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на
	деталей) на	соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по
	соответствие	сварке
	геометрических	Умения:
	размеров требованиям	Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических
	конструкторской и	размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	производственно-	Знания:
	технологической	Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и
	документации по	область применения
	сварке.	Способы устранения дефектов сварных швов
DII 2	ПМ 2.1. Пинания	Спосооы устранения дефектов сварных швов Навыки:
ВД 2.	ПМ 2.1. Проверять	
Выполнение	работоспособность и	Проверка оснащенности сварочного поста РД
ручной дуговой	исправность сварочного	Проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД
сварки (наплавка,	оборудования для	Проверка наличия заземления сварочного поста РД
резка)	ручной дуговой сварки	Умения:
плавящимся	(наплавка, резка)	Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
покрытым	плавящимся покрытым	Знания:
электродом (по	электродом.	Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах
выбору)		Основные группы и марки материалов, свариваемых РД
		Сварочные (наплавочные) материалы для РД
		Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их
		эксплуатации и область применения
	ПК 2.2. Настраивать	Навыки:
	сварочное оборудование	Подготовка и проверка сварочных материалов для РД
	для ручной дуговой	Настройка оборудования РД для выполнения сварки
	сварки (наплавки,	Умения:
	резки) плавящимся	Настраивать сварочное оборудование для РД
	покрытым электродом.	
	попрытым эпектродом.	Знания:
		Основные группы и марки материалов, свариваемых РД;
	THE O. O. D.	Сварочные (наплавочные) материалы для РД
	ПК 2.3. Выполнять	Навыки:
		Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
	предварительный,	
	сопутствующий	Умения:
	сопутствующий (межслойный) подогрев	Умения: Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической
	сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии	Умения: Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями	Умения:  Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке  Знания:
	сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии	Умения: Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке

	1	
	документации по	
	сварке.	T T
	ПК 2.4. Выполнять	Навыки:
	ручную дуговую сварку (наплавку, резку)	Выполнение РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
	плавящимся покрытым	Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и
	электродом простых	производственно-технологической документации по сварке
	деталей	Умения:
	неответственных	Выбирать пространственное положение сварного шва для РД
	конструкций в нижнем,	Владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.
	вертикальном и	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и
	горизонтальном	производственно-технологической документации по сварке
	пространственном	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	положении сварного	Знания:
	шва.	Техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного
	ПК 2.5. Выполнять	шва. Навыки:
	дуговую резку металла	Выполнение дуговой резки простых деталей
		Умения:
		Владеть техникой дуговой резки металла
		Знания:
		Дуговая резка простых деталей
ВД 3.	ПК 3.1. Проверять	Навыки:
Выполнение	работоспособность и	Проверка оснащенности сварочного поста РАД
ручной дуговой	исправность	Проверка работоспособности и исправности оборудования поста РАД
сварки (наплавки)	оборудования для	Проверка наличия заземления сварочного поста РАД
неплавящимся	ручной дуговой сварки	Подготовка и проверка сварочных материалов для РАД
электродом в	(наплавки)	Умения:
защитном газе (по	неплавящимся	Проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД
выбору)	электродом в защитном	Знания:
	газе.	Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РАД, и обозначение их на чертежах
		Основные группы и марки материалов, свариваемых РАД
		Сварочные (наплавочные) материалы для РАД
	ПК 3.2. Настраивать	Навыки:
	сварочное оборудование	Настройка оборудования РАД для выполнения сварки
	для ручной дуговой	Умения:
	сварки (наплавки)	Настраивать сварочное оборудование для РАД
	неплавящимся	Знания:
	электродом в защитном	Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их
	газе.	эксплуатации и область применения. Основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы)
		Правила эксплуатации газовых баллонов
	ПК 3.3. Выполнять	Навыки:
	предварительный,	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
	сопутствующий	Умения:
	(межслойный) подогрев	Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической
	металла в соответствии	документации по сварке
	с требованиями	Знания:
	производственно-	Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	технологической	рыоор режима подогрева и порядок проведения раоот по предварительному, сопутствующему (межелоиному) подогреву металла

	документации по	
	сварке.	
	ПК 3.4. Выполнять	Навыки:
	ручную дуговую сварку	Выполнение РАД простых деталей неответственных конструкций
	(наплавку)	Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РАД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и
	неплавящимся	производственно-технологической документации по сварке
	электродом в защитном	Умения:
	газе простых деталей	Выбирать пространственное положение сварного шва для РАД
	неответственных	Владеть техникой РАД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного
	конструкций в нижнем, вертикальном и	шва
	горизонтальном	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РАД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	пространственном	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	положении сварного	Знания:
	шва.	Техника и технология РАД для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном
		положении сварного шва
		Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
		Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
ВД 4.	ПК 4.1. Выполнять	Навыки:
Выполнение	газовую сварку	Выполнение газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных
работ по	(наплавку) различных	положениях сварного шва.
профессии	деталей из	Умения:
«Сварщик газовой	углеродистых и	Настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки)
сварки»	конструкционных	Выбирать пространственное положение сварного шва для газовой сварки (наплавки)
	сталей во всех	Владеть техникой газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном
	пространственных	положении сварного шва
	положениях сварного	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные газовой сваркой (наплавкой) детали на соответствие геометрических размеров
	шва.	требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
		Знания:
		Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой) и обозначение их на чертежах
		Основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой)
		Сварочные материалы для газовой сварки (наплавки)
		Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки), назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов,
		правила их эксплуатации и область применения
		Техника и технология газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном
		пространственном положении сварного шва
		Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
		Правила эксплуатации газовых баллонов
		Правила обслуживания переносных газогенераторов
		Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и
		деформаций в свариваемых изделиях
		Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
	ПК 4.2. Выполнять	Навыки:
	газовую сварку	Выполнение газовой сварки (наплавки) различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
	(наплавку) различных	Умения:
	деталей из цветных	Настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки)
	металлов и сплавов во	Выбирать пространственное положение сварного шва для газовой сварки (наплавки)
		трыопрать пространственное положение сварного шва для газовои сварки (наплавки)

всех пространственных	Владеть техникой газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном
положениях сварного	положении сварного шва
шва.	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные газовой сваркой (наплавкой) детали на соответствие геометрических размеров
	требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
	Знания:
	Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой) и обозначение их на чертежах
	Основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой)
	Сварочные материалы для газовой сварки (наплавки)
	Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки), назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов,
	правила их эксплуатации и область применения
	Техника и технология газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном
	пространственном положении сварного шва
	Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	Правила эксплуатации газовых баллонов
	Правила обслуживания переносных газогенераторов
	Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и
	деформаций в свариваемых изделиях
	Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

4.3. Матрица компетенций выпускника 4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОПОП-П обязательная	Наименование вида деятельности	Код и наименование	Код профессионального	Код и наименование обобщенной	Код и наименование трудовой
/вариативная		профессиональной компетенции	стандарта	трудовой функции	функции
Обязательная	ВД 1. Выполнение	ПК 1.1. Проводить сборочные			
	подготовительных сборочных	операции перед сваркой с			
	операций перед сваркой и контроль	использованием конструкторской,			
	сварных соединений	производственно-			
		технологической и нормативной			
		документации.			
ı		ПК 1.2. Выбирать			
		пространственное положение			
		сварного шва для сварки			
		элементов конструкции (изделий,			
		узлов, деталей).			
		ПК 1.3. Применять сборочные			
		приспособления для сборки			
		элементов конструкции (изделий,			
		узлов, деталей) под сварку.			
ı		ПК 1.4. Проводить подготовку			
		элементов конструкции (изделий,			
		узлов, деталей) под сварку,			
		зачистку сварных швов и			
		удаление поверхностных			
		дефектов после сварки с			
1		использованием ручного и			
1		механизированного инструмента.			

		With 5 H	1	
		ПК 1.5. Проводить контроль		
		собранных элементов		
		конструкции (изделий, узлов,		
		деталей) на соответствие		
		геометрических размеров		
		требованиям конструкторской и		
		производственно-		
		технологической документации		
		по сварке.		
Обязательная	ВД 2. Выполнение ручной дуговой	ПМ 2.1. Проверять		
	сварки (наплавка, резка) плавящимся	работоспособность и исправность		
	покрытым электродом (по выбору)	сварочного оборудования для		
		ручной дуговой сварки (наплавка,		
		резка) плавящимся покрытым		
		электродом.		
		ПК 2.2. Настраивать сварочное		
		оборудование для ручной дуговой		
		сварки (наплавки, резки)		
		плавящимся покрытым		
		электродом.		
		ПК 2.3. Выполнять		
		предварительный,		
		сопутствующий (межслойный)		
		подогрев металла в соответствии		
		с требованиями производственно-		
		технологической документации		
		по сварке.		
		ПК 2.4. Выполнять ручную		
		дуговую сварку (наплавку, резку)		
		плавящимся покрытым		
		электродом простых деталей		
		неответственных конструкций в		
		нижнем, вертикальном и		
		горизонтальном		
		пространственном положении		
		сварного шва.		
		ПК 2.5. Выполнять дуговую резку		
		металла		
Обязательная	ВД 3. Выполнение ручной дуговой	ПК 3.1. Проверять		
Къпанотъско	сварки (наплавки)	работоспособность и исправность		
		оборудования для ручной дуговой		
	неплавящимся электродом в			
	защитном газе (по выбору)	сварки (наплавки) неплавящимся		
		электродом в защитном газе.		
		ПК 3.2. Настраивать сварочное		
		оборудование для ручной дуговой		
		сварки (наплавки) неплавящимся		
		электродом в защитном газе.		
		ПК 3.3. Выполнять		
		предварительный,		
		сопутствующий (межслойный)		
		подогрев металла в соответствии		

		с требованиями производственно- технологической документации по сварке. ПК 3.4. Выполнять ручную			
		дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении			
Вариативная	ВД 4. Выполнение работ по профессии Сварщик газовой сварки»	сварного шва.  ПК 4.1. Выполнять газовую сварку (наплавку) различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	40.002	А. Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2. Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки А/02.2 Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неответственных конструкций
		ПК 4.2. Выполнять газовую сварку (наплавку) различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	40.002	А. Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/03.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций А/04.2. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по специальности:

								К	од обі	цих и п	рофесси	ональны	х компе	тенций,	осваива	емых в р	амках ді	исципли	н (профе	ессионал	іьных мо	одулей)					
Индекс	Наименование			Оби	цие ко	мпете	енции	(OK)								Γ	Ірофесс	сиональ	ные ко	мпетен	ции (П	К)					
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3
Обязательн	ая часть образовательной																										
программы																											
оод.	Блок ООД	O	О			O	O		O	O																	
ООД. 01	Русский язык	О	О			О	О			О																	
ООД. 02	Литература	О	О			O	O			О																	
ООД. 03	История	О	O			O	О			О																	
ООД. 04	Обществознание	О	О			O	O			О																	
ООД. 05	География	О	О			О	О			О																	
ООД. 06	Иностранный язык	О	О				О			О																	
ООД. 07	Физическая культура	О	О			О	О		O	О																	
ООД. 08	Основы безопасности	О	O			O	О		O	О																	
	жизнедеятельности																										
ООД. 09	Химия	О	О			O	O	O		О																	
ООД. 10	Биология	О	О			O	О	O		O																	
ООД. 11	Математика	О	О			O	О			О																	
ООД. 12	Информатика	О	О			O	O			О																	
ООД. 13	Физика	О	О			О	O	O		O																	1

007.44	1	10		1	1		I o			10												1					
ООД. 14	7, 7, 7, 1 F - 1	0	0			0	0			0											ļ						
СГ.00		0	0	О	1	0	0	О	О	0	1	1	1	1	1	1	ļ	ļ	<u> </u>	1			ļ	ļ	ļ	1	<del>                                     </del>
СГ.01	История России	O	0			O	O			O											ļ						
СГ.02	Иностранный язык в	O	O				О			O																	
	профессиональной																										
GE 02	деятельности	_								_			ļ	-								ļ					
СГ.03	Безопасность	О	О			O	О		О	О																	
CE 04	жизнедеятельности	_				0	_	1	0	_	1	1		1	1	1	1			1			1	1	1	1	1
СГ.04	Физическая культура	0	0	0		0	0	-	О	0	-	-	-	1	<u> </u>			1			ļ	<b> </b>					
СГ.05	Основы финансовой грамотности	О	О	О		О	О			О																	
СГ.06		O	О			O	0	0		0																	
C1.00	производства																										
ОП.00	Общепрофессиональный	0	О		0	О	О	О		0																	
	цикл																										
ОП.01	Основы инженерной графики	О	О			O	О			О					П												
ОП.02	Основы электротехники	O	0			0	0			О	П	1		П	1				İ		П						
ОП.03	*	О	О			О	О	О		О		П			1	П	П		İ		П						
ОП.04	Допуски и технические	0	0			0	0			O	П	1			П				П						П		
	измерения																										
ОП.05ц	Формирование ключевых	О	О	О		O	О			О																	
	компетенций цифровой																										
	экономики		L		<u>L</u>		L		L	L		<u> </u>			<u> </u>				<u> </u>								<u> </u>
П.00	Профессиональный цикл	О	О		О	О		O		О	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П
ПМ.01		О	О		О	O		О		О	П	П	П	П	П												
Выполнение	е подготовительных,																										
	операций перед сваркой и																										
контроль св	арных соединений																										
МДК.01.01	Основы технологии сварки и	O	О		0	O		O		0	П	П	П	П	П												
МДК.01.01	сварочное оборудование																										
МДК 01.02	Технология производства	O	О		0	O		O		0	П	П	П	П	П												
МДК 01.02	сварных конструкций																										
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные	O	О		О	O		O		O	П	П	П	П	П												
МДК.01.03	операции перед сваркой																										
MIII/ 01 04	Контроль качества сварных	O	О		О	O		О		O	П	П	П	П	П												
МДК.01.04	соединений																										
УП.01	Учебная практика	O	О		0	O		O		0	П	П	П	П	П												
ПП.01	Производственная практика	O	O		O	O		O		O	П	П	П	П	П												
	Выполнение ручной дуговой	O	O		O	O		O		O																	
ПМн.02	сварки (наплавка, резка)															П	П	П	П	П							
111VIH.U2	плавящимся покрытым		1				1					1				11	11	11	11	11							
	электродом																		1						]		
		O	O		O	O		O		O																	
МДК.02.01	дуговой сварки (наплавка,		1				1			1		1				П	П	П	П	П							
	резка) покрытым электродом																										
УП.02	Учебная практика	O	O		О	O		O		О						П	П	П	П	П							
ПП.02	Производственная практика	O	0		O	0		0		O						П	П	П	П	П							
	Выполнение ручной дуговой	О	O		O	O		O		O																	
ПМн.03	сварки (наплавки)		1				1			1		1									П	П	П	П			
11.VIH.U3	неплавящимся электродом в																				11	11	11	11			
	защитном газе																										
	Техника и технология ручной	O	O		O	O		O		O																	
МДК.03.01	дуговой сварки (наплавки)		1				1			1		1									П	П	П	П			
мдк.05.01	неплавящимся электродом в																				11	11	11	11			
	защитном газе																		1						]		
УП.03	Учебная практика	O	O		О	O		O		О											П	П	П	П			
ПП.03	Производственная практика	O	O	_	O	O		O	1	O	1				. —	. —					П	П	П	П			

	Выполнение работ по	O	O	O	O	O	O										
	профессии «Сварщик газовой																
ПМ.04*	сварки» (АО Мичуринский														П	П	П
	локомотиворемонтный завод																
	«Милорем»)																
МДК.04.01	Техника и технология газовой	О	O	O	O	O	O								п	п	П
МДК.04.01	сварки														11	11	11
УП.04	Учебная практика	О	О	О	О	O	О								П	П	П
ПП.04	Производственная практика	О	O	O	O	O	O								П	П	П

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

## 5.1. Учебный план

	учесный план			ВКИ	Объе			й програм	мы в	淀	×Z			льной прог	
		ии (.с		10		акаде	мических	часах		. OH	ЮН	распреде	лённой по	курсам и с	еместрам
		ттестаі лен и д		й подго			га)	та	кип	ователн ч.	ватель ч.	1 к	урс	2 к	урс
Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	1 семестр	2семестр	3 семестр	4 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	13				
ООД. 00	Общеобразовательные дисциплины		1476	80	1446				30	1476	1	<b></b>			
ООД.01	Русский язык	Э	72		66				6	72		32	34		
ООД.02	Литература	Д/3	108		108					108		30	42	36	
ООД.03	История	Д/3	136		136					136		68	68		
ООД.04	Обществознание	Д/3	72		72					72		36	36		
ООД.05	География	к/р	72		72					72			36	36	
ООД.06	Иностранный язык	Д/3	72		72					72		24	24	24	
ООД.07	Физическая культура	Д/3	72		72					72		36	36		
ООД.08	Основы безопасности жизнедеятельности	Д/3	68		68					68		34	34		
ООД.09	Химия	Д/3	72		72					72		30	42		
ООД.10	Биология	к/р	72		72					72			36	36	
ООД.11	Математика	Э	340	30	248				12	340		126	72	130	
ООД.12	Информатика	Д/3	108	20	108					108		48	60		
ООД.13	Физика	Э	180	30	168				12	180		64	48	56	
ООД.14	Индивидуальный проект	проект	32		32					32			32		
СГ.00	Социально-гуманитарный		221		218			3		221					
СГ.01	История России	к/р	36		36					36				36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	к/р	37		36			1		37					36
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	к/р	37		36			1		37					36
СГ.04	Физическая культура	Д/3	39		38			1		39				18	20
СГ.05	Основы финансовой грамотности	3	36		36					36		36			
СГ.06	Основы бережливого производства	к/р	36		36					36			36		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		191	62	180			11		154	37				
ОП.01	Основы инженерной графики	Д/3	40	10	36			4		40		16	20		
ОП.02	Основы электротехники	Д/3	37	10	36			1		37			36		
ОП.03	Материаловедение	Д/3	40		36			4		40		14	22		
ОП.04	Допуски и технические измерения	Д/3	37	10	36			1		37			36		
ОП.05ц	Формирование ключевых компетенций цифровой экономики	к/р	37	32	36			1			37			36	
П.00	Профессиональный цикл		765	602	264	468		21	12	765					
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений		285	204	128	144		7	6	285					
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	38	12	32			3	3	38			32		
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	Э	55	20	48			4	3	55			28	20	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	к/р	24	14	24									24	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	к/р	24	14	24					24				24	
УП.01	Учебная практика	Д/3	72	72		72				72			36	36	
ПП.01	Производственная практика	Д/3	72	72		72				72					72

ПМн.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		266	226	76	180	7	3	266				
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) покрытым электродом	Э	86	46	76		7	3	86			46	30
УП.02	Учебная практика	Д/3	108	108		108			108			36	72
ПП.02	Производственная практика	Д/3	72	72		72			72				72
ПМн.03	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		214	172	60	144	7	3	214				
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Э	70	28	60		7	3	70				60
УП.03	Учебная практика	Д/3	72	72		72			72				72
ПП.03	Производственная практика	Д/3	72	72		72			72				72
ПМ.04*	Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)		263	210	70	180	10	3		263			
МДК.04.01	Техника и технология газовой сварки	Э	83	30	70		10	3		83			70
УП.04	Учебная практика	Д/3	72	72		72				72			72
ПП.04	Производственная практика	Д/3	108	108		108				108			108
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36						36				36
Итого:			2952	954	2178	648	45	45	1176	300			I

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

. N: п/1	,	Количество часов	Категория 1. ОПОП-П/работодатель	Обоснование
			2. ЦОМ/проект	
1	ОП.05ц Формирование ключевых компетенций цифровой экономики	37	ОПОП-П	Введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателя (АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем») и спецификой деятельности предприятия
2.	2. ПМ.04 Выполнение работ по профессии «Сварщик газовой сварки» (АО Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)		Работодатель	Распределена с учетом потребностей регионального рынка труда и направлена на формирование дополнительных профессиональных компетенций, соответствующих запросу работодателя (АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»)
	Итого	300	_	-

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

	3	1 1 1		1 ' 1	\ 1	/
$N_{\underline{0}}$	Вид учебного занятия.	Код и наименование МДК, практики	Длительность	Семестр	Наименование рабочего	Ответственный от предприятия
$\Pi/\Pi$	Тема / Виды работ практик		обучения	обучения	места, участка/структурного	
			(в ак. часах)		подразделения	
2.	Производственная практика	ПП.01 Производственная практика	72	4	Производственный цех	АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»
4.	Производственная практика	ПП.02 Производственная практика	72	4	Производственный цех	АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»
6.	Производственная практика	УП.04 Производственная практика	72	4	Производственный цех	АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»
8.	Производственная практика	ПП.04 Производственная практика	108	4	Производственный цех	АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем»

5.4. Календарный учебный график

	Сент	ябрь	,	Ш	Oı	стябр	рь	ШН		Ноя	брь			Дека	брь		Ш	9	Інва	рь	E	4	евра	ЛЬ	Ш		Ma	арт		Ш	A	прел	ΙЬ	Ш		M	ай			Ин	НЬ		Ш		Ин	оль			Авг	уст		ак.ч.
od s																					По	рядь	совы	е ном	мера	неде	ль у	чебн	юго	года	ı																					o, a
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1 0	1	1 2	1 3	1 4	1 5	1 6	1 7	1 8	1 9	0	2	2 2	2 3	2 4	2 5	6	2 7	2 8	2 9	3	3	3 2	3	3	3 5	3 6	3 7	3 8	3	4 0	4	4 2	4	4	4 5	4	4 7	4 8	4	5	5	5 2	Всег
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1 8			3	3	3	3	3	3	3	3	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1 8										9/
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	$\prod_A$	К	К	6	6	6	6	6	6	6	6	П	П	П	П	П	П	6	6	6	6	6	6	6	6	6	$\prod_A$	К	К	К	К	К	К	К	К	К	1476
3	3	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3 0	3	3	<i>1</i> 8			2 4		2 4	1 8	<i>1</i> 8	<i>1</i> 8	<i>1</i> 8	<i>1</i> 8	1 8	<i>1</i> 8	<i>1</i> 8	1 8	<i>1</i> 8	П	П	П	П	п	П		П	П	П	7										476
6	6	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	6	6	$\Pi$ $A$	K	K	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	A	11	11	11	11	11	III	11	11	11	1										14

Сводные данные по бюджету времени

		Обучени	е по мод	улям и дис	сциплина	м		Про	межуточі	ная аттест	гация				Пра	ктики			Г	ТИА	Каникулы	
Курс	В	сего	1 ce	местр	2 ce	местр	Во	сего	1 ce	местр	2 ce	местр	В	сего	1 cer	местр	2 ce	местр	В	сего		Всего,
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч
1 курс	39	1404	16 1/2	594	22 1/2	810	1	36	1/2	18	1/2	18	1	36			1	36			11	1476
2 курс	21 1/2	774	14 1/2	522	7	252	1 1/2	54	1/2	18	1	36	17	612	2	72	15	540	1	36	2	1476
Всего	60 1/2	2178	31	1116	29 1/2	1062	2 1/2	90	1	36	1 1/2	54	18	648	2	72	16	576	1	36	13	2952

## Обозначения и сокращения:

обучение по модулям и неделю); — практики (36 ак.ч. в неделю); — практики (36 ак.ч. в неделю); — практики (36 ак.ч. в неделю);

– каникулы; – государственная итоговая аттестация (ГИА) (36 ак.ч. в неделю).

#### 5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули u/uли дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

#### 5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания — развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) являются частью программы воспитания ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж им. В.И. Заволянского» и представлены в Приложении 5.

#### 5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки: реализуется, в том числе на рабочих местах АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем», при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики;

— включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1—2 курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) АО «Мичуринский локомотиворемонтный завод «Милорем».

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме: демонстрационный экзамен.

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена; описание организации и проведения защиты дипломного проекта. Программа ГИА представлена в приложении 4.

### Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

- 6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы
- 6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

#### Кабинеты:

Социально-гуманитарного цикла;

Инженерной графики;

Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

Теоретических основ сварки и резки металлов;

## Лаборатории:

Материаловедения;

Электротехники и сварочного оборудования;

Испытания материалов и контроля качества сварных соединений;

Имитационная сварочная лаборатория

#### Мастерские:

Слесарная;

#### Полигон:

Сварочный

## Спортивный комплекс

Спортивный зал

#### Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.
- 6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.
- 6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем  $\Phi\Gamma$ OC СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации

образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: деятельности 40 Сквозные виды деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25%.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях

copusoburenbiion iipoi	P ************************************	it j colobilism		
Ф.И.О. работника, занимаемая должность	Наличие ученой степени, ученого звания Результаты аттестации (квалификационная категория, соответствие занимаемой должности)	Уровень профессионального образования, направление подготовки и (или) специальности, квалификация	Сведения о профессиональной переподготовке (при наличии), о повышении квалификации (за последние 3 года),	Педстаж общий
Бегунова Любовь Ерофеевна преподаватель	Высшая категория 21.12.2018	Высшее Воронежский инженерно- строительный институт, Сельскохозяйственное строительство, Инженер-строитель, 1983	Повышение квалификации «Эффективное наставничество как средство сопровождения профессионального развития педагога», 2021 «Разговоры о важном»: система работы классного руководителя», 2022	23
Бестолков Денис Александрович преподаватель	Первая категория 18.02.2020	Высшее ГОУ ВПО «Мичуринский государственный педагогический институт», Педагогика и методика начального образования, Учитель начальных классов, 2006	Повышение квалификации «Цифровые технологии в образовании», 2021	17
Носова Ирина Борисовна преподаватель	Соответствие занимаемой должности 14.01.2019	Высшее Тамбовский институт химического машиностроения, Технология машиностроения, инженер-механик 1984 г.	Повышение квалификации «Организационное и методическое обеспечение опережающей подготовки кадров в условиях модернизации профессионального образования», 2021	36
Поддубская Ольга Борисовна преподаватель	Соответствие занимаемой должности 14.03.2023	Высшее Мичуринский государственный педагогический институт, Филология, учитель русского языка, литературы и немецкого языка 1998	Повышение квалификации «Цифровые технологии в образовании», 2021	24
Пузевич Ольга Игоревна Преподаватель	Соответствие занимаемой должности,	Высшее Мичуринский государственный педагогический институт, Биология, Учитель биологии, 1985	Повышение квалификации «Электронное обучение и дистанционные технологии в системе СПО», 2021	

Серова Наталия Юрьевна Преподаватель	Соовествие занимаемой должности 26.12.2022	Высшее ГОУ ВПО «Тамбовский государственный университет имени Г. Р. Державина», Бухгалтерский учет, анализ и аудит, экономист, 2007	Профессиональная переподготовка Теория и методика профессионального образования, 2012 Повышение квалификации «Методика преподавания общеобразовательной дисциплины «Экономика» с учетом профессиональной направленности основных образовательных программ среднего профессионального образования», 2022	18
Гусев Виталий Юрьевич Мастер производственного обучения	Соответствие занимаемой должности	Среднее профессиональное ПУ № 20, электрогазосварщик, 2002 Музыкальное училище при Тамбовском государственном музыкально-педагогическом институте имени С.В. Рахманинова, Духовые и ударные инструменты, 2000	Профессиональная переподготовка П Новышение квалификации Щифровые технологии в образовании», 2021 г о г	
Татаров Николай Александрович мастер производственного обучения	Соответствие занимаемой должности 26.09.2022	Среднее профессиональное ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж» 08.02.08 Монтаж и эксплуатация оборудования и систем газоснабжения, техник, 2020	Повышение квалификации «Практика и методика реализации образовательных программ среднего профессионального образования с учетом компетенции Ворлдскиллс «Кирпичная кладка» 2021	3
Струкова Людмила Сергеевна Методист Преподаватель	Соответствие занимаемой должности	Высшее Мичуринский государственный педагогический институт, Биология, учитель биологии и химии,	Повышение квалификации Цифровые технологии в образовании», 2021	

$N_{\underline{0}}$	ФИО	Наименование организации,	Занимаемая	Общий трудовой стаж работы
п/п	(при наличии)	осуществляющей деятельность в	специалистом-	специалиста-практика в организациях,
	специалиста-	профессиональной сфере, в которой	практиком	осуществляющих деятельность в
	практика	работает специалист-практик по	должность	профессиональной сфере,
		основному месту работы или на условиях		соответствующей профессиональной
		внешнего совместительства		деятельности, к которой готовятся
				обучающиеся
1	Эсаулов Александр	АО «Мичуринский локомотиворемонтный	Начальник отдела	7 лет
	Альбертович	завод «Милорем»	охраны труда	

#### 6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».