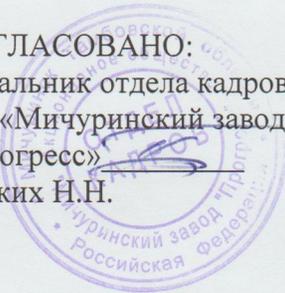




СОГЛАСОВАНО:

Директор МБОУ СОШ №7 г.
Мичуринска

Рыбальченко Л.И.



СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела кадров
АО «Мичуринский завод
«Прогресс»

Буцких Н.Н.



УТВЕРЖДАЮ:

директор ТОГАПОУ

«Промышленно-
технологический колледж»

Бабайцева Е.А.

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж»

по специальности профессионального образования

15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»

Основная профессиональная образовательная программа образовательного учреждения ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж» составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»

Разработчики ОПОП:

1. Подвочатная Е.Н. – старший методист
2. Алексеева О.А. – заведующий отделением ПКРС
3. Самогаева Т.Г. – методист
4. Бегунова Л.Е. – председатель ПЦК
5. Кулыгина Е.И. – преподаватель профессионального цикла
6. Бестолков Д.А. – преподаватель общепрофессиональных дисциплин
7. Пономарева Т.А. – преподаватель ОГСЭ
8. Трунов А.Ф. – преподаватель-организатор ОБЖ
9. Болдырева Т.В. – руководитель физвоспитания
10. Носова И.Б. – преподаватель общепрофессиональных дисциплин
11. Ширяева Г.Б. – преподаватель профессионального цикла
12. Бабайцев А.О. – преподаватель профессионального цикла

Содержание:

1. Общие положения
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам основной профессиональной образовательной программы
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса
4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы
5. Контроль и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

1. Общие положения

1.1. Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»

Основная профессиональная образовательная программа (далее – ОПОП) среднего профессионального образования по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением», реализуемая в ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж» представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательной организацией с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующему направлению подготовки среднего профессионального образования (ФГОС СПО).

ОПОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, учебной, производственной практик и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

1.2. Цель ОПОП по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»

ОПОП СПО по направлению подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» имеет своей целью формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данному направлению подготовки.

1.3. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Документы, составляющие нормативную правовую базу разработки ОПОП по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»

- Федеральный закон №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по направлению подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1544 от 9 декабря 2016 г., зарегистрирован Министерством юстиции (рег.№ 44977 от 26 декабря 2016г.
- Приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200).
- Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся») (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778).
- Устав ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж».
- Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.4.3.1186-03.
- Локальные акты «Промышленно-технологический колледж».

1.4. Рекомендации.

– Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования (утв. Министерством просвещения РФ 14 апреля 2021 г.)

Нормативный срок освоения программы

Уровень образования, необходимый для приема на обучение	Наименование квалификации	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
на базе основного общего образования	Токарь токарь-карусельщик	2 года 10 месяцев

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения профессиональной образовательной программы

2.1. Профиль получаемого профессионального образования: технологический.

2.2. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

2.3. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Обучающийся по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» готовится к следующим видам деятельности:

Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасностью

Изготовление на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ВПД 1. Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасностью

ПК 1.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием.

ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием.

ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и с технической документацией.

ВПД 2. Изготовление на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

ПК 2.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-карусельных станках.

ПК 2.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарно-карусельных станках в соответствии с полученным заданием.

ПК 2.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарно-карусельных станках в соответствии с заданием.

ПК 2.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-карусельных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и с технической документацией.

ВПД 5. Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

ПК 5.1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением.

ПК 5.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием.

ПК 5.3. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.

ПК 5.4. Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и с технической документацией.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1. Учебный план (составлен с учетом особенности дуального обучения)

3.2. Календарный учебный график

3.3. Рабочая программа воспитания

3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей

ОДБ. 00 Базовые дисциплины

ОДБ. 01 Русский язык

ОДБ. 02 Литература

ОДБ. 03 Родной язык

ОДБ. 04 Иностранный язык

ОДБ. 05 Астрономия

ОДБ. 06 История

ОДБ. 07 Физическая культура

- ОДБ. 08 ОБЖ
- ОДБ. 09 Химия
- ОДБ. 10 Биология
- ОДБ. 11 Обществознание

ОДП.00 Профильные дисциплины

- ОДП. 01 Математика
- ОДП. 02 Информатика
- ОДП. 03 Физика

ПОО.00 Предлагаемые ОО

- ПОО. 01 Эффективное поведение на рынке труда
- ПОО. 02 Основы финансовой грамотности
- ПОО. 03 Черчение

ОПЦ.00 Общепрофессиональный цикл

- ОПЦ. 01 Технические измерения
- ОПЦ. 02 Техническая графика
- ОПЦ. 03 Безопасность жизнедеятельности
- ОПЦ. 04 Технический иностранный язык
- ОПЦ. 05 Физическая культура

ПЦ. 00 Профессиональный цикл

ПМ. 01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

МДК. 01.01 Технология обработки на токарных станках

ПМ. 02 Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

МДК. 02.01 Технология обработки на токарно-карусельных станках

ПМ. 03 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

МДК. 03.01 Технология обработки на станках с числовым программным управлением

3.5. Программы учебной и производственной практики

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

На практические занятия, проводимые в организациях в рамках дуального обучения, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 80% от всей учебной нагрузки, включая учебную и производственную практики. Учебная практика проводится рассредоточено: 1 курс – 1 раз в неделю по 6 часов, 2 курс – 2 раза в неделю по 6 часов, 3 курс – 3 раза в неделю по 6 часов, производственная практика – концентрированно согласно графику учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Прогресс».

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической и научно-исследовательской работы студентов, которые предусмотрены учебным планом и соответствуют действующим санитарным и противопожарным нормам и правилам.

Ресурсное обеспечение ОПОП формируется на основе требований к условиям реализации основных образовательных программ СПО, определяемых ФГОС СПО по данной специальности.

Кабинеты:

технических измерений

материаловедения

электротехники

технической графики

безопасности жизнедеятельности

технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах

лаборатории:

измерительная

мастерские:

токарная

спортивный комплекс:

спортивный зал

залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть «Интернет»

актовый зал

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

Оценка качества освоения ППКРС должна включать текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин, оценка компетенций обучающихся.

5.1 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится в колледже по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Текущий контроль знаний обучающихся осуществляется в форме дифференцированных зачетов, экзаменов, зачетов по дисциплинам, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Порядок и форма проведения текущего контроля знаний и промежуточной аттестации устанавливается нормативным актом «Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж».

5.2 Государственная итоговая аттестация выпускников

В соответствии с частью 5 статьи 59 Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 государственная итоговая аттестация выпускников, завершающих программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» в ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж», является обязательной.

К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план по осваиваемой ППКРС.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы виде демонстрационного экзамена.

Для организации государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается

Программа Государственной итоговой аттестации выпускников ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж» по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением», с ведущим работодателем и утверждается приказом директора колледжа.