

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программам подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж»

по профессии

15.01.26 Токарь-универсал

Квалификация: **токарь**
токарь-карусельщик
токарь-расточник
токарь-револьверщик

форма обучения – **очная**

Нормативный срок освоения ППКРС – **10 месяцев**
на базе среднего общего образования

1. График учебного процесса

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август													
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июля	6-12	13-19	20-26	27 июля - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31						
1																																																										
I	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	К	К	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	А	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	Г	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	К	К	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4																												

- Обозначения:
- Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"
 - Учебная практика (Производственное обучение)
 - Промежуточная аттестация
 - Каникулы
 - Производственная практика
 - Государственная (итоговая) аттестация
 - Неделя отсутствует

2. Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика							
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.				нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.					
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.					
I	14	504	8	288	6	216	1		1	12	9	3	12		12	2	2	43	10	1
Всего	14	504		288		216	1			12			12			2	2	43		

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы контроля				Учебная нагрузка обучающихся, ч.							Распределение по курсам и семестрам										Обязательная учебная нагрузка			
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Другие формы контроля	Максимальная	Самостоятельная	Обязательная			Семестр 1					Семестр 2										
								Всего	в том числе		17 нед					9 нед										
		Теор. обучение	Пр. занятия	Лаб. занятия	Максим.	Самост.	Обязательная		в том числе			Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе			Обяз. часть	Вар. часть							
		Теор. обучение	Пр. занятия	Лаб. занятия	Максим.	Самост.	Теор. обучение	Пр. занятия	Лаб. занятия	Максим.	Самост.				Обязательная	Теор. обучение	Пр. занятия			Лаб. занятия						
1	2	3	4	5	9	11	13	15	16	17	18	20	21	22	23	24	25	27	28	29	30	31	32	93	94	
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)														36			36									

100 %

ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	8	5	10		756	252	504	328	176		453	165	288	184	104		303	87	216	144	72		504	
----	-----------------------------	---	---	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	--	-----	-----	-----	-----	-----	--	-----	----	-----	-----	----	--	-----	--

ОП	Общепрофессиональный цикл		4	2		282	94	188	120	68		209	69	140	90	50		73	25	48	30	18		188
ОП.01	Технические измерения		2			48	16	32	22	10								48	16	32	22	10		32
ОП.02	Техническая графика		1			48	16	32	16	16		48	16	32	16	16								32
ОП.03	Основы электротехники		1			48	16	32	22	10		48	16	32	22	10								32
ОП.04	Основы материаловедения			1		45	13	32	24	8		45	13	32	24	8								32
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках			2		49	17	32	18	14		24	8	16	10	6		25	9	16	8	8		32
ОП.06	Основы безопасности жизнедеятельности		1			44	16	28	18	10		44	16	28	18	10								28

П	Профессиональный цикл	8		8		406	124	282	208	74		176	62	114	94	20		230	62	168	114	54		282
---	-----------------------	---	--	---	--	-----	-----	-----	-----	----	--	-----	----	-----	----	----	--	-----	----	-----	-----	----	--	-----

ПМ	Профессиональные модули	8		8		406	124	282	208	74		176	62	114	94	20		230	62	168	114	54		282
----	-------------------------	---	--	---	--	-----	-----	-----	-----	----	--	-----	----	-----	----	----	--	-----	----	-----	-----	----	--	-----

ПМ.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	2		2		165	55	110	82	28		104	42	62	52	10		61	13	48	30	18		110
МДК.0 1.01	Технология металлообработки на токарных станках	2				165	55	110	82	28		104	42	62	52	10		61	13	48	30	18		110
УП.01. 01	Учебная практика			1	РП	True	час	216	нед	6		час	216	нед	6			час		нед				108
ПП.01. 01	Производственная практика			2	РП	False	час	144	нед	4		час		нед				час	144	нед	4			
ПМ.1. ЭК	Экзамен квалификационный	2																						
ПМ.02	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках	2		2		72	20	52	42	10		72	20	52	42	10								52
МДК.0 2.01	Технология работ на токарно-карусельных станках	2				72	20	52	42	10		72	20	52	42	10								52
УП.02. 01	Учебная практика			1	РП	True	час	108	нед	3		час	108	нед	3			час		нед				
ПП.02. 01	Производственная практика			2	РП	False	час	108	нед	3		час		нед				час	108	нед	3			
ПМ.2. ЭК	Экзамен квалификационный	2																						
ПМ.03	Растачивание и сверление деталей	2		2		83	25	58	40	18								83	25	58	40	18		58

МДК.0 3.01	Технология работ на токарно-расточных станках	2			83	25	58	40	18							83	25	58	40	18		58
УП.03. 01	Учебная практика		2	РП	True	час	54	нед	1	час		нед			час	54	нед	1	1/2			
ПП.03. 01	Производственная практика		2	РП	False	час	108	нед	3	час		нед			час	108	нед	3				
ПМ.3. ЭК	Экзамен квалификационный	2																				

ПМ.04	Обработка деталей на токарно-револьверных станках	2	2		86	24	62	44	18							86	24	62	44	18		62
-------	---	---	---	--	----	----	----	----	----	--	--	--	--	--	--	----	----	----	----	----	--	----

МДК.0 4.01	Технология работ на токарно-револьверных станках	2			86	24	62	44	18							86	24	62	44	18		62
УП.04. 01	Учебная практика		2	РП	True	час	54	нед	1	час		нед			час	54	нед	1	1/2			
ПП.04. 01	Производственная практика		2	РП	False	час	72	нед	2	час		нед			час	72	нед	2				
ПМ.4. ЭК	Экзамен квалификационный	2																				

ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА		1		68	34	34		34		68	34	34		34							34
-------	---------------------	--	---	--	----	----	----	--	----	--	----	----	----	--	----	--	--	--	--	--	--	----

	Учебная и производственная практики				час	864	нед	24	час	324	нед	9	час	540	нед	15						
--	-------------------------------------	--	--	--	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	----	--	--	--	--	--	--

	Учебная практика (Производственное обучение)		час	432	нед	12	час	324	нед	9	час	108	нед	3
	Концентрированная		час		нед		час		нед		час		нед	
	Распределенная		час	432	нед	12	час	324	нед	9	час	108	нед	3

	Производственная практика		час	432	нед	12	час		нед		час	432	нед	12
	Концентрированная		час	432	нед	12	час		нед		час	432	нед	12
	Распределенная		час		нед		час		нед		час		нед	

	Государственная (итоговая) аттестация				нед	2			нед				нед	2
	Защита выпускной квалификационной работы				нед	2			нед				нед	2

	КОНСУЛЬТАЦИИ по О					100					50				50
--	-------------------	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	----	--	--	--	----

	ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК	8	5	10		756	252	504	328	176		453	165	288	184	104		303	87	216	144	72		504
--	----------------------------	---	---	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	--	-----	-----	-----	-----	-----	--	-----	----	-----	-----	----	--	-----

ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)	8	5	10		756	252	504	328	176		453	165	288	184	104		303	87	216	144	72		504

Экзаменов (без учета физ. культуры)		8
Зачётов (без учета физ. культуры)	3	1
Дифференцированных зачётов (без учета физ. культуры)	3	7

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.26 "Токарь-универсал", утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 821 от 2 августа 2013 года, утв. Министерством юстиции № 29543 от 20 августа 2013 года в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200), Приказом Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении Перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования», зарегистрированный в Минюсте РФ 26 декабря 2013г., регистрационный № 3086, СанПиН 2.4.3.1186-03, Положением о практике обучающихся, осваивающие основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291, Приказом Администрации Тамбовской области и Управления образования и науки Тамбовской области "О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях" от " 1889 03.07.2014, Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж», локальными актами образовательного учреждения.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса.

Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); максимальная учебная нагрузка обучающегося не превышает 54 академических часов в неделю (включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы) по освоению основной профессиональной образовательной программы, обязательная аудиторная нагрузка составляет 36 академических часов в неделю. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период). Количество часов на дисциплину «Физическая культура» составляет 2-4 часа в неделю.

На практические занятия, проводимые в организациях в рамках дуального обучения, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 76% от всей учебной нагрузки, включая учебную и производственную практики.

Учебная практика проводится рассредоточено 2 раза в неделю по 6 часов, производственная практика - концентрированно согласно графику учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Прогресс».

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

4.3. Общеобразовательный цикл

Реализация основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии «Токарь-универсал» со сроком обучения 10 месяцев на базе среднего полного общего образования не предусматривает общеобразовательный цикл

4.4. Формирование вариативной части ОПОП:

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.26 «Токарь-универсал» состоит из инвариантной, вариативной частей. Общий объем времени составляет 1368 часов из них: 504ч. – инвариантная часть, 108ч. – вариативная, 756 – учебная и производственная практики. Вариативная часть ОПОП распределена на увеличение количества часов на учебную практику ПМ.01 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов целью повышения эффективности подготовки выпускников к требованиям регионального рынка труда, применение инновационных технологий (компьютерная программа для станков с ЧПУ SymPlus 5.1 «Точение», SymPlus 5.1 «Фрезерование»), а именно для АО «Мичуринский завод «Прогресс», профессиональный модуль – ПМ.01 «Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов» дополнен профессиональными компетенциями, которые отражают требования работодателя, но не отражены в ФГОС:

ПК 1.3 Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением.

ПК 1.4. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

ПК 1.5. Проверять качество обработки поверхностей деталей, выполненных на станках с программным управлением.

4.5. Формы проведения консультаций:

Консультации в количестве 100 часов проводятся в следующих формах: групповые, письменные, индивидуальные, устные.

4.6. Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям:

МДК 01.01 Технология металлообработки на токарных станках;

МДК.02.01 Технология работ на токарно-карусельных станках;

МДК.03.01 Технология работ на токарно-расточных станках;

МДК.04.01 Технология работ на токарно-револьверных станках.

По окончании профессиональных модулей – экзамены (квалификационные), которые представляют собой форму независимой

оценки результатов обучения с участием работодателей. По итогам экзамена (квалификационного) выпускнику присваивается определённая квалификация. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированности у него компетенций. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик. Итогом проверки учебной и производственной практик является дифференцированный зачёт.

4.7. Формы проведения государственной итоговой аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС. На защиту выпускной квалификационной работы предусмотрена 1 неделя. Программа государственной итоговой аттестации предполагает обязательное наличие положительной рецензии работодателей.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

4.8. Распределение часов в рамках дуального обучения

код	Название профессионального модуля, МДК	Всего часов	в том числе	Всего кол-во часов на предприятии	Вариативная часть
			пр. занятия в ПОО		
ОП	Общепрофессиональный цикл	188	68		
ПМ	Профессиональные модули	1146	74	864	108
ПМ.0 1	Токарная обработка заготовок, деталей,	470	28	360	108

	изделий и инструментов				
ПМ.0 2	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках	268	10	216	
ПМ.0 3	Растачивание и сверление	220	18	162	
ПМ.0 4	Обработка деталей на токарно-револьверных станках	188	18	126	
ФК	Физическая культура	34	34		
	ВСЕГО	1368	176	864	108

Коэффициент дуальности составляет:

$K_d = 864:1368 * 100\% = 63\%$, что соответствует норме (не менее 50% от всей учебной нагрузки).

Коэффициент практикоориентированности составляет:

$K_{пр} = (176(ПЗ)+864(УП, ПП)):1368 * 100\% = 76\%$

Практикоориентированность данного учебного плана составляет 76%, при предусмотренном диапазоне допустимых значений для образовательной программы СПО (ППКРС) 70-85%.

5. Перечень кабинетов, мастерских и др.

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Технических измерений
2	Материаловедения
3	Электротехники
4	Технической графики
5	Безопасности и жизнедеятельности
6	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
	Мастерские:
1	Токарная
	Тренажеры, тренажерные комплекты:
1	Тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке
2	Демонстрационное устройство токарного станка
3	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал