

Утверждаю

Директор колледжа

Бабайцева Елена Алексеевна

01.09.2015

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

Тамбовское областное государственное автономное образовательное учреждение среднего профессионального образования "Промышленно-технологический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

23.02.03

Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

код

наименование специальности

по программе углубленной подготовки

на базе основного общего образования

квалификация: Старший техник

форма обучения Очная нормативный срок освоения ОПОП 4г 10м год начала подготовки по УП 2015

профиль получаемого профессионального образования технический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 22.04.2014 № 184

№	Наименование
	Кабинеты:
1	социально-экономических дисциплин
2	иностранного языка
3	математики
4	информатики
5	инженерной графики
6	правил безопасности дорожного движения
7	устройства автомобилей
8	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
9	технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта
10	технической механики
11	методический
	Лаборатории:
1	электротехники и электроники
2	материаловедения
3	метрологии, стандартизации и сертификации
4	двигателей внутреннего сгорания
5	электрооборудования автомобилей
6	автомобильных эксплуатационных материалов
7	технического обслуживания автомобилей
8	ремонта автомобилей
9	технических средств обучения
	Мастерские:
1	слесарная
2	токарно-механическая
3	кузнечно-сварочная
4	демонтажно-монтажная
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

Пояснения

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования "Промышленно-технологический колледж" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 383 от 22 апреля 2014 года, зарегистрированного Министерством юстиции №32878 от 27 июня 2014 года 23.02.03 "Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта", Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования от 17.03.2011, в с Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования", зарегистрированного в Министерстве юстиции России 01.11.2013 № 30306, в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования", зарегистрированного Министерством юстиции России 30.07.2013 №29200, с Приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 № 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования", зарегистрированного Министерством юстиции России 14.06.2013 № 28785, Уставом ТОГАОУ СПО "Промышленно-технологический колледж", локальными актами образовательного учреждения.

Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 минут (возможна группировка парами); максимальная учебная нагрузка студента не превышает 54 академических часов в неделю (включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы) по освоению основной профессиональной образовательной программы, обязательная аудиторная нагрузка составляет 36 академических часов в неделю. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период).

Учебным планом предусмотрено выполнение курсовых проектов по дисциплине ОП.10 Экономика отрасли, ПМ 01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта, ПМ.03 Разработка технологической документации для технического обслуживания, ремонта и модернизации модификаций автотранспортных средств и реализуется в пределах времени, отведенного на МДК.

Для проведения лабораторных и практических работ осуществляется деление группы на подгруппы численностью не менее 8 человек. Количество часов на дисциплину "Физическая культура" составляет 2-4 часа в неделю.

Консультации в количестве 100 часов на каждую учебную группу проводятся в следующих формах: групповые, письменные, индивидуальные, устные.

При реализации основной профессиональной образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики (по профилю специальности) предусмотрен дифференцированный зачет. Преддипломная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам преддипломной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию. Текущий контроль знаний обучающихся осуществляется в форме дифференцированных зачетов, экзаменов, зачетов по дисциплинам, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике, защиты курсовых работ. На промежуточную аттестацию отводится 9 недель (включая общеобразовательную подготовку). Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин, оценка компетенций обучающихся. Знания, умения и освоенные компетенции оцениваются по пятибальной системе.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме подготовки и защиты дипломной работы. Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. На выполнение выпускной квалификационной работы предусмотрено 4 недели, на защиту - 2 неделя. Программа государственной итоговой аттестации предполагает обязательное наличие положительной рецензии работодателей.

Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404ч.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России и реализуется 2 года в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464. При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008г. №241). Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, информатике и ИКТ, физике. Формирование вариативной части ОПОП:

Вариативная часть ОПОП в объеме 1224 часа распределена следующим образом: - на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части; - на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и региональной спецификацией образовательного учреждения. ОГСЭ.00 - 78ч (введение дополнительных дисциплин); ОП.00 - 530ч (введение дополнительных дисциплин - 146ч; увеличение объема обязательных дисциплин - 384ч); ПМ.00 - 616ч (увеличение объема обязательных дисциплин - МДК).

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «зачета» (З), «дифференцированного зачета» (ДЗ), экзамена (Э), по МДК в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной и производственной практике в форме дифференцированного зачета, по профессиональным компетенциям (по ПМ) в форме экзамена (квалификационного), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. □

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена планируется проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. □

Экзамены (квалификационные) по ПМ (видам профессиональной деятельности) проводятся по окончании практики по ПМ, в том числе, за счет времени, отведенного на практику. □

В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) – 10 (без учета зачетов по физической культуре) □

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «зачета» (З), «дифференцированного зачета» (ДЗ), экзамена (Э), по МДК в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной и производственной практике в форме дифференцированного зачета, по профессиональным компетенциям (по ПМ) в форме экзамена (квалификационного), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. □

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Промежуточная аттестация в форме экзамена планируется проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. □

Экзамены (квалификационные) по ПМ (видам профессиональной деятельности) проводятся по окончании практики по ПМ, в том числе, за счет времени, отведенного на практику. □

В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) – 10 (без учета зачетов по физической культуре) □

Формы проведения государственной итоговой аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме подготовки и защиты дипломного проекта. Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство дипломным проектированием. На выполнение выпускной квалификационной работы предусмотрено 5 недель, на защиту - 1 неделя.

Согласовано

Директор МБОУ СОШ №7

Рыбальченко Л.И.

Генеральный директор ОАО "Мичуринский завод
"Прогресс"

Горлов В.Ф.

Наименование ЦМК
ПЦК общего гуманитарного, социально-экономического, математического и естественнонаучного цикла
ПЦК преподавателей физического воспитания
ПЦК по специальностям пищевого профиля
ПЦК по специальностям строительного профиля, машиностроения и электрооборудования
ПЦК по специальности
ПЦК по специальностям автомобильного профиля