

Управление образования и науки Тамбовской области

177g
Утверждаю

Директор ТОГАПОУ "Промышленно-технологический колледж"

Бабайцева Елена Алексеевна



02.09.2017

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

код *наименование специальности*

по программе базовой подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация: техник-технолог

форма обучения Очная Срок получения СПО по ППССЗ: 4г 10м год начала подготовки по УП 2017

профиль получаемого профессионального образования технический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 № 1561

Индекс	Содержание
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.1	Основы философии
ОГСЭ.2	История
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.4	Физическая культура
ЕН.1	Математика
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.1	Основы философии
ОГСЭ.2	История
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.4	Физическая культура
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.1	Основы философии
ОГСЭ.2	История
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.4	Физическая культура
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала

ОГСЭ.1	Основы философии
ОГСЭ.2	История
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.4	Физическая культура
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.1	Основы философии
ОГСЭ.2	История

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.4	Физическая культура
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.1	Основы философии
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.4	Физическая культура

ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
-------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.4	Физическая культура
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
-------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОГСЭ.4	Физическая культура
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий

МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.2	История
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования

МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
ПОО.1	Введение в специальность: общие компетенции профессионала

ОГСЭ.2	История
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПК 1.1	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала
ПК 1.2	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование

ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.3	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.4	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования

МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.5	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструментов, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.6	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.7	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности

ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПК 1.8	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании
ПК 1.9	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.13	Охрана труда
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 1.10	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов

ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.15	Менеджмент
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.1	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.13	Охрана труда
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.2	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.15	Менеджмент
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования

ПК 2.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.4	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.5	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика

ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.4	Материаловедение
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.8	Технология машиностроения
ОП.9	Технологическая оснастка
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.6	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.7	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты

	ОП.7	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПК 2.8	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией	
	ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	ОП.6	Процессы формообразования и инструменты
	ОП.7	Технологическое оборудование
	ОП.9	Технологическая оснастка
	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования
	МДК.2.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий
ПК 2.9	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий согласно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса	
	ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	ОП.3	Техническая механика
	ОП.4	Материаловедение
	ОП.13	Охрана труда
	МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 2.10	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования	
	ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	ЕН.1	Математика
	ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
	ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
	ОП.1	Инженерная графика
	ОП.2	Компьютерная графика
	ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
	ОП.8	Технология машиностроения
	ОП.11	Экономика и организация производства
	ОП.15	Менеджмент

МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.1	Инженерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПК 3.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПК 3.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
ПК 3.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования

ПК 3.5 Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.3.1	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования

ПК 4.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.1	Инженерная графика
ОП.3	Техническая механика
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка

ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем
ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика

ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.1	Инженерная графика
ОП.2	Компьютерная графика
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.7	Технологическое оборудование
ОП.9	Технологическая оснастка
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.4.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования

ПК 5.1	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия
--------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ПК 5.2	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения
--------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ЕН.1	Математика
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.15	Менеджмент
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ПК 5.3	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами
--------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ПК 5.4	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами
--------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.13	Охрана труда
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ПК 5.5 Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ПК 5.6 Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения

ОГСЭ.3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.11	Экономика и организация производства
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности
ОП.15	Менеджмент
МДК.5.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала

ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.10	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 2.10	ПК 3.1	ПК 3.4	ПК 3.5
		ПК 4.1	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 5.2								
ЕН.1	Математика	ОК 01	ОК 02	ОК 09	ОК 10	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.10	ПК 2.3	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 2.10	ПК 3.1	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 5.2	
ЕН.2	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 02	ОК 03	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.10
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 2.10	ПК 3.1	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.4
		ПК 4.5	ПК 5.2										
ЕН.3	Основы инженерной экологии машиностроительного производства												
ЕН.4	Компьютерное моделирование производственных процессов	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.10	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 2.10	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.4
		ПК 4.5											
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 1.10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5
		ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 2.8	ПК 2.9	ПК 2.10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ПК 5.6			
ОП.1	Инженерная графика	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.10
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.10	ПК 3.1	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.4	ПК 4.5	
ОП.2	Компьютерная графика	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.10	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 2.10	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.4
		ПК 4.5											
ОП.3	Техническая механика	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.7	ПК 1.9
		ПК 2.2	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.7	ПК 2.9	ПК 3.1	ПК 4.1					
ОП.4	Материаловедение	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.9	ПК 2.2	ПК 2.4
		ПК 2.5	ПК 2.9										
ОП.5	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.10
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.5										
ОП.6	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.7	ПК 1.8
		ПК 2.2	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.7	ПК 2.8							
ОП.7	Технологическое оборудование	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.7	ПК 1.8
		ПК 2.2	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.7	ПК 2.8	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
ОП.8	Технология машиностроения	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.10
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.10							
		ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.7	ПК 1.8

ОП.9	Технологическая оснастка	ПК 2.2	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.7	ПК 2.8	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5									
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 1.4	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 2.4	ПК 2.7
		ПК 2.8											
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 11	ПК 1.2	ПК 1.10	ПК 2.2	ПК 2.10	ПК 5.1
		ПК 5.2	ПК 5.5	ПК 5.6									
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 5.1	ПК 5.3	ПК 5.4
		ПК 5.5	ПК 5.6										
ОП.13	Охрана труда	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 1.1	ПК 1.9	ПК 2.1	ПК 2.9
		ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.5	ПК 5.3	ПК 5.4				
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.5	ПК 5.3	ПК 5.4									
ОП.15	Менеджмент	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 1.2	ПК 1.10	ПК 2.2	ПК 2.10
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.5	ПК 5.6								
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 1.1
		ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 1.10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
		ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 2.8	ПК 2.9	ПК 2.10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5
		ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	ПК 5.4	ПК 5.5	ПК 5.6	
ПДП	ПРАКТИКА ПРЕДДИПЛОМНАЯ												
ПМ.1	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 1.1
		ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ПК 1.10			
МДК.1.1	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 1.1
		ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.9	ПК 1.10					
МДК.1.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 1.7
		ПК 1.8											
УП.1.01	<i>Учебная практика</i>												
ПП.1.01	<i>Производственная практика</i>												
ПМ.2	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 2.1
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.7	ПК 2.8	ПК 2.9	ПК 2.10			
МДК.2.1	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 2.1
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 2.6	ПК 2.9	ПК 2.10					

№	Наименование
	Кабинеты:
1	основы философии
2	истории
3	иностраный язык в профессиональной деятельности
4	математики
5	информационных технологий в профессиональной деятельности
6	инженерной графики
7	компьютерной графики
8	технической механики
9	материаловедения
10	метрологии, стандартизации и сертификации
11	процессы формообразования и инструменты
12	технологическое оборудование и оснастка
13	технология машиностроения
14	программирование для автоматизированного оборудования
15	экономика и организация производства
16	правовые основы профессиональной деятельности
17	охрана труда
18	безопасность жизнедеятельности
	Лаборатории:
1	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	информационные технологии
3	метрология стандартизация и сертификация
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
	Мастерские:
1	слесарная
2	участок станков с ЧПУ
3	участок аддитивных установок
	Залы:

1	библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	актовый зал

Пояснения

1. Нормативная база реализации ОПОП:

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016г. №1561, зарегистрирован Министерством юстиции 26.12.2016 № 44979; Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464; Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования от 17.03.2015г; Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 №291; Приказа Администрации Тамбовской области и Управления образования и науки Тамбовской области "Ореализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях" №1889 от 03.07.2014; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж», локальными актами

2. Организация учебного процесса и режим занятий:

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Физическая культура" в объеме обозначенном ФГОС обязательных аудиторных занятий (не менее 160 часов) не более 2 часов в неделю и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей), основ медицинских знаний (для девушек) 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

На промежуточную аттестацию отводится 9 недель и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

При реализации основной профессиональной образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики (по профилю специальности) предусмотрен дифференцированный зачет. Преддипломная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам преддипломной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей. На практические занятия, проводимые в организации в рамках дуального обучения, направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 69% от всей учебной нагрузки профессионального цикла, включая учебную и производственную практики. Учебная практика проводится рассредоточено: 2 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 3 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 4 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 5 курс - 2 раза по 6 часов; производственная практика - концентрированно согласно графику учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Прогресс».

Общеобразовательный цикл:

Общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 1476 часа. Данный объем образовательной программы направлен на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемой специальности. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется на 1 курсе (1 год). Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, истории, физике, информатике. По русскому языку и математике экзамены проводятся в письменной форме, по физике, истории, информатике - в устной.

Формирование вариативной части:

На основании приказа Администрации и Управления образования и науки Тамбовской области от 03.07.2014г. №1889 О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях вариативная часть ОПОП в объеме 900 часов распределена следующим образом: □

- на увеличение практической составляющей ОПОП (учебная и производственная практика) - 864ч. ; - на междисциплинарные курсы - 320ч. □

- на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и региональной спецификой деятельности образовательного учреждения; - . ОГСЭ.00- 140ч. (введены новые дисциплины), ЕН.00 - 78ч. (введены новые дисциплины), ОПД.00 - 36ч. (введена новая дисциплина). □

Формы проведения консультаций:

Консультации для обучающихся проводятся из расчета 4 часа на одного обучающегося в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. □

Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных; ПМ.02 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном; ПМ.03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; ПМ.05 Организация деятельности подчиненного персонала; ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). На подготовку выпускной квалификационной работы предусмотрено 4 недели, на защиту - 2 недели. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Распределение часов в рамках дуального обучения:

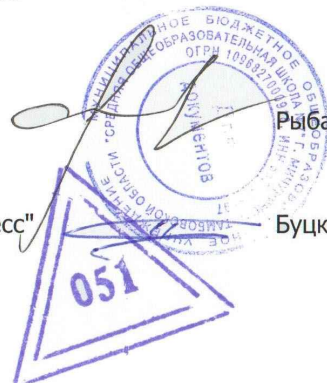
Профессиональные модули - 1184ч.

Коэффициент практикоориентированности составляет:

$K_{пр} = (429(ПЗ)+2016(УП)+144(ПП)):3729*100\% = 69\%$

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск



Рыбальченко Л.И.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс"

Буцких Н.Н.

Код	Наименование ЦМК
1	ПЦК общего гуманитарного, социально-экономического, математического и естественнонаучного цикла
2	ПЦК преподавателей физического воспитания
3	ПЦК по специальностям пищевого профиля и сферы обслуживания
4	ПЦК по специальностям строительного профиля, машиностроения и электрооборудования
5	ПЦК по специальности "Программирование в компьютерных системах"
6	ПЦК по специальностям автомобильного профиля