

Управление образования и науки Тамбовской области

Утверждаю

Директор ТОГАПОУ "Промышленно-технологический колледж"

Бабайцева Елена Алексеевна

31.08.2018

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

4г 10м

год начала подготовки по УП

2018

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

№	Наименование
	Кабинеты:
1	основы философии
2	истории
3	иностраный язык в профессиональной деятельности
4	математики
5	информационных технологий в профессиональной деятельности
6	инженерной графики
7	компьютерной графики
8	технической механики
9	материаловедения
10	метрологии, стандартизации и сертификации
11	процессы формообразования и инструменты
12	технологическое оборудование и оснастка
13	технология машиностроения
14	программирование для автоматизированного оборудования
15	экономика и организация производства
16	правовые основы профессиональной деятельности
17	охрана труда
18	безопасность жизнедеятельности
	Лаборатории:
1	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	информационные технологии
3	метрология стандартизация и сертификация
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
	Мастерские:
1	слесарная
2	участок станков с ЧПУ
3	участок аддитивных установок
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	актовый зал

Пояснения

1. Нормативная база реализации ОПОП:

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016г. №1561, зарегистрирован Министерством юстиции 26.12.2016 № 44979; Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464; Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования от 17.03.2015г; Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 №291; Приказа Администрации Тамбовской области и Управления образования и науки Тамбовской области "Ореализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях" №1889 от 03.07.2014; Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж», локальными актами образовательного учреждения.

2. Организация учебного процесса и режим занятий:

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 8-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Физическая культура" в объеме обозначенном ФГОС обязательных аудиторных занятий (не менее 160 часов) не более 2 часов в неделю и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей), основ медицинских знаний (для девушек) 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

На промежуточную аттестацию отводится 9 недель и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

При реализации основной профессиональной образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики (по профилю специальности) предусмотрен дифференцированный зачет. Преддипломная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам преддипломной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей. На практические занятия, проводимые в организации в рамках дуального обучения, направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 69% от всей учебной нагрузки профессионального цикла, включая учебную и производственную практики. Учебная практика проводится рассредоточено: 2 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 3 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 4 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 5 курс - 2 раза по 6 часов; производственная практика - концентрированно согласно графику учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Прогресс».

Общеобразовательный цикл:

Общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 1476 часа. Данный объем образовательной программы направлен на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемой специальности. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется на 1 курсе (1 год). Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, истории, физике, информатике. По русскому языку и математике экзамены проводятся в письменной форме, по физике, истории, информатике - в устной.

Формирование вариативной части:

На основании приказа Администрации и Управления образования и науки Тамбовской области от 03.07.2014г. №1889 О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях вариативная часть ОПОП в объеме 900 часов распределена следующим образом: - на увеличение практической составляющей ОПОП (учебная и производственная практика) - 864ч. ; - на междисциплинарные курсы - 320ч. - на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и региональной спецификой деятельности образовательного учреждения; - . ОГСЭ.00- 140ч. (введены новые дисциплины), ЕН.00 - 78ч. (введены новые дисциплины), ОПД.00 - 36ч. (введена новая дисциплина).

Формы проведения консультаций:

Консультации для обучающихся проводятся из расчета 4 часа на одного обучающегося в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных; ПМ.02 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном; ПМ.03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; ПМ.04 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживания сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; ПМ.05 Организация деятельности подчиненного персонала; ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"

Формы проведения государственной итоговой аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). На подготовку выпускной квалификационной работы предусмотрено 4 недели, на защиту - 2 недели. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Распределение часов в рамках дуального обучения:

Профессиональные модули - 1184ч.

Коэффициент

практикоориентированности составляет: $K_{пр} = (429(ПЗ)+2016(УП)+144(ПП)):3729*100\% = 69\%$

Согласовано

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск

Рыбальченко Л.И.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс"

Буцких Н.Н.

Код	Наименование ЦМК
1	ПЦК общего гуманитарного, социально-экономического, математического и естественнонаучного цикла
2	ПЦК преподавателей физического воспитания
3	ПЦК по специальностям пищевого профиля и сферы обслуживания
4	ПЦК по специальностям строительного профиля, машиностроения и электрооборудования
5	ПЦК по специальности
6	ПЦК по специальностям автомобильного профиля