

Утверждаю

Директор колледжа

Бабайцева Елена Алексеевна

02.09.2016

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Промышленно-технологический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

на базе основного общего образования

квалификация: техник

форма обучения Очная нормативный срок освоения ОПОП 3г 10м год начала подготовки по УП 2016

профиль получаемого профессионального образования технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 18.04.2014 № 350

82,9% 17,1%

пп	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	18	21	22	2	3780	1260	2520	1234	1245	40	240	80	160	88	72	176	48	128	80	48	243	91	152	62	90	852	284	568	281	287	702	234	468	226	242	810	270	540	246	274	20	487	163	324	170	154	270	90	180	82	78	20	2088	432
----	-----------------------------	----	----	----	---	------	------	------	------	------	----	-----	----	-----	----	----	-----	----	-----	----	----	-----	----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	-----	----	----	----	------	-----

ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	14	3	839	275	564	172	392	48	16	32	16	16	62	14	48	40	8	66	24	42	2	40	211	65	146	56	90	69	25	44	44	137	51	86	86	141	45	96	28	68	105	35	70	30	40	428	136							
ОГСЭ.01	Основы философии	2		62	14	48	40	8						62	14	48	40	8																																				48	
ОГСЭ.02	История	4		62	14	48	40	8																62	14	48	40	8																										48	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	357	8	46	186	20	166	166											22	2	20	20						37	3	34	34	25	3	22	22	49	7	42	42	35	3	32	32	18	2	16	16						166		
ОГСЭ.04	Русский язык и деловая документация		4		48	16	32	16	16															48	16	32	16	16																					32						
ОГСЭ.05	Эффективное поведение на рынке труда	8			101	29	72	58	14																														46	12	34	28	6	55	17	38	30	8						72	
ОГСЭ.06	Введение в специальность: общие компетенции профессионала	1			48	16	32	16	16	48	16	32	16	16																																				32					
ОГСЭ.07	Физическая культура	3456	8		332	166	166	2	164										44	22	22	2	20	64	32	32	32	44	22	22	22	88	44	44	44	60	30	30	30	30					32	16	16	16						166	

ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	2	2	291	97	194	94	100	48	16	32	20	12											90	30	60	24	36	48	16	32	16	16	30	10	20	6	14	75	25	50	28	22						112	82					
ЕН.01	Математика	5	6	78	26	52	22	30																					48	16	32	16	16	30	10	20	6	14											52						
ЕН.02	Информатика		4	90	30	60	24	36																90	30	60	24	36																					60						
ЕН.03	Основы инженерной экологии машиностроительного производства	1		48	16	32	20	12	48	16	32	20	12																																				32						
ЕН.04	Компьютерное моделирование производственных процессов		7	75	25	50	28	22																															75	25	50	28	22											50	

п	Профессиональный цикл	18	5	17	2	2650	888	1762	969	753	40	144	48	96	52	44	114	34	80	40	40	177	67	110	60	50	551	189	362	201	161	585	193	392	210	182	643	209	434	240	174	20	271	93	178	114	64	165	55	110	52	38	20	1548	214
---	-----------------------	----	---	----	---	------	-----	------	-----	-----	----	-----	----	----	----	----	-----	----	----	----	----	-----	----	-----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	-----	----	-----	-----	----	-----	----	-----	----	----	----	------	-----

ОП	Общепрофессиональные дисциплины	9	5	9	1752	586	1166	629	537	144	48	96	52	44	114	34	80	40	40	133	51	82	46	36	520	180	340	189	151	513	169	344	180	164	328	104	224	122	102						952	214					
ОП.01	Инженерная графика	5		4	186	68	118	59	59																130	50	80	40	40	56	18	38	19	19											118						
ОП.02	Компьютерная графика	6			87	29	58	30	28																										87	29	58	30	28											58	
ОП.03	Техническая механика	3		2	204	68	136	68	68						114	34	80	40	40	90	34	56	28	28																										136	
ОП.04	Материаловедение	1			96	32	64	32	32	96	32	64	32	32																																				64	
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		6		72	24	48	24	24																										72	24	48	24	24											48	
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	5		4	169	55	114	60	54																118	42	76	39	37	51	13	38	21	17																114	
ОП.07	Технологическое оборудование		4	3	82	28	54	34	20											43	17	26	18	8	39	11	28	16	12																					54	
ОП.08	Технология машиностроения	5			78	26	52	30	22																					78	26	52	30	22																52	
ОП.09	Техническая оснастка	6			75	25	50	28	22																										75	25	50	28	22											50	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		5		90	30	60	40	20																					90	30	60	40	20																60	

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Экономики отрасли и менеджмента
6	материаловедения
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
9	Инженерной графики
10	Информационных технологий в профессиональной деятельности
	Лаборатории:
1	Технической механики
2	Метрологии, стандартизации и сертификации
3	Процессов формообразования и инструментов
4	Технологического оборудования и оснастки
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля
3	Стрелковый тир
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

Пояснения

1. Нормативная база реализации ОПОП:

Настоящий учебный план Тамбовского областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Промышленно-технологический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014г. №350, зарегистрирован Министерством юстиции 22.07.2014 № 33204.

151901 «Технология машиностроения»□

на основе:□

- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464; □
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования от 17.03.2015г;□
- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 №291;□
- Приказа Администрации Тамбовской области и Управления образования и науки Тамбовской области "Ореализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях" №1889 от 03.07.2014;
- Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический колледж», локальными актами образовательного учреждения.□

2. Организация учебного процесса и режим занятий:

Нормы учебной нагрузки:

Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможна группировка парами); максимальная учебная нагрузка студента не превышает 54 академических часов в неделю (включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы) по освоению основной профессиональной образовательной программы, обязательная аудиторная нагрузка составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 часов в неделю. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период).

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателями исходя из специфики изучения учебного материала.

Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на четвертом курсе 2 недели в зимний период.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Для подгрупп девушек планируется использовать часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Для проведения лабораторных и практических работ осуществляется деление группы на подгруппы численностью не менее 8 человек.

Количество часов на дисциплину «Физическая культура» составляет 2 часа обязательных занятий в неделю и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях).

При реализации основной профессиональной образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов. По итогам учебной и производственной практики (по профилю специальности) предусмотрен дифференцированный зачет. Преддипломная практика проводится в организациях, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями. Аттестация по итогам преддипломной практики предполагает наличие отчета студента, положительного отзыва работодателей. На практические занятия, проводимые в организациях в рамках дуального обучения, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 62% от всей учебной нагрузки, включая учебную и производственную практики.

Учебная практика проводится рассредоточено 2 раза в неделю по 6 часов, производственная практика - концентрированно согласно графику учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Прогресс».

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию. Текущий контроль знаний обучающихся осуществляется в форме дифференцированных зачетов, экзаменов, зачетов по дисциплинам, междисциплинарным курсам, производственной практике, защиты курсовых работ. На промежуточную аттестацию отводится 8 недель (включая общеобразовательную подготовку). Периодичность промежуточной аттестации составляет 2 раза в год (в конце каждого семестра). Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин, оценка компетенций обучающихся. Знания, умения и освоенные компетенции оцениваются по пятибалльной системе.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

3. Общеобразовательный цикл:

Общеобразовательный цикл сформирован, исходя из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 нед., промежуточная аттестация – 2 нед., каникулярное время – 11 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 час.- реализуется 2 года), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России. При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241). Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используется на освоение основ медицинских знаний. В первый год обучения студенты получают общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению основной профессиональной образовательной программы СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

Умения и знания, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются на последующих курсах обучения в процессе изучения учебных дисциплин таких циклов основной профессиональной образовательной программы СПО, как «Общий гуманитарный и социально-экономический», «Математический и общий естественнонаучный», а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы СПО оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета или дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку, математике, профильной дисциплине физика, а также по дисциплине информатика. По русскому языку и математике экзамены проводятся в письменной форме, по физике и информатике – в устной.

4. Формирование вариативной части ОПОП:

На основании приказа Администрации и Управления образования и науки Тамбовской области от 03.07.2014г. №1889 О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях вариативная часть ОПОП в объеме 900 часов распределена следующим образом: □

- на увеличение практической составляющей ОПОП (учебная и производственная практика) - 468ч. ;□

- на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и региональной спецификой деятельности образовательного учреждения; - . ОГСЭ.00- 136ч. (введены новые дисциплины), ЕН.00 - 82ч. (введены новые дисциплины), ОПД.00 - 214ч. (введены новые дисциплины), ПМ - 468ч. на увеличение учебной и производственной практик □

5. Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «зачета» (З), «дифференцированного зачета» (ДЗ), экзамена (Э), по МДК в форме дифференцированного зачета или экзамена, по учебной и производственной практике в форме дифференцированного зачета, по профессиональным компетенциям (по ПМ) в форме экзамена (квалификационного), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. □

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена планируется проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. □

По окончании профессиональных модулей – экзамены (квалификационные), которые представляют собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. По итогам экзамена (квалификационного) выпускнику присваивается определенная квалификация. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированности у него компетенций. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

В каждом учебном году количество экзаменов не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) – 10 (без учета зачетов по физической культуре) □

6. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации:

Государственная (итоговая) аттестация проводится в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы (дипломной работы). Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями.

Консультации проводятся за счет лимита времени, отведенного на руководство дипломным проектированием. На выполнение выпускной квалификационной работы предусмотрено 4 недели, на защиту – 2 недели. Программа государственной (итоговой) аттестации предполагает обязательное наличие положительной рецензии работодателей.

Согласовано

Директор МБОУ СОШ №7

Рыбальченко Л.И.

Генеральный директор АО "Мичуринский завод "Прогресс"

Горлов В.Ф.

Код	Наименование ЦМК
1	ПЦК общего гуманитарного, социально-экономического, математического и естественнонаучного цикла
2	ПЦК преподавателей физического воспитания
3	ПЦК по специальностям пищевого профиля
4	ПЦК по специальностям строительного профиля, машиностроения и электрооборудования
5	ПЦК по специальности
6	ПЦК по специальностям автомобильного профиля