

Управление образования и науки Тамбовской области

**Утверждаю**  
Директор ТОГАПОУ "Промышленно-  
технологический колледж"

Бабайцева Е.А.

30.08.2019

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Тамбовское областное государственное автономное профессиональное учреждение "Промышленно-технологический колледж"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

*код*

*наименование профессии*

уровень образования основное общее образование

квалификация: токарь, токарь-карусельщик

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС:

2г 10м

год начала подготовки по УГ 2019

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1544







	№	Наименование
		кабинеты:
	1	технических измерений
	2	материаловедения
	3	электротехники
	4	технической графики
	5	безопасности жизнедеятельности
	6	технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
		лаборатории:
	1	измерительная
		мастерские:
	1	токарная
		спортивный комплекс:
	1	спортивный зал
		залы:
	1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2	актовый зал

## Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ТОГАПОУ "Промышленно-технологический колледж" разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1544 от 9 декабря 2016 г., зарегистрирован Министерством юстиции ( рег.№ 44977 от 26 декабря 2016г.

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением, в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 30.07.2013 N 29200), СанПиН 2.4.3.1186-03, Положением о практике обучающихся, осваивающие основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291, Приказом Администрации Тамбовской области и Управления образования и науки Тамбовской области "О реализации модели дуального обучения в профессиональных образовательных организациях" от " 1889 03.07.2014, Уставом ТОГАПОУ «Промышленно-технологический

Согласно учебному плану начало учебных занятий – 1 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Уставом колледжа предусмотрена шестидневная рабочая неделя, продолжительность занятий - 45 мин. (возможны сдвоенные уроки с 10 минутным перерывом между ними); объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу; продолжительность каникул в учебном году должна составлять не менее 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период; реализовывать дисциплину "Физическая культура" в объеме обозначенном ФГОС обязательных аудиторных занятий (не менее 40 часов) не более 2 часов в неделю и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей), основ медицинских знаний (для девушек) 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

На практические занятия, проводимые в организациях в рамках дуального обучения, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, отводится 80% от всей учебной нагрузки, включая учебную и производственную практики. □

Учебная практика проводится рассредоточено: 1 курс - 1 раз в неделю по 6 часов, 2 курс - 2 раза в неделю по 6 часов, 3 курс - 3 раза в неделю по 6 часов, производственная практика - концентрированно согласно графику учебного процесса на АО «Мичуринский завод «Планта»

На промежуточную аттестацию отводится 3 недели и проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) - 10. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОПОП цикловой комиссией созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Общеобразовательный цикл:

Общий объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 2952 часа. Данный объем образовательной программы направлен на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемой профессии. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину. Учебным планом предусмотрены экзамены по русскому языку и математике. По русскому языку и математике экзамены проводятся в письменной форме, по физике - в устной. Формирование вариативной части:

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением» состоит из инвариантной, вариативной частей. Общий объем времени составляет 4248 часов из них: 1674ч. – инвариантная часть, 428ч. – вариативная, 1332 – учебная и производственная практики. Вариативная часть ОПОП распределена на увеличение количества часов на практическую составляющую профессиональных модулей (МДК и учебную практику).

Формы проведения консультаций:

Консультации для обучающихся проводятся из расчета 4 часа на одного обучающегося в следующих формах: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов за счет времени, отведенного на дисциплину.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. □

Учебным планом предусмотрены экзамены по профессиональным модулям: ПМ.01 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов; ПМ.02 Обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов на токарно-карусельных станках; ПМ.03 Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности □

Формы проведения государственной итоговой аттестации:

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы виде демонстрационного экзамена. На защиту выпускной квалификационной работы предусмотрена 2 недели. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики

Распределение часов в рамках дуального обучения:

Профессиональные модули - 428ч. □

Коэффициент практикоориентированности составляет: □

$K_{пр} = (348(ПЗ)+1332(УП, ПП)):2102*100\% = 80\%$  □

Практикоориентированность данного учебного плана составляет 80%, при предусмотренном диапазоне допустимых значений для образовательной программы СПО (ППКРС) 70-85%.

### **Согласовано**

Директор МБОУ СОШ№7 г. Мичуринск

Рыбальченко Л.И.

Начальник отдела кадров АО "Мичуринский завод "Прогресс"

Буцких Н.Н.

### **Пояснения**

На основании Рекомендаций по переходу образовательных организаций на применение дистанционных образовательных технологий в условиях действия временного порядка сопровождения реализации образовательных программ среднего профессионального образования колледж организует процедуру оценки текущей и промежуточной аттестации с использованием средств электронной среды образовательной организации, электронных сервисов тестирования и других средств. Преподаватели обеспечивают подготовку и размещение на Дневник.ру развернутых технологических карт занятий по дисциплине, МДК, учебной и производственной практик. В карте указываются все ресурсы, которые студент будет использовать на занятии, средства связи. Обучающиеся информируются о плане занятий на неделю.

Расписание занятий составляется на каждую неделю указанного периода, в которое включается 3-4 дисциплины либо междисциплинарных курса. Продолжительность занятия - 30 минут, взаимодействие педагогических работников и обучающихся осуществляется через видеоконференции, скайп, zoom, вебинары и другие инструменты для дистанционного обучения.

Государственная итоговая аттестация проводится с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий в соответствии с программой государственной итоговой аттестации.



Код	Наименование ЦМК
1	ПЦК общего гуманитарного, социально-экономического, математического и естественнонаучного цикла
2	ПЦК преподавателей физического воспитания
3	ПЦК по профессиям и специальностям пищевого профиля и сферы обслуживания
4	ПЦК по профессиям и специальностям строительного профиля и машиностроения
5	ПЦК по специальности "Программирование в компьютерных системах"
6	ПЦК по профессиям и специальностям автомобильного профиля